

SIGMASHIELD™ 420

DESCRIPTION

Revêtement bi composant époxydique polyamine à haut extrait sec

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Revêtement pour cales des vracquiers, pétroliers et cuves de stockage
- Couche intermédiaire pour les systèmes utilisés en dessous de la ligne de flottaison et exposants de charge
- Excellente résistance à l'abrasion et aux chocs
- Excellente résistance à l'eau de mer
- Facile à nettoyer

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Gris, rouge-brun (autres teintes sur demande)
- Brillant

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,6 kg/l (13,4 lb/US gal)
Extrait sec en volume	81 ± 2%
COV (livré)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 153,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 239,0 g/l (env 2,0 lb/US gal) Chine GB 30981-2020 (testé) 178,0 g/l (approx. 1,5 lb/gal)
Épaisseur recommandée du film sec	125 - 200 µm (5,0 - 8,0 mils) selon le système
Rendement théorique	5,4 m ² /l pour 150 µm (217 ft ² /US gal pour 6,0 mils) 4,1 m ² /l pour 200 µm (162 ft ² /US gal pour 8,0 mils)
Sec au toucher	3 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 3,5 heures Maximum: 14 jours
Réticulation complète	5 jours
Date Limite d'Utilisation Optimale	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

SIGMASHIELD™ 420

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- La couche précédente sèche et exempte de toute pollution

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée
- Une température du support pendant l'application et le séchage jusqu'à 5°C (41°F) est permise

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume : base/durcisseur 75/25 (3/1)

- La température de la peinture doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon il peut être nécessaire de diluer pour obtenir la viscosité d'application
- Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage
- Ajouter le diluant après mélange des composants

Durée de mûrissement du mélange

Sans

Durée pratique d'utilisation du mélange

1,5 heures

Note: Voir INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

5 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1.7 - 2.0 mm (approx. 0,070 - 0,079 pouce)

Pression à la buse

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



SIGMASHIELD™ 420

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 10% pour une épaisseur film sec de 100 µm (4.0 mils); 0 - 5% pour une épaisseur film sec de 200 µm (8.0 mils)

Diamètre de la buse

Env. 0.53 – 0.69 mm (0,021 – 0,027 pouce)

Pression à la buse

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

Brosse/rouleau

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-53

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
100 µm (4,0 mils)	8,1 m ² /l (325 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	5,4 m ² /l (217 ft ² /US gal)
175 µm (7,0 mils)	4,6 m ² /l (186 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,1 m ² /l (162 ft ² /US gal)

Note: Épaisseur film sec à la brosse: 75 µm (3,0 mils) maximum

SIGMASHIELD™ 420

Temps de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150µm (6.0 mils)

Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Peintures époxy	Minimum	14 heures	7 heures	3,5 heures	2 heures	1,5 heures
	Maximum	28 jours	28 jours	14 jours	7 jours	4 jours
Polyuréthannes	Minimum	22 heures	14 heures	10 heures	6 heures	4 heures
	Maximum	28 jours	28 jours	14 jours	7 jours	4 jours

Note: Le support doit être sec et exempt de toute contamination

Temps de séchage pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150 µm (6.0 mils)

Température du support	Sec manipulable	Mise en immersion	Séchage complet
5°C (41°F)	15 heures	10 jours	17 jours
10°C (50°F)	8 heures	7 jours	14 jours
20°C (68°F)	3,5 heures	5 jours	7 jours
30°C (86°F)	2 heures	4 jours	5 jours
40°C (104°F)	1,5 heures	3 jours	3 jours

Note:

- Pour le chargement : pour la réticulation complète avant chargement de cargaisons abrasives, contacter votre représentant local PPG Protective & Marine Coatings
- Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant l'application et le séchage (voir FICHES INFORMATIONS 1433 et 1434)
- Dans le cas où le SIGMASHIELD 420 ou le système total (2 x 125 µm/2 x 5,0 mils) est appliqué à une épaisseur de film sec supérieure à celle mentionnée, le temps d'obtention nécessaire à un séchage complet est prolongé

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
10°C (50°F)	3 heures
20°C (68°F)	1,5 heures
30°C (86°F)	45 minutes

SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

SIGMASHIELD™ 420

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

• Table de Conversion	FICHE INFORMATION	1410
• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Règles de sécurité pour les espaces confinés	FICHE INFORMATION	1433
• Instructions pour ventilation	FICHE INFORMATION	1434
• Hygrométrie – température du support – température de l'air	FICHE INFORMATION	1650

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUTS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

