

SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

OPIS

Uniwersalny, epoksydowy grunt antykorozyjny oparty na technologii czystych epoksydów

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Uniwersalny grunt w systemach epoksydowych dla zbiorników balastowych, pokładów, części nadwodnych, nadbudówek, kadłubów, zbiorników ładunkowych surowej ropy naftowej i ładowni
- Doskonałe właściwości antykorozyjne i odporność na wodę
- Farba gruntująca na gorzej przygotowane podłoża
- Dobra odporność chemiczna
- Dobra odporność na ścieranie w zalecanych obszarach malowania
- Doskonała adhezja do stali, podkładów czasowej ochrony, galwanizowanej stali i metali nieżelaznych
- Długi okres maksymalnej przerwy do nakładania powłok epoksydowych lub poliuretanowych
- Odpowiednia do aplikacji i utwardzania w szerokim zakresie warunków klimatycznych
- Odpowiednia dla dostaw w dużych kontenerach i do aplikacji aparatem do aplikacji farb dwuskładnikowych z dwoma pompami

KOLOR I POŁYSK

- Aluminiowy jasny, aluminiowo-żółty, szary, żółto/zielony, czerwono-szary
- Półmat

Uwaga: Kolory Aluminiowy jasny, Aluminiowo-żółty są osiągalne dla wersji SIGMAPRIME 200K

DANE PODSTAWOWE W 10°C (50°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	SIGMAPRIME 200 LT: 1,3 kg/l (10,8 lb/US gal) SIGMAPRIME 200 LT K: 1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	SIGMAPRIME 200 LT: 57 ± 2% SIGMAPRIME 200 LT K: 60 ± 2%
VOC (dostarczane)	Directive 1999/13/EC, SED: max. 331 g/kg (SIGMAPRIME 200 LT) max. 437,0 g/l (approx. 3,6 lb/gal) (SIGMAPRIME 200 LT) Directive 1999/13/EC, SED: max. 291 g/kg (SIGMAPRIME 200 LT K) max. 397,0 g/l (approx. 3,3 lb/gal) (SIGMAPRIME 200 LT K)
Zalecana grubość powłoki suchej	patrz tabela wydajności teoretycznej
Wydajność teoretyczna	SIGMAPRIME 200 LT: 7,6 m ² /l for 75 µm (305 ft ² /US gal for 3,0 mils) SIGMAPRIME 200 LT K: 6,0 m ² /l for 100 µm (241 ft ² /US gal for 4,0 mils)
Suchość dotykowa	3 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	patrz tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok
Pełne utwardzenie	7 dni



SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

Dane dla wymieszanych komponentów

Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach
---	--

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Dla ekspozycji w warunkach zanurzenia

- Stal lub stal z niezaaprobowanym krzemianowo cynkowym gruntem czasowej ochrony; czyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2½, profil chropowatości 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Stal pokryta zaakceptowanym gruntem krzemianowo cynkowym; spawy i powierzchnie uszkodzone lub spalone oczyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2½, profil chropowatości 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) lub oczyścić mechanicznie do SPSS-Pt3
- Poprzednia powłoka musi być w dobrej kondycji i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Wymagania dla zbiorników balastowych IMO-MCS.215 (82) i dla zbiorników ładunkowych tankowców ropy surowej (tylko wyspecyfikowane obszary) IMO-MS.288(87)

- Stal; przed malowaniem stal należy przygotować wg ISO 8501-3:2006 stopień P2, z zaokrąglonymi wszystkimi krawędziami do promienia min 2 mm (0.079 in) lub załamanymi przez trzykrotne szlifowanie
- Stal lub stal z niezaaprobowanym gruntem krzemianowo cynkowym; czyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa 2½, profil chropowatości 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Stal z zaaprobowanym gruntem czasowej ochrony krzemianowo-cynkowym; spawy, obszary uszkodzonego i zniszczonego gruntu powinny być czyszczone do ISO -Sa2½, profil chropowatości 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils): [1] dla gruntu czasowej ochrony zgodnego z aprobatą IMO; bez dodatkowych wymagań; [2] dla gruntu czasowej ochrony niezgodnego z aprobatą IMO; czyszczenie strumieniowo-ściernie do ISO-Sa2 i usunięcie co najmniej 70% nie uszkodzonego gruntu, profil chropowatości 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Dopuszczalny poziom zakurzenia powierzchni: stopień "1" dla rozmiaru kurzu "3", "4", "5" (ISO 8502-3-2017). Kurz o mniejszym rozmiarze ("1" i/lub "2") , o ile widoczny, musi być usunięty.
- Poprzednia powłoka musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Dla ekspozycji w warunkach atmosferycznych

- Stal; czyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2½, profil chropowatości 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) lub zgodnie z ISO-St3
- Stal pokryta krzemianowo-cynkowym gruntem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Pt3
- Stal ocynkowana musi być wolna od olejów, smarów, soli i innych zanieczyszczeń
- Stal ocynkowana musi być omieciona ścierniwem niemetalicznym lub zchropowacona w inny sposób
- Poprzednia powłoka musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania powinna być pomiędzy -20°C (-4°F) a 15°C (59°F)
- Możliwa aplikacja w temperaturach do -20°C (-4°F) co wydłuży proces utwardzania a pełne utwardzenie nastąpi, gdy temperatura wzrośnie
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy
- Maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie powinna przekraczać 85%

