

# PHENGUARD™ SUBSEA 610

## DESCRIZIONE

Prime epossifenolico novolacca bicomponente, ad alto spessore, indurito con addotto amminico

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Sistema a due strati per immersione in acqua di mare, associato a PHENGUARD SUBSEA 780
- Eccellente resistenza al distacco catodico in condizioni di alta temperatura
- Ottempera ai requisiti del sistema 7C di Norsok M-501, rev. 6 (180 °C / 356 °F)
- Eccellente resistenza all'immersione in acqua di mare
- Ottimo controllo della corrosione
- Buone proprietà applicative

## COLORI E BRILLANTEZZA

- Grigiorosso
- Satinato

## DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Residuo secco in volume	66 ± 2%
VOC (in fornitura)	max. 191,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 315,0 g/l (circa 2,6 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	175 µm (7,0 mils)
Resa teorica	3,8 m <sup>2</sup> /l per 175 µm (151 ft <sup>2</sup> /US gal per 7,0 mils)
Secco per movimentazione	8 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 3 ore Massimo: 21 giorni
Essiccazione completa dopo	Vedere tabella di essiccazione
Durata a magazzino	Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

### Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film

# PHENGUARD™ SUBSEA 610

## CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

### Condizioni del supporto

- L'acciaio dovrebbe essere almeno sabbiato al grado ISO-Sa2½
- Profilo di rugosità 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- L'acciaio deve essere privo di ruggine, calamina, shop primer e ogni altra contaminazione

### Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere superiore a 10°C (50°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada

## ISTRUZIONI PER L'USO

### Rapporto di miscelazione in volume base : catalizzatore = 88 : 12

- La temperatura della pittura dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessaria l'aggiunta di solvente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

### Tempo di induzione

Permettere un certo tempo di induzione prima dell'impiego

Tempo di induzione del prodotto miscelato	
Temperatura del prodotto miscelato	Tempo di induzione
15 °C (59°F)	20 minuti
20 °C (68°F)	15 minuti
30 °C (86°F)	10 minuti

### Vita utile del prodotto miscelato

4 ore a 20°C (68°F)

# PHENGUARD™ SUBSEA 610

## SPRUZZATURA AD ARIA

**Diluente consigliato**

THINNER 91-92

**Diluizione in volume**

2 - 15%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

**Diametro ugello**

2,0 mm (circa 0,079 in)

**Pressione all'ugello**

0,3 MPa (circa 3 Bar; 44 p.s.i.)

---

## SPRUZZATURA AIRLESS

**Diluente consigliato**

THINNER 91-92

**Diluizione in volume**

2 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

**Diametro ugello**

Circa 0,46 - 0,53 mm (0,018 - 0,021 in)

**Pressione all'ugello**

15,0 - 20,0 MPa (circa 150 - 200 bar; 2176 - 2901 p.s.i.)

---

## PENNELLO/RULLO

- pennello: solo per riparazioni e per stripe-coat

**Diluente consigliato**

THINNER 91-92

**Diluizione in volume**

2 - 10%

---

## SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53

# PHENGUARD™ SUBSEA 610

## DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
175 µm (7,0 mils)	3,8 m <sup>2</sup> /l (151 ft <sup>2</sup> /US gal)

Note: Spessore secco massimo in caso di applicazione a pennello: 80 µm (3,1 mils)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 175 µm (7,0 mils)						
Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso e PHENGUARD SUBSEA 780	Minimo	16 ore	6 ore	3 ore	3 ore	2 ore
	Massimo	28 giorni	25 giorni	21 giorni	14 giorni	7 giorni

Note: La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 175 µm (7,0 mils)		
Temperatura del supporto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
10°C (50°F)	16 ore	5 giorni
15°C (59°F)	12 ore	4 giorni
20°C (68°F)	8 ore	3 giorni
30°C (86°F)	6 ore	48 ore

Note:

- Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione
- Il rivestimento dovrebbe essere fatto stagionare a temperatura costante, con sufficiente ventilazione per almeno 24 ore prima di essere esposto a temperature basse

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
10°C (50°F)	6 ore
20°C (68°F)	4 ore
30°C (86°F)	1,5 ore

## PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonchè il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

# PHENGUARD™ SUBSEA 610

## DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

## RIFERIMENTI

• TABELLE DI CONVERSIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1410
• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• LAVORO IN SICUREZZA NEGLI SPAZI CONFINATI	SCHEDA INFORMATIVA	1433
• DIRETTIVE PER LA VENTILAZIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1434
• PULIZIA DELL'ACCIAIO E RIMOZIONE DELLA RUGGINE	SCHEDA INFORMATIVA	1490
• SPECIFICA PER MINERALI ABRASIVI	SCHEDA INFORMATIVA	1491
• UMIDITA' RELATIVA - TEMPERATURA DEL SUPPORTO - TEMPERATURA DELL'ARIA	SCHEDA INFORMATIVA	1650

## GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

## LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com). Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.