

JC830

Revestimiento Transparente de Producción COV 2.1

Antecedentes

El revestimiento transparente de producción JC830 COV 2.1 de SHOP-LINE® es un revestimiento transparente de gran valor que tiene un desempeño excepcional y un rendimiento total en la reparación de zonas y paneles. JC830 se puede secar al aire u hornearse por corto tiempo, lo que ofrece velocidad y versatilidad. También se ofrece una serie de tres endurecedores y dos reductores dependiendo de la magnitud del trabajo o de los requisitos de temperatura.

Componentes

Revestimiento transparente	Endurecedor	Reductor
JC830 Revestimiento transparente de producción COV 2.1	JH8370 Baja temperatura 65 a 75 °F (18 a 24 °C) JH8380 Temp. media 75 a 90 °F (24 a 35 °C) JH8390 Temperatura alta 90 °F o más (35 °C)	JR555 Medio de 65 a 75 °F (18 a 24 °C) JR556 Lento de 75 a 90 °F (24 a 35 °C)

Productos compatibles

Puede aplicarse sobre:

JBPX Capa base de uretano acrílico Shop-Line Plus de COV 3.5
JBX Capa base acrílica COV 3.5
JTX Brillo directo de uretano acrílico COV 2.8
JLX Esmalte acrílico COV 2.8

Preparación

Deje secar la capa base de color un mínimo de 30 minutos y un máximo de 24 horas antes de revestir. Después de 24 horas la capa base debe lijarse ligeramente, y debe aplicarse nuevamente antes de aplicar el revestimiento JC830.

Mezcla



Proporciones:
$$\frac{\text{JC830} : \text{JH83xx} : \text{JR555/JR556}}{4 : 1 : \frac{1}{2}^*}$$
 (Opcional)

**Puede agregarse hasta ½ parte adicionales de reductor si es necesario.*



Vida útil: 1½ horas a 70 °F (21 °C)



Aditivos:

- SLV4985 Agente mateante universal de bajo COV, consulte el boletín OC-7 de ONECHOICE®
- SLV814 Flexibilizador universal (vea la página 2)
- SLV73 Eliminador de punteado, agregue 0.5 oz. a un cuarto de RTS
- JR557 Retardador; se puede agregar hasta el 10% del reductor total
- SL93LV Acelerador, 2% cuarto LPA

Configuración de la presión del aire y de la pistola



HVLP: 8 a 10 psi en el tapón de aire
De conformidad: 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola: 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación



Capas: 2 a 3 capas medianas húmedas

Para un rendimiento óptimo, la formación de película final seca recomendada es de 2.0 a 2.5 mils.

Tiempos de secado



Entre capas: 2 a 5 minutos



Secado al aire:

Polvo:

Pegajosidad:

Cinta:

Con JH8370

20 a 35 minutos

70 a 90 minutos

3 a 4 horas

Con JH8380

25 a 40 minutos

80 a 100 minutos

3 a 4 horas

Con JH8390

30 a 45 minutos

80 a 100 minutos

3 a 4 horas



Secado forzado:

20 min. a 120 °F (49 °C)



IR (infrarrojo):

10 a 15 minutos, potencia total



Pulido:

Secado al aire:

3 a 4 horas a 70 °F (21 °C)

Secado forzado:

Después de enfriarse



Recubrimiento:

Secado al aire:

4 a 6 horas o durante toda la noche a 70 °F (21 °C)

Secado forzado:

Después de curado forzado y enfriamiento

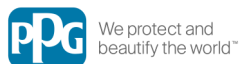
Debe desgastar suavemente antes de volver a aplicar otra capa

Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de pistolas, envases de almacenamiento con reductor JR o solvente de propósito general JT571 COV 0.21 u otro solvente apropiado. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

Propiedades

Combinaciones listas para rociado:	JC830 : JH83xx : JR55x	JC830 : JH83xx : JR55x + SL93LV	JC830 : JH83xx : JR55x + SLV814
Proporción de volumen:	4 : 1 : ½	4 : 1 : ½ + 2%	4 : 1 : ½ + 10%
Categoría de uso aplicable	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente	Revestimiento transparente
COV real (g/l)	143 a 157	140	134
COV real (lb/gal)	1.19 a 1.31	1.17	1.12
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	249	248	249
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal.)	2.08	2.07	2.01
Densidad (g/l)	1160 a 1177	1179	1182
Densidad (lb/gal)	9.68 a 9.82	9.84	9.86
% de peso de volátiles	55.8 a 60.4	61.3	61.6
% de peso de agua	0.0 a 0.1	0.0	0.0
% de peso de exentos	42.3 a 48.3	49.4	50.3
% de volumen de agua	0.0	0.0	0.0
% de volumen de exentos	36.8 a 42.3	43.7	44.5
% de volumen de sólidos	41.3 a 45.5	40.6	40.4
% de sólidos por peso	39.6 a 44.2	38.7	38.4
Rendimiento en pies cuadrados a 1 mil a 100% de transferencia	662 a 730	651	648



Limitaciones

Los productos *Shop-Line* no se deben combinar con componentes de otras líneas de productos.

Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Emergencias médicas:

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) -645-1320

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.

Las hojas de datos de seguridad de materiales de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Shop-Line* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Shop-Line* o ingrese a www.ppgrefinish.com para obtener la información más actualizada.

El logotipo PPG, *Shop-Line* y *OneChoice* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.