



Delfleet One^{MC}

DFO-122F

F1DG

Couche de finition à brillant direct et à ultra faible COV

Le F1DG DELFLEET ONE^{MC} est une couche de finition à brillant direct, à une étape et à ultra faible COV (1,5 lb/gal). Hautement durable et productif, il procure à la fois rendement et belle apparence. Le choix de plusieurs durcisseurs et réducteurs offre autant de souplesse que possible pour une variété de tailles de travaux et de conditions climatiques.

Produits

- Couche de finition à brillant direct et à ultra faible COV F1DG
- Durcisseur A F8200
- Durcisseur B F8201
- Durcisseur C F8202
- Réducteur 2 F8311
- Réducteur 3 F8312
- Réducteur 4 F8313

Surfaces compatibles

Le F1DG peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Apprêts époxy à pellicule fine F8801/WH/BK.
- Apprêts époxy ponçables F8802/WH/BK.
- Apprêts uréthanes F8810/WH/BK.
- Surfaçant uréthane F8811.
- Produits de scellement à séchage rapide F8812/WH/BK
- Finis d'origine durcis.

S'il faut poncer avant d'appliquer la couche de finition à brillant direct F1DG, utiliser un papier abrasif à grain 320-400 à la main ou à la machine.

F1DG

Données d'application

Choix de nettoyants
pour subjectiles



Nettoyants ONECHOICE®
Commercial CFX

Code	Produit	Usage
CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.
CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.
CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture.

Rapport de mélange



	Durcisseurs	Réducteurs
F1DG	F8200/F8201/F8202	F8311/F8312/F8313
2	1	1

Applications recommandées pour la couche de finition à brillant direct, selon la plage de température

Plage de température	De 16 à 21 °C (60 à 70 °F)		De 21 à 27 °C (70 à 80 °F)	
	Réparation/ Petite taille	Grande taille	Réparation/ Petite taille	Grande taille
Durcisseur	F8202	F8201	F8202	F8200 ou F8201
Réducteur	F8312	F8311 ou F8312	F8312	F8312

Applications recommandées pour la couche de finition à brillant direct, selon la plage de température

Plage de température	De 27 à 32 °C (80 à 90 °F)		De 32 à 38 °C (90 à 100 °F)	
	Réparation/ Petite taille	Grande taille	Réparation/ Petite taille	Grande taille
Durcisseur	F8202 ou F8201	F8200	F8201	F8200
Réducteur	F8313	F8313	F8313	F8313

Durée de vie utile de la couche de finition à brillant direct

Durcisseur	F8200			F8201			F8202	
	F8311	F8312	F8313	F8311	F8312	F8313	F8312	F8313
Réducteur								
Durée de vie utile à 21 °C (70 °F) et 50 % HR	3 heures	4 heures	6 heures	1,5 heure	2 heures	2,5 heures	1 heure	1,25 heure

Les grandes chaleurs et l'humidité raccourcissent la durée de vie utile.

F1DG

Données d'application (suite)

Viscosité de pulvérisation



Pour obtenir la viscosité appropriée, ne mélanger que selon les instructions.

COUPELLE ZAHN N° 3

De 10 à 15 s

Réglage du pistolet



HVLP

Conforme aux règlements sur les COV

Buse :	De 1,3 à 1,4 mm	De 1,3 à 1,4 mm
Pression d'air :	10 lb/po ² maximum au chapeau d'air (de 26 à 28 lb/po ² à l'entrée d'air)*	De 26 à 30 po ² *
Réglage du réservoir sous pression :	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min

* Ne pas dépasser les recommandations du fabricant.

Nombre de couches



2 couches moyennement mouillées, avec période d'évaporation de 10 min entre les couches et jets se chevauchant à 70 %.

Temps d'évaporation à 21 °C (70 °F) avant le séchage accéléré



De 15 à 30 min. Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures de métal indiquées. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

Séchage accéléré à 60 à 71 °C (140 à 160 °F) :

De 30 à 45 min

Temps de séchage à 21 °C (70 °F)

Temps de séchage de la couche de finition à brillant direct								
Durcisseur	F8200			F8201			F8202	
Réducteur	F8311	F8312	F8313	F8311	F8312	F8313	F8312	F8313
Hors poussière	2 heures			1 heure			30 min	
Au toucher	De 3 à 5 heures			1,5 heure			45 min	
Avant masquage	Toute une nuit (16 heures)			3 heures			De 1 à 2 heures	
Avant une nouvelle couche	De 2 à 16 heures			De 30 min à 8 heures			De 15 min à 4 heures	

Épaisseur de pellicule

	Mouillée (par couche)	Sèche (totale)
Minimum	2 mils	2 mils

* Épaisseur minimale obligatoire de la pellicule sèche.

Rendement théorique

De 860 à 892 pi²

Couverture théorique en pi²/gal US prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25 µm (1 mil) (à une efficacité de transfert de 100 %).

F1DG

Données d'application (suite)

Caractéristiques

Volume total des solides (en contenant) – Couche de finition à brillant direct F1DG	De 53,2 à 82,9 %
Poids total des solides (PàP)	De 52,0 à 61,3 %
Volume total des solides (PàP)	De 53,6 à 55,6 %

F1DG : F8200/F8201/F8202 : F8211/F8312/F8313	
Mélanges PàP	
Rapport de mélange	2 : 1 : 1
Catégorie d'usage	Revêtement à une étape
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 103 à 117 g/L
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 0,86 à 0,98 lb/gal
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 153 à 175 g/L
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	De 1,28 à 1,46 lb/gal
Densité (en g/L)	De 1144 à 1420 g/L
Densité (en lb/gal)	De 9,55 à 11,85 lb/gal
Poids des COV (en %)	De 38,7 à 48,0 %
Poids de l'eau (en %)	0,0 %
Poids des matières exemptées (en %)	De 30,9 à 38,3 %
Volume d'eau (en %)	0,0 %
Volume des matières exemptées (en %)	De 32,8 à 33,3 %

Santé et sécurité



Les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG.

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.
POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.
 2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
 Mississauga, Ontario L5J 1K5
 1 888 310-4762

PPG Industries
 Revêtements commerciaux
 19699 Progress Drive
 Strongsville, OH 44149
 1 800 647-6050

©2019 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés. www.ppgcommercialcoatings.com

Le logo de PPG et OneChoice sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.
 Delfleet One est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

N° de pièce : DFO-122F 2019-05