

SIGMACOVER™ 256

DESCRIÇÃO

Primer epóxi poliamida fosfato de zinco bi componente repintável de alta espessura

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Primer epóxi de uso geral ou intermediário em sistemas de proteção corrosiva, para aço e estruturas de concreto em exposição atmosférica
- Adequado para aplicações atmosféricas industrial e marítima
- Pode ser repintado com vários tipos de tintas de dois componentes e convencionais mesmo depois de longos períodos de exposição atmosférica
- Isento de chumbo e cromato
- Excelentes propriedades de prevenção da corrosão em atmosferas costeiras ou industriais
- Excelente dureza, mantém a flexibilidade a longo prazo
- Cura inclusive em temperaturas até -10°C (14°F)
- Boa aderência ao aço, aço galvanizado e revestimentos epóxi envelhecidos
- Fácil aplicação, com airless spray e trincha
- Pode ser usado como primer/acabamento epóxi (para áreas internas secas)

COR E BRILHO

- Creme (outras cores por pedido)
- Acetinado

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Sólidos por Volume	63 ± 2%
VOC (Como fornecido)	max. 245,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Apêndice 3: max. 338,0 g/l (aprox. 2,8 lb/US gal)
Espessura de película seca recomendada	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	6,3 m ² /l para 100 µm (253 ft ² /US gal para 4,0 mils)
Secagem ao toque	2 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 3 horas Máximo: Ilimitado
Cura total depois de	4 dias

SIGMACOVER™ 256

Dados do Produto Misturado

Validade	Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco
-----------------	--

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- Aço; jateado conforme ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Aço com shop primer aplicado; pré-tratamento ao padrão SPSS-Pt3 / SSPC-SP3
- Aço galvanizado deve receber um "jato ligeiro" até pelo menos uma aparência constante (apenas para exposição interna e seca)
- Revestimento envelhecido apropriado deve estar seco e livre de qualquer contaminação

Temperatura do Substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura abaixo de -10°C (14°F) é aceitável; desde que o substrato esteja seco e livre de gelo
- A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- Umidade relativa do ar durante a aplicação não pode exceder 95%

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: A+B = 82:18

- A temperatura dos componentes misturados deve preferencialmente estar acima de 15°C (59°F), caso contrário uma diluição maior será necessária para obter a viscosidade de aplicação
- Adicionando diluente em excesso resulta na redução da resistência ao escorrimento e retarda a cura
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Vida útil da mistura

8 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura



SIGMACOVER™ 256

Pistola convencional

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

10 - 15%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

1.5 - 3.0 mm (aprox. 0.060 - 0.110 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

AIRLESS SPRAY

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

5 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Aprox. 0.48 mm (0.019 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%

SOLVENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 256

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
75 µm (3,0 mils)	8,4 m ² /L (337 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,3 m ² /L (253 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,2 m ² /L (168 ft ² /US gal)

Intervalo de repintura para EFS até 100 µm (4,0 mils)							
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Para SIGMACOVER 256, SIGMACOVER 435, SIGMACOVER 456, SIGMACOVER 410	Mínimo	36 horas	10 horas	4 horas	3 horas	2 horas	2 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Nota: O intervalo máximo de repintura só é ilimitado quando a superfície está livre de qualquer contaminação

Intervalo de repintura para EFS até 100 µm (4,0 mils)							
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Para SIGMADUR 520, SIGMADUR 550, diversas tintas à base de borracha colorada, vinílicas, acrílicas e alquídicas	Mínimo	3 dias	24 horas	16 horas	8 horas	5 horas	3 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Notas:

- O intervalo máximo de repintura só é ilimitado quando a superfície está livre de qualquer contaminação
- SIGMACOVER 256 não deve ser repintado com epóxi alcatrão de hulha

SIGMACOVER™ 256

Tempo de cura para EFS até 100 µm (4,0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao manuseio	Cura total
-10°C (14°F)	24 horas - 48 horas	20 dias
-5°C (23°F)	24 horas - 30 horas	14 dias
0°C (32°F)	18 horas - 24 horas	10 dias
5°C (41°F)	18 horas	8 dias
10°C (50°F)	12 horas	6 dias
15°C (59°F)	8 horas	5 dias
20°C (68°F)	6 horas	4 dias
30°C (86°F)	4 horas	3 dias
40°C (104°F)	3 horas	48 horas

Nota: Uma adequada ventilação deve ser mantida durante a aplicação e cura (por favor observar folha de dados 1433 e 1434)

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
10°C (50°F)	16 horas
15°C (59°F)	10 horas
20°C (68°F)	8 horas
30°C (86°F)	5 horas
35°C (95°F)	4 horas

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança 1430, 1431 e as fichas de segurança de produto relevantes
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou vapor bem como o contato do produto com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

SIGMACOVER™ 256

REFERÊNCIAS

• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Explicações para os boletins técnicos de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança em espaços confinados e segurança para a saúde perigos de explosão e de toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços confinados	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Diretrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434
• Limpeza do aço e remoção da ferrugem	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490
• Especificação para abrasivos minerais	FICHA DE INFORMAÇÃO	1491
• Umidade relativa – temperatura do substrato – temperatura do ar	FICHA DE INFORMAÇÃO	1650

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

