

AMERSHIELD™ VOC

Polyuréthane acrylique polyester

DESCRIPTION

Polyuréthane acrylique polyester à faible teneur en COV

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Revêtement unique, teneur en solides élevé et à haut pouvoir garnissant
- Excellente rétention de couleur, lustre et résistance aux intempéries exceptionnelle
- Robuste, flexible et résistant à l'abrasion
- Bonne résistance chimique et aux taches
- Application directement sur le métal et le béton dans des environnements protégés
- Conforme avec la règle 1113 SCAQMD pour la Californie

COULEUR ET LUSTRE

- Couleurs aux choix
- Lustré

Note:

- Certaines couleurs, surtout les rouges, oranges, jaunes peuvent nécessiter des couches supplémentaires pour cacher adéquatement surtout si appliqué sur des primaires avec un contraste de couleur significative
- Les couleurs jaune, rouge, orange fanent plus vite que les autres couleurs en raison du remplacement des pigments à base de plomb avec des pigments sans plomb dans ces couleurs

DONNÉES DE BASE À 68°F (20°C)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Deux
Solides par volume	73 ± 2%
COV (fournis)	0,7 lb/US gal (84 g/l)
Résistance à la chaleur (continu)	Jusqu'à 200°F (93°C)
Résistance à la chaleur (intermittente)	Jusqu'à 250°F 121°C)
Épaisseur de feuil sec recommandée	3,0 - 5,0 mils (75 - 126 µm) selon le système
Taux d'étalement théorique	234 ft ² /US gal pour 5,0 mils (5,8 m ² /l for 125 µm)
Stabilité au stockage	Résine: au moins 36 mois entreposé dans un endroit sec et frais Durcisseur: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES - Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES - Temps de durcissement
- La couleur dérive à des températures élevées
- Résistance à la température intermittente doit être inférieure à 5% du temps, pour un maximum de 24 heures



AMERSHIELD™ VOC

Polyuréthane acrylique polyester

CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

- La performance du revêtement est proportionnelle au degré de préparation de surface. Reférez-vous aux instructions d'application des primaires spécifiques, couches intermédiaires et les procédures de durcissement. Toutes les couches précédentes doivent être sèches et exemptes de contaminants. Adhérer à tous les délais de recouvrement minimum et maximum des primaires spécifiques et couches intermédiaires. Un revêtement époxy existant nécessite un sablage avant l'application du produit. Une application témoin sur des revêtements inconnus est recommandée.

Acier

- Sabler au jet d'abrasif selon la norme SSPC-SP6 avec un profil d'encrage 1.0-3.0 mils
- Appliquer sur un époxy ou apprêt riche en zinc pour les environnements de service plus agressif

Note: Si la préparation au jet d'abrasif n'est pas possible, utiliser la norme SSPC-SP11 (ISO-ST3) nettoyage mécanique

Métal non ferreux et acier inoxydable

- Préparer au jet d'abrasif selon la norme SSPC SP-16

Béton

- Voir apprêt spécifique

Températures du substrat et conditions d'application

- La température de surface lors de l'application doit être entre 40°F (4°C) et 120°F (49°C)
- Avec accélérateur: La température de surface pendant l'application devrait être entre 32°F (0°C) et 100°F (38°C)
- La température de surface durant l'application doit être au moins 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée
- La température ambiante durant l'application et le durcissement doit être entre 40°F (4°C) et 120°F (49°C)
- Avec accélérateur: la température ambiante pendant le séchage et durcissement devrait être entre 32°F (0°C) et 100°F (38°C)
- Humidité relative durant l'application et séchage devrait ne pas excéder 85%

SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME

- Apprêts: AMERCOAT 68HS, AMERCOAT 68HS VOC, AMERCOAT 68MCZ, AMERCOAT 370, AMERCOAT 385, AMERCOAT 399, série AMERLOCK

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume : base 80% - durcisseur 20% (4:1)

- Mélanger la résine avec un mélangeur mécanique à des vitesses modérées à fin d'homogénéiser le récipient. Ajouter le durcisseur à la résine et agiter avec un mélangeur mécanique pendant 1-2 minutes jusqu'à dispersion complète

AMERSHIELD™ VOC

Polyuréthane acrylique polyester

Durée de vie

2,5 heures at 70°F (21°C)

Note: Voir DONNÉES SUPLÉMENTAIRES-Durée de vie

Application

- L'aire devrait être à l'abri de particules et de polluants atmosphériques
- S'assurer d'une bonne ventilation durant l'application et le durcissement
- Un abri pour empêcher le vent d'affecter le motif de pulvérisation est recommandé

Température du produit

La température du produit pendant l'application devrait être entre 40°F (4°C) et 90°F (32°C)

Pistolet à air comprimé

- Un filtre d'humidité et d'huile dans la ligne principale est essentiel. Le produit est sensible à la contamination par l'humidité
- Utiliser un équipement conventionnel standard

Diluant recommandé

DILUANT 21-85 (97-739 DILUANT (COV exempt)), DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65 (xylène)), DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101 (recommandé pour > 90°F (32°C))), DILUANT 60-12 (AMERCOAT 911)

Volume du diluant

0 - 20%

Orifice de la buse

0.070 po. (1.8mm) approx.

