

## SIGMACOVER™ 435

## 제품 개요

폴리아마이드 경화형 에폭시 수지를 주성분으로 운모상 산화철을 보강한 후도막형 2액형 에폭시 도료입니다.

## 주요 특성

- 일반적 목적의 에폭시로 중도겸 상도용 도료입니다.
- 작업성이 용이하고 에어리스 스프레이 및 붓으로 도장 가능합니다.
- -10도 이하까지도 경화가 가능합니다.
- 상대습도 최대 95%까지 도장 및 경화가 가능합니다.
- 대부분의 노화된 알키드계, 염화고무계, 에폭시와 우수한 부착력을 지닙니다.
- 다양한 2액형 도료 및 장기 폭로된 일반적인 도장위에 재도장 가능합니다.
- 내수성이 우수하며 마일드한 화학제품의 노출에 우수한 내성을 지닙니다.
- 내구성이 뛰어납니다.
- 단단하며 장기적인 내성이 강합니다.

## 색상 및 광택

- 밝은 회색 (9553-05), 어두운 회색 (9558-05), 녹색 (9441-05), 알루미늄 (9590-05)
- 반광 이하

## 기본 정보

혼합도료의 데이터	
구성	2액형
비중	1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
부피 고형분	63 ± 2%
VOC (Supplied)	Directive 2010/75/EU, SED: 최대 241.0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 344.0 g/l (approx. 2.9 lb/US gal) China GB 30981-2020 (tested) 280.0 g/l (approx. 2.3 lb/gal)
내열온도(지속조건)	To 200°C (390°F)
추천 건조 도막 두께	75 - 150 µm (3.0 - 5.9 mils) depending on system
이론도포율	6.3 m²/l for 100 µm (253 ft²/US gal for 4.0 mils)
지속건조	2 시간
재도장간격	최소: 3 시간 최대: 제한없음
완전 경화	4 일
저장 기간	주제: 최소 24 개월 경화제: 최소 24 개월

## Notes:

- 보충자료 참조 - 도포율 및 도막두께
- 보충자료 참조 - 재도장간격
- 보충자료 참조 - 경화시간



# SIGMACOVER™ 435

## 추천되는 표면 처리 및 온도

### 소지조건

- Steel; 블라스트 세정 ISO-Sa2½, 블라스팅 조도 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- 허가된 징크 실리케이트 숏프라이머로 도장 된 철판: SPSS에 따른 전처리 혹은 SPSS-Pt3로 수동공구 처리
- 선행 도장된 도료는 반드시 손상되지 않고 건조하고 오염물이 없어야 합니다.

### 소지온도

- 도장 및 경화중 소지온도는 -10°C (14°F) 까지 내려갈 수 있습니다. 단지 소지는 얼음이 없고 건조해야 합니다.
- 도장 및 경화중 소지온도는 이슬점보다 최소 3°C (5°F) 이상 이어야 합니다.

## 사용 방법 설명

### 혼합비; 주재:경화제=82:18 (부피비)

- 혼합된 도료의 온도는 10°C (50°F) 이상이어야 합니다.
- 신나는 반드시 도료를 혼합한 후 추가 되어야 합니다.
- 희석제를 과량으로 사용시 새김성이 저하될 수 있습니다.

### 혼합 후 대기시간

없음

### 가사 시간

5 시간 : 20°C (68°F) 기준

비 고: 보충자료 참조 - 가사시간

## 에어 스프레이

### 추천 신너

신너 91-92

### 희석제 부피

10 - 15%, 도막두께 및 도장조건에 따라 달라질 수 있습니다.

### 노즐 구경

2.0 - 3.0 mm (약 0.079 - 0.110 in)

### 노즐 압력

0.3 - 0.4 MPa (약 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



# SIGMACOVER™ 435

## 에어리스 스프레이

추천 신너  
신너 91-92

희석제 부피  
5 - 10%, 도막두께 및 도장조건에 따라 달라질 수 있습니다.

노즐 구경  
약 0.48 - 0.58 mm (0.019 - 0.023 in)

노즐 압력  
15.0 MPa (approx. 150 bar; 2176 p.s.i.)

## 붓/롤러

추천 신너  
신너 91-92

희석제 부피  
0 - 5%

세척 용제  
신너 90-53

## 보충자료

도포율 및 도막두께	
DFT	이른도포율
75 µm (3.0 mils)	8.4 m <sup>2</sup> /l (337 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.3 m <sup>2</sup> /l (253 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.2 m <sup>2</sup> /l (168 ft <sup>2</sup> /US gal)

비 고: 붓도장시 최대 도막두께 : 75 µm (3.0 mils)

# SIGMACOVER™ 435

건조도막두께 150 µm (6.0 mils)까지의 재도장간격							
재도장간격	간격	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
PPG VIKOTE 46, SIGMADUR 550, SIGMADUR 520 and SIGMARINE 40	최소	3 일	24 시간	16 시간	8 시간	5 시간	3 시간
	최대	제한없음	제한없음	제한없음	제한없음	제한없음	제한없음
SIGMACOVER 435, SIGMACOVER 456	최소	36 시간	10 시간	4 시간	3 시간	2 시간	2 시간
	최대	제한없음	제한없음	제한없음	제한없음	제한없음	제한없음

**Notes:**

- 표면은 건조되어야 하며 초킹 및 오염물이 없어야 합니다.
- SIGMACOVER 435는 콜탈 에폭시 도료위에 도장되어서는 안됩니다.