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 80 : 20

- Temperatura mieszaniny baza, utwardzacz powinna być powyżej 5°C (41°F), w przeciwnym razie może być konieczne dodanie rozcieńczalnika w celu uzyskania właściwości aplikacyjnych
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników
- Dodanie zbyt dużej ilości rozcieńczalnika zmniejsza odporność na powstawanie zacieków

Czas wstępnej reakcji

brak

Przydatność mieszaniny do stosowania

7 godz. w 10°C (50°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 15%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1.5 - 2.0 mm (ok. 0.060 - 0.079 in)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 15%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0.53 - 0.74 mm (0.021 - 0.029 cala)

Ciśnienie na dyszy

15,0 MPa (ok 150 bar; 2176 p.s.i.)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

Zalecany rozcieńczalnik

Nie jest wymagany

Objętość rozcieńczalnika

Jeżeli wymagane można dodać do 5% THINNER 91-92

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość powłoki - SIGMAPRIME 200 LT	
DFT	Wydajność teoretyczna
75 µm (3,0 mils)	7,6 m ² /l (305 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	4,6 m ² /l (183 ft ² /US gal)
160 µm (6,3 mils)	3,6 m ² /l (145 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	2,9 m ² /l (114 ft ² /US gal)

Uwaga: Max. dft: Dry Film Thickness 2000 µm (80.0 mils) może zdarzyć się w miejscach (małe obszary) gdzie zakładki są nieuniknione (jak skalopsy, narożniki, styki spawalnicze). W przypadku przekroczenia tej wartości, należy skonsultować się z PPG.

SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

Wydajność teoretyczna a grubość powłoki - SIGMAPRIME 200 LT K

DFT	Wydajność teoretyczna
100 µm (4,0 mils)	6,0 m ² /l (241 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	4,8 m ² /l (192 ft ² /US gal)
160 µm (6,3 mils)	3,8 m ² /l (153 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	3,0 m ² /l (120 ft ² /US gal)

Uwaga: Max. dft: Dry Film Thickness 2000 µm (80.0 mils) może zdarzyć się w miejscach (małe obszary) gdzie zakładki są nieuniknione (jak skalopsy, narożniki, styki spawalnicze). W przypadku przekroczenia tej wartości, należy skonsultować się z PPG.

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości 160 µm (6.3 mils)

Przemaalowanie farbą...	Przerwa	-15°C (5°F)	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
Różnymi dwuskładnikowymi farbami epoksydowymi	minimum	48 godz.	24 godz.	16 godz.	6 godz.	4 godz.
	Maksymalny czas przemaalowania w przypadku ekspozycji na światło słoneczne	2 mies.	2 mies.	2 mies.	1 mies.	1 mies.
	Maksymalny czas przemaalowania w przypadku nie występowania narażenia na działanie światła słonecznego	3 mies.	3 mies.	3 mies.	2 mies.	1 mies.

Uwaga: Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Czas utwardzania dla grubości DFT do 160 µm (6.3 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
-10°C (14°F)	20 godz.	48 godz.	21 dni
-5°C (23°F)	10 godz.	21 godz.	14 dni
5°C (41°F)	5 godz.	10 godz.	9 dni
10°C (50°F)	3 godz.	6 godz.	7 dni
15°C (59°F)	2 godz.	4 godz.	5 dni

Uwaga: Podczas aplikacji i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1433 i 1434)

SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

Czas użycia mieszanki (przy lepkości aplikacyjnej)

Temperatura mieszanki	Przydatność mieszanki do stosowania
5°C (41°F)	10 godz.
10°C (50°F)	7 godz.

BHP

- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- objaśnienia do kart technicznych produktów ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411
- Wskazówki BHP ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430
- Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1431
- Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1433
- Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1434
- Czyszczenie stali i usuwanie rdzy ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1490
- PPG Protective & Marine Coatings Zbiorniki Balastowe Procedura dla Nowych Budów

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniej z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkownika końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadawalające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

W zależności od kraju aplikacji następujące wersje są osiągalne

Kod artykułu	Kolor	Odniesienia
204702	SIGMAPRIME 200 LT: żółto/zielony	4009002200 (202390 baza, 215871 utwardzacz)
211283	SIGMAPRIME 200 LT: szary	9515052200 (211282 baza, 215871 utwardzacz)
244824	SIGMAPRIME 200 LT K: szary	9515052150 (243529 baza, 242356 utwardzacz)
244827	SIGMAPRIME 200 LT K: czerwono-brązowy	2008002150 (243540 baza, 242356 utwardzacz)
330750	SIGMAPRIME 200 LT K: aluminiowy jasny	9000002150 (330748 baza, 242356 utwardzacz)
330753	SIGMAPRIME 200 LT K: aluminiowy żółty	9300002150 (330751 baza, 242356 utwardzacz)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