Pistolet sans air

- Pompe 28:1 ou plus
- Peut être appliqué avec un équipement de type plural

Diluant recommandé

DILUANT 21-85 (97-739 DILUANT (COV exempt)), DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65 (xylène)), DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101 (recommandé pour > 90°F (32°C))), DILUANT 60-12 (AMERCOAT 911)

Volume du diluant

0 - 10%

Orifice de la buse

0.013 - 0.015 po (approx. 0.33 - 0.38 mm)



AMERSHIELD™ VOC

Polyuréthane acrylique polyester

Pinceau/ rouleau

- Utilisez un pinceau à poils naturels et/ou résistant aux solvants de qualité, rouleau à poils de 1/4 "ou 3/8" (5 à 10 mm). S'assurer que le pinceau/rouleau est bien chargé pour éviter l'entraînement d'air. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour atteindre feuil sec requis
- AMERCOAT 851 additif de contrôle d'application peut être utilisé pour une application améliorée et un feuil plus uniforme à l'application au pinceau ou rouleau
- L'utilisation de l'additif AMERCOAT 851 à plus de 2,5 oz (74ml)/gal augmentera le COV à >100 g/l
- S'assurer que le pinceau/rouleau est bien chargé pour éviter l'entraînement d'air. Nivelé les bulles d'air au pinceau. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour atteindre feuil sec requis

Diluant recommandé

PPG 97-739 (COV exempt), AMERCOAT 65 (xylène), AMERCOAT 101 (recommandé pour > 90°F (32°C)), AMERCOAT 911

Nettoyant diluant

AMERCOAT 12, 12E, ou 12V nettoyeur, 97-739, AMERCOAT 911 ou AMERCOAT 65 diluant (xylène)

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 5.0 mils (125 µm)					
Recouvert avec...	Intervalle	40°F (4°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
Lui-même	Minimum	3 jours	48 heures	8 heures	4 heures
	Maximum	7 jours	7 jours	4 jours	12 heures

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 5.0 mils (125 µm)						
Recouvert avec...	Intervalle	20°F (-7°C)	32°F (0°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
lui-même + accélérateur AMERCOAT 866 M	Minimum	16 heures	8 heures	4 heures	2 heures	1,5 heures
	Maximum	4 jours	48 heures	24 heures	12 heures	6 heures

Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 5.0 mils (125 µm)		
Température du substrat	Sec au touché	Sec pour la manipulation
40°F (4°C)	8 heures	3 jours
50°F (10°C)	4 heures	48 heures
70°F (21°C)	2,5 heures	10 heures
90°F (32°C)	1 heure	5 heures

AMERSHIELD™ VOC

Polyuréthane acrylique polyester

Temps de durcissement avec ajout d'AMERCOAT 866 M pour EFS jusqu'à 5.0 mils (125 µm)

Température du substrat	Sec au touché	Sec pour la manipulation
20°F (-7°C)	8 heures	16 heures
32°F (0°C)	4 heures	10 heures
50°F (10°C)	75 minutes	6 heures
70°F (21°C)	40 minutes	3 heures
90°F (32°C)	20 minutes	2 heures

Durée de vie

Température du produit mélangé	Durée de vie
50°F (10°C)	5 heures
70°F (21°C)	2,5 heures
90°F (32°C)	1,5 heures

Durée de vie du mélange avec ajout d'Amercoat 866M

Température du produit mélangé	Durée de vie
50°F (10°C)	2 heures
70°F (21°C)	1 heure
90°F (32°C)	30 minutes

Qualifications du produit

- Conforme aux exigences USDA pour contact indirect avec les aliments

MESURES DE SÉCURITÉ

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective and Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.



AMERSHIELD™ VOC

Polyuréthane acrylique polyester

RÉFÉRENCES

• LES TABLEAUX DE CONVERSION-FICHE D'INFORMATION	1410
• EXPLICATION DES FICHES TECHNIQUES FICHE D'INFORMATION	1411
• CONDITIONS DE SÉCURITÉ-FICHE D'INFORMATION	1430
• HYGIÈNE ET SÉCURITÉ EN ESPACES CONFINÉS-RISQUES D'EXPLOSION ET TOXICITÉ-FICHE D'INFORMATION	1431

DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECOUVREMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.

Emballage: Disponible en kit 1-gallon and 5-gallons; (1 kit gallon ont 0.8 gallon de base and 0.2 gallon de durcisseur; kit 5 gallons ont 4-gallons de base et 1-gallon de durcisseur)

Code du produit	Description
AMV-3	Blanc
AMV-9	Base noir
AMV-T1	Base foncée *
AMV-T2	Base pâle *
AMV-T3	Base neutre *
AMV-T4	Base rouge *
AMV-T5	Base jaune *
AMV-71	Base rouge sécurité
AMV-81	Base jaune sécurité
AMV-23	Base gris perle
AM-B	Durcisseur

Note: * Utiliser les colorants UCD V ou 844 seulement