건조도막두께 150 µm (6.0 mils)까지의 경화시간		
소지온도	경화건조	완전경화
-10°C (14°F)	24 시간 - 48 시간	20 일
-5°C (23°F)	24 시간 - 30 시간	14 일
0°C (32°F)	18 시간 - 24 시간	10 일
5°C (41°F)	18 시간	8 일
10°C (50°F)	12 시간	6 일
15°C (59°F)	8 시간	5 일
20°C (68°F)	6 시간	4 일
30°C (86°F)	4 시간	3 일
40°C (104°F)	3 시간	48 시간

**Notes:**

- 도장 및 경화 중 적당한 환기는 유지되어야 합니다.
- 특수한 경우 SIGMACOVER 435는 표면에 얼음과 오염물이 없다면 저온(-15도)에서도 도장할 수도 있으나 이러한 경우 과도막 도장을 하지 않도록 세심한 주의가 필요합니다. 또한 극저온에서는 작업을 용이하기 하기위해 점도 조절을 위한 희석제가 더 필요할 수 있고 이는 새김 및 용제 잔존을 야기할 수도 있음을 명심하시기 바랍니다. 최상의 경화 및 설계된 제품의 물성은 기본적으로 요구되는 소지 온도에 도달 했을 때 얻을 수 있습니다.

가사시간	
혼합도료 온도	가사 시간
10°C (50°F)	12 시간
20°C (68°F)	5 시간
30°C (86°F)	4 시간
40°C (104°F)	2 시간

**안전상 주의 사항**

- 완전한 안전 및 예방 조치 요구 사항은 안전 데이터 시트 및 제품 라벨을 참조하십시오.
- 본 도료는 용제를 사용하므로 스프레이 미립자나 증기등을 흡입하지 말아야 하며, 피부나 눈에 묻지 않도록 해야 합니다.



# SIGMACOVER™ 435

## 공급 가능

전세계적으로 동일한 제품을 공급하는 것이 PPG PMC 변하지 않는 목표입니다. 하지만, 때때로 현지별/국가별 규정이나 상황에 맞추어 제품을 약간 수정할 필요가 있기에 그러한 상황에서는 대체할 다른 제품 데이터 시트를 사용하도록 합니다.

## 참조

- 제품 데이터 시트에 대한 설명

INFORMATION SHEET

1411

## 보증

PPG는 (i) 제품에 대한 PPG의 소유권, (ii) 제품의 품질이 해당 제품에 대해 제조 시점에 적용되는 PPG의 규격에 일치하다는 점, 그리고 (iii) 제품이 등 제품에 적용되는 미국 특허를 침해하는 것에 대한 제3자의 정당한 배상 청구가 없는 상태로 납품되었다는 점을 보증한다. 이 보증은 PPG가 하는 유일한 보증이며, PPG는 법률에 따른 것인 법에 따라 발생하는 것인 간에 거래를 진행하면서 또는 상 관행상 하게 되는 기타 모든 명시적이거나 암묵적인 보증은 인정하지 않는다. 그러한 보증에는 특정 목적이나 용도의 적합성에 대한 기타 모든 보증이 포함된다. 이 보증에 따른 모든 배상 청구는 구매자가 배상 청구 대상인 결함을 발견한 때로부터 오(5)일 이내에 구매자가 PPG에게 서면으로 해야 하며, 어떤 경우에도 제품의 해당 재고 수명 만료 또는 제품을 구매자에게 납품한 날로부터 일(1)년 중 먼저 해당되는 날짜 이후에는 할 수 없다. 구매자가 이 계약에서 요구하는 불일치에 대해 PPG에 통지하지 않으면 구매자는 이 보증에 따라 보상을 받을 수 없다.

## 책임 범위

PPG는 어떤 경우에도 제품을 사용하는 것과 어떤 식으로든 관련이 있거나 그런 사용으로 인해 발생하거나 그런 사용의 결과인 모든 간접적이거나 특별하거나 우발적이거나 결과적인 피해에 대해 (임의의 유형의 태만, 엄격한 채무 또는 불법행위에 근거한) 배상 이론에 따른 책임이 없다. 이 문서의 내용은 지침이 되도록 마련된 것이며 PPG가 신뢰할 수 있다고 생각하는 실험실 시험에 근거한 것이다. PPG는 실제 사용 경험과 지속적인 제품 개발에 따라 언제든지 이 문서에 포함된 정보를 수정할 수 있다. PPG 제품 사용과 관련된 모든 권고나 제안은 기술 문서에 포함된 것인 특정한 질의에 대한 응답에 포함된 것인 간에 PPG가 알고 있는 범위 내에서 신뢰할 수 있는 데이터에 근거한 것이다. 제품 및 관련 정보는 업계에서 필수 지식과 실무 기능을 갖춘 사용자를 위해 마련된 것이며, 제품이 자신의 특정한 용도에 적합한지 판단하는 것은 최종 사용자의 책임이다. 구매자가 전적인 재량권을 가지고 스스로 위험을 부담하여 그런 판단을 했다고 간주해야 한다. PPG는 기질의 품질이나 상태에 대한 통제권이 전혀 없으며, 제품 사용과 적용에 영향을 주는 많은 요인에 대해서도 통제권이 없다. 따라서 PPG는 그런 사용 또는 이 정보의 내용으로 인해 발생하는 손실, 부상 또는 피해로 인한 어떠한 채무도 인정하지 않는다(단, 그와 다르게 명시하는 서면 합의가 있는 경우는 예외이다). 사용 환경의 편차, 사용 절차 변경 또는 데이터에 근거한 추론으로 인해 만족스럽지 않은 결과가 발생할 수 있다. 이 문서는 이전의 모든 문서를 대신하는 것이며 제품을 사용하기 전에 이 정보가 최신 정보인지 확인하는 것은 구매자의 책임이다. 모든 PPG Protective & Marine Coatings 제품에 대한 최신 문서는 [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)에서 볼 수 있다. 본 문서의 영어 버전은 등 문서의 다른 모든 번역본에 우선하여 적용된다.

