



DELTRON

Produits de scellement uréthanes acryliques V-SEAL® P-237F

DAS3021 blanc/DAS3025 gris/DAS3027 gris foncé

Les produits de scellement haute vitesse de première qualité DAS302x *V-Seal* sont offerts en blanc, gris et gris foncé. Ils conviennent aux finis haute technologie utilisés dans les ateliers de refinition d'aujourd'hui. Ces produits uréthanes acryliques à séchage rapide offrent des propriétés d'écoulement supérieures et une excellente rétention de la brillance.

Les produits de scellement DAS302x peuvent être appliqués directement sur les apprêts d'électrodéposition d'origine non poncés, les finis originaux poncés ou les subjectiles d'acier, d'aluminium, de fibre de verre et de plastique nus convenablement préparés et traités.

Pour optimiser le pouvoir couvrant de la couche de finition, 7 nuances de gris (de G1 à G7) peuvent être obtenues en mélangeant les produits de scellement blanc, gris et gris foncé.



Caractéristiques et avantages

- Séchage rapide.
- Excellente rétention de la couleur.
- Réduction du temps passé en cabine.
- Rétention optimale de la brillance du système.

Surfaces compatibles

Les produits de scellement DAS302x *V-Seal* peuvent être appliqués sur les subjectiles suivants :

- Fibre de verre recouverte de gel adéquatement nettoyée et poncée
- Apprêt d'électrodéposition adéquatement nettoyé
- Finis d'origine adéquatement nettoyés et poncés
- Acier nu et aluminium adéquatement préparés et traités
- Apprêts réactifs DELTRON®
- Promoteur d'adhérence pour plastiques *Deltron*
- Surfaçants *Deltron*
- Apprêt époxy DPLF
- Apprêt époxy à 2,1 COV DPLV
- Apprêts de mordantage ONECHOICE®
- Promoteurs d'adhérence pour plastiques *OneChoice*

Produits nécessaires

Durcisseur

DCX3030 Durcisseur pour sous-couche

Réducteurs

DT860 Pour basse température — de 16 à 21 °C (60 à 70 °F)
DT870 Pour température moyenne — de 18 à 27 °C (65 à 80 °F)
DT885 Pour température élevée — de 24 à 32 °C (75 à 90 °F)
DT895 Pour température très élevée — 29 °C (85 °F) et plus
DT898 Pour température très élevée — 35 °C (95 °F) et plus

DAS3021/3025/3027

Préparation des surfaces



- Laver la surface à peindre à l'eau savonneuse, puis la nettoyer avec un nettoyant PPG approprié.
- Poncer les surfaces de métal nu à fond avec un papier abrasif à grain 180-220. Poncer à sec les vieux finis, à la main ou à la machine, avec un papier abrasif à grain 320-400, ou à l'eau avec un papier à grain 400-500.
- Appliquer un apprêt pour métal nu approprié sur les zones où le métal est exposé.
- Nettoyer de nouveau avec le nettoyant PPG approprié, puis passer un chiffon collant pour éliminer la saleté avant la mise en peinture.

Rapport de mélange



DAS302x	:	Durcisseur DCX3030	:	Réducteur DT
3	:	1	:	1



Durée de vie utile : 2 heures à 21 °C (70 °F)

La durée de vie utile diminue à mesure que la température augmente.

Additifs



Flexibilisant universel DX814 : 10 % par pinte PàP
 Flexibilisant universel SL814 : 10 % par pinte PàP

Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP : De 8 à 10 lb/po² au chapeau d'air
 Conforme aux règlements sur les COV : De 29 à 40 lb/po² au pistolet
 Réglage du pistolet : De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Application



Appliquer : 1 couche mouillée

Épaisseur de pellicule sèche par couche : De 1,0 à 1,2 mil

Temps de séchage



Séchage à l'air
 Hors poussière : 10 min à 21 °C (70 °F)
 Avant masquage : 1,5 heure à 21 °C (70 °F)



Avant la couche de finition : 1 couche : 15 min à 21 °C (70 °F)

Après 72 heures, on doit poncer légèrement le produit de scellement avant d'appliquer la couche de base ou la couche de finition.

Si la pellicule poncée a moins de 1 mil, il faut réappliquer du produit de scellement.



IR (infrarouge)
 Ondes moyennes : 10 min
 Ondes courtes : 5 min

Couches de finition compatibles

Les produits de scellement *V-Seal* peuvent être recouverts des produits suivants :
 Couche de base DBC *Deltron* 2000
 Uréthane acrylique DCC CONCEPT®

Nettoyage de l'équipement

Après chaque utilisation, les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., doivent être nettoyés à fond avec un solvant tout usage de PPG, un diluant pour laque ou du réducteur DT.

DAS3021/3025/3027

Données techniques

	DAS302x : DCX3030 : Réducteur DT	DAS302x : DCX3030 : Réducteur DT + DX814/SL814
Rapport de mélange	3 : 1 : 1	3 : 1 : 1 + 10 %
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	477	493
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	3,98	4,11
Poids total des solides (PàP)	48,0 %	47,0 %
Volume total des solides (PàP)	33,2 %	32,9 %
Rendement en pi ² /gal US (PàP)	532	527
Épaisseur recommandée de la pellicule mouillée par couche	2,5 mils	2,5 mils
Épaisseur recommandée de la pellicule sèche par couche	1,0 mil	1,0 mil

Tableau de mélange des gris achromatiques

Produits de scellement uréthanes acryliques V-Seal

Utiliser le tableau ci-dessous comme guide pour mélanger les produits de scellement uréthanes acryliques V-Seal. Il indique les rapports de mélange selon la nuance de gris (de G1 à G7) permettant d'obtenir le meilleur pouvoir couvrant.

Rapport de mélange en volume			Rapport de mélange en poids cumulatif							
			Grammes				Mesures			
	Rapport de mélange		1/4 chopine	1/2 chopine	Chopine	Pinte	1/4 chopine	1/2 chopine	Chopine	Pinte
G1	DAS3021	3	110	219	438	876	123	245	491	981
	DCX3030	1	133	265	530	1060	149	297	594	1187
	DT8xx	1	153	305	610	1221	171	342	683	1368
G3	DAS3021	2	73	146	292	584	82	164	327	654
	DAS3025	1	109	218	436	871	122	244	488	976
	DCX3030	1	132	264	528	1055	148	296	591	1182
	DT8xx	1	152	304	608	1215	170	340	681	1361
G5	DAS3025	3	108	215	431	862	121	241	483	965
	DCX3030	1	131	262	523	1046	147	293	586	1172
	DT8xx	1	151	302	603	1206	169	338	675	1351
G6	DAS3025	2	72	144	288	575	81	161	323	644
	DAS3027	1	109	218	437	874	122	244	489	979
	DCX3030	1	132	264	529	1058	148	296	592	1185
	DT8xx	1	152	304	609	1218	170	340	682	1364
G7	DAS3027	3	112	224	448	896	125	251	502	1004
	DCX3030	1	135	270	540	1080	151	302	605	1210
	DT8xx	1	155	310	620	1240	174	347	694	1389

DAS3021/3025/3027

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de maintenance.

Important : Le contenu de cet emballage doit être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

Refinition automobile PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050

Suivez-nous en ligne :
www.ppgrefinish.com



Le logo de PPG, V-Seal, Deltron, OneChoice, Concept et sont des marques déposées, et *Nous protégeons et embellissons le monde* est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2018 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

Information sur le produit en vigueur 2018-06