

PSX® ONE

Polisiloxano de un componente

DESCRIPCIÓN

Polisiloxano Acrílico de un componente de altos sólidos

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado de alto brillo.
- Recubrimiento de altos sólidos y bajo VOC.
- Fácil de aplicar con brocha, rodillo o aspersión convencional.
- Libre de Isocianato
- Excelente retención de brillo
- Cumple con la especificación de Pintura 36 de SSPC Nivel 3.

COLOR Y BRILLO

- Colores disponibles en la carta de color, colores de seguridad y colores de especialidad.
- Acabado brillante.

Nota: Ciertos colores, especialmente rojo, naranja y amarillo pueden requerir capas adicionales para obtener el poder cubriente adecuado, especialmente si son aplicados sobre primarios con un contraste de color significativo.

DATOS BÁSICOS A 20 °C (68 °F)

Información del producto	
Número de componentes	Uno
Sólidos en volumen	75 ± 2%
VOC (suministrado)	max. 1.8 lb/US gal (aprox. 210 g/l)
Resistencia a la temperatura (continua)	a 200°F (93°C)
Resistencia a la temperatura (intermitente)	a 250°F (121°C)
Espesor de película seca recomendado	2.0 - 3.0 mils (50 - 75 µm) dependiendo del sistema.
Rendimiento teórico	401 ft²/US gal para 3.0 mils (10.0 m²/l for 75 µm)
Vida de almacenamiento	Al menos 12 meses almacenado en lugares frescos y secos.

Notas:

- La resistencia a la exposición intermitente de temperatura deberá ser menor a 5% del tiempo total de exposición y con un máximo de 24 horas.
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de tiempo para repintar.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado.

PSX® ONE

Polisiloxano de un componente

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- El desempeño del recubrimiento es proporcional al grado de preparación de superficie. Consulte las instrucciones de aplicación para primarios específicos y capas intermedias para procedimientos de aplicación y curado. Asegúrese de que los epóxicos estén libres de transpiración amínica antes de volver a cubrir. Todas las capas previas deben estar secas y libres de contaminantes. Respete todos los tiempos mínimos y máximos para aplicar el acabado para primarios específicos y capas intermedias. Los recubrimientos viejos se deben lijar antes de aplicar el producto. Se recomienda realizar una prueba de compatibilidad sobre recubrimientos desconocidos.

Condiciones atmosféricas

- Para aplicar el producto, la temperatura ambiente debe estar entre 5°C (40°F) y 49°C (120°F)
- Para aplicar el producto, la humedad relativa debe estar entre 20% y 90%.

Temperatura del sustrato

- La temperatura del sustrato durante la aplicación debe estar entre 40°F (4°C) y 120°F (49°C)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación debe estar al menos 5°F (3°C) arriba del punto de rocío.

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- Primarios: Amercoat One, Amercoat 185H, Amercoat 370, Amercoat 385, Amercoat 399, Amerlock 2/400

INSTRUCCIONES DE USO

- Agite con un mezclador mecánico durante 1 - 2 minutos hasta obtener una mezcla completamente homogénea. Asegúrese de mezclar hasta el fondo del envase.
- Si no utiliza totalmente el contenido del envase, regrese inmediatamente el producto sobrante después de tomar la cantidad a utilizar. Adicione un poco de solvente al contenedor, de manera de formar un espejo de solvente sobre la superficie del producto sobrante. Tape perfectamente el envase y almacénelo bajo la sombra y en lugares secos.. Evite la exposición del envase a la lluvia o fuentes directas de agua. Si usted sigue estas indicaciones, típicamente el producto tendrá una estabilidad de 3 a 6 meses al almacenamiento, después de haber abierto el envase.

APLICACIÓN

- El área a pintar debe estar protegida de partículas y contaminantes en el aire.
- Asegure una buena ventilación en el área de trabajo durante la aplicación y el curado del producto.
- Proteja el área a pintar para evitar corrientes de aire que afecten los patrones de aspersion durante la aplicación.

Temperatura del material

La temperatura del material durante la aplicación debe estar entre 50°F (10°C) y 90°F (32°C)

PSX® ONE

Polisiloxano de un componente

Aspersión con aire

- Coloque una trampa de humedad y aceite en la línea principal de suministro de aire. El producto es muy sensible a la contaminación de agua y humedad.

Adelgazador o disolvente recomendado

Thinner Amercoat 911

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 20%

Orificio de la boquilla

Se recomienda una boquilla de 0.070 in (1.8 mm)

Aspersión sin aire (Airless)

- Relación mínima de bombeo 30:1.

Adelgazador o disolvente recomendado

Thinner Amercoat 911

Orificio de la boquilla

0.013 - 0.015 in (aproximadamente 0.33 - 0.38 mm).

Brocha/rodillo

- Utilice una brocha de cerdas naturales de alta calidad y/o un rodillo resistente a los solventes con felpa de 1/4" o 3/8". Asegúrese de que la brocha o el rodillo están bien cargados con el producto para evitar el entrapamiento de aire. Pueden ser necesarias varias capas para lograr el espesor requerido.
- Se puede utilizar el aditivo AMERCOAT 851 para mejorar la fluidez y la nivelación cuando el producto se aplica con brocha o rodillo.

Adelgazador o disolvente recomendado

Thinner AMERCOAT 911

Disolvente de limpieza

Thinner AMERCOAT 911 o AMERCOAT 12

DATOS ADICIONALES

Intervalo para repintado, para espesores de película seca de hasta 2 mils (51 micras).				
Repintado con	Intervalo	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
El mismo producto	Mínimo	5 horas	2 horas	1 hora
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

PSX® ONE

Polisiloxano de un componente

Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 2 mils (51 micras).

Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Curado completo
50°F (10°C)	3 horas	16 horas
70°F (21°C)	2 horas	9 horas
90°F (32°C)	1 hora	5 horas

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para la pintura y los adelgazadores o solventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y hojas de seguridad de los mismos.
- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.

Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

• TABLAS DE CONVERSIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1410
• EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO	HOJA DE INFORMACIÓN	1411
• PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1430
• SEGURIDAD PARA LA SALUD EN ESPACIOS REDUCIDOS - PELIGROS DE EXPOSICIÓN Y TOXICIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1431

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

PSX® ONE

Polisiloxano de un componente

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en Inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

Presentaciones: Disponible en galón y cubeta de 5 galones.

Código de producto	DESCRIPCIÓN
PXONE3	Blanco
PXONET2	Base Claros
PXONET3	Base Neutros
PXONET4	Base Roja
PXONET5	Base Amarilla

Nota: Para entintar, utilice solamente la línea de colorantes UCD PS