

# SIGMACOVER® 809

## DESCRIÇÃO

Primário/revestimento epoxídico de fosfato de zinco de dois componentes, com elevado teor de sólidos e curado com adutos de poliamina

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Primário de passivação modificado de alto desempenho e revestimento intermédio para sistemas de proteção
- Proteção duradoura para estruturas de aço que requerem proteção contra a corrosão em condições ambientais extremas
- Adequado para uso em ambientes offshore e onshore com categorias de corrosividade ISO 12944-2 de C5 e CX (offshore)
- Revestimento tolerante à superfície para um grau inferior de preparação da superfície para exposição atmosférica
- Fácil aplicação com brocha/rolo e (airless) spray

## CORES E BRILHO

- Cinza, vermelho escuro
- Mate

Notas:

- Os revestimentos epóxi podem fazer gizamento ou perder cor e brilho após exposição à luz solar, temperaturas elevadas ou exposição química. As propriedades anti-corrosivas não serão afetadas pela descoloração ou gizamento regular. Cores claras podem escurecer com o tempo. Podem aparecer variações de cor entre diferentes lotes de fabrico. As cores são aproximadas.
- Quando usar revestimentos epóxi em áreas cosméticas, deve ser considerada a aplicação de um acabamento com resistência aos raios UV em cima

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

| Dados para o produto misturado      |  |
|-------------------------------------|--|
| Número de componentes               | Dois   |
| Densidade                           | 1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)  |
| Volume de sólidos                   | 80 ± 2%  |
| VOC (Fornecido)                     | Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 159,0 g/kg<br>UK PG 6/23(92) Apendix 3: max. 270,0 g/l (aprox. 2,3 lb/US gal) |
| Espessura Recomendada do Filme Seco | 75 - 250 µm (3,0 - 10,0 mils)  |
| Rendimento teórico                  | 10,7 m²/l para 75 µm (428 ft²/US gal para 3,0 mils)  |
| Secagem ao toque                    | 2 horas  |
| Intervalo de repintura              | Mínimo: 3 horas<br>Máximo: 1 mês   |
| Cura total depois de                | 5 dias   |
| Estabilidade do produto             | Base: mínimo 12 meses se armazenado em lugar fresco e seco   |

# SIGMACOVER® 809

## Dados para o produto misturado

Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

### Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

- Aplique este produto na espessura especificada logo após a preparação da superfície

### Condições de substrato

- Aço; decapagem abrasiva de acordo com a norma ISO Sa2 or ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- Os métodos alternativos à decapagem abrasiva incluem : ISO-St2 (SSPC-SP-2), ISO-St3 (SSPC-SP-3), SSPC-SP-15 ou SSPC-SP WJ-2 ou WJ-3 com superfície seca

### Aço com primário ou demão anterior

- O demão anterior compatível deve estar seca e isenta de qualquer contaminação
- Se for necessário, provocar na superfície da demão anterior uma rugosidade suficiente.
- Quando aplicado sobre silicato de zinco, aplicar uma demão ligeira (pulverizada) seguida de uma demão completa.

### Condições para aplicação e temperatura do substrato

- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A humidade relativa durante a aplicação e a cura, não deve ser superior a 85%

## INSTRUÇÕES PARA USO

### Relação de mistura por volume: base para endurecedor 5:1

- A temperatura do produto deve estar da preferência acima dos 15°C (59°F), senão pode ser necessário adicionar diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

### Vida útil da mistura

2 horas a 20°C (68°F)



# SIGMACOVER® 809

## **PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volume de diluyente**

5 - 15%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### **Diâmetro do bico**

1,5 - 2,2 mm (aprox. 0,060 - 0,087 in)

### **Pressão do bico**

0,3 - 0,6 MPa (aprox. 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)

---

## **PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volume de diluyente**

5 - 10%

### **Diâmetro do bico**

Aprox. 0.43 - 0.48 mm (0.017 - 0.019 in)

### **Pressão do bico**

15,0 - 20,0 MPa (aprox. 150 - 200 bar; 2176 - 2901 p.s.i.)

---

## **TRINCHA/ROLO**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volume de diluyente**

0 - 5%

Nota:

- Aplicação á trincha pode deixar marcas , devido à natureza tixotrópica do producto e é mais apropriado para pequenas áreas, angulos apertados ou retoques.
- 

## **DILUENTE DE LIMPEZA**

- THINNER 90-53
-

# SIGMACOVER® 809

## DADOS ADICIONAIS

| Rendimento teórico e espessura |  |
|--------------------------------|--|
| Espessura seca (DFT)           | Rendimento teórico                                   |
| 75 µm (3.0 mils)               | 10.7 m <sup>2</sup> /l (428 ft <sup>2</sup> /US gal) |
| 100 µm (4.0 mils)              | 8.0 m <sup>2</sup> /l (321 ft <sup>2</sup> /US gal)  |
| 150 µm (6.0 mils)              | 5.3 m <sup>2</sup> /l (214 ft <sup>2</sup> /US gal)  |
| 250 µm (10.0 mils)             | 3.2 m <sup>2</sup> /l (128 ft <sup>2</sup> /US gal)  |

| Intervalo de repintura para espessuras até 150 µm (6.0 mils) |           |            |             |             |             |              |
|--|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Repintura com...   | Intervalo | 0°C (32°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
| Consigo mesmo e com várias tintas epóxi de dois componentes  | Mínimo    | 21 horas   | 7 horas     | 3 horas     | 2 horas     | 1.5 horas    |
|  | Máximo    | 2 meses    | 1 mês       | 28 dias     | 21 dias     | 14 dias      |
| Com poliuretanos   | Mínimo    | 30 horas   | 14 horas    | 10 horas    | 6 horas     | 4 horas      |
|  | Máximo    | 1 mês      | 21 dias     | 14 dias     | 7 dias      | 4 dias       |

Nota:

- A superfície deve estar seca e isenta de quaisquer contaminações (óleo, gordura, giz, etc.) que exijam limpeza e/ou abrasão

| Tempo de cura para espessuras até 150 µm (6.0 mils) |               |              |                   |
|---|---------------|--------------|-------------------|
| Temperatura do substrato                            | Cura completa | Seco ao tato | Secagem para usar |
| 0°C (32°F)  | 20 dias       | 18 horas     | 24 horas          |
| 5°C (41°F)  | 14 dias       | 12 horas     | 16 horas          |
| 10°C (50°F)   | 10 dias       | 5 horas      | 8 horas           |
| 20°C (68°F)   | 5 dias        | 3 horas      | 5 horas           |
| 30°C (86°F)   | 4 dias        | 1 hora       | 4 horas           |
| 40°C (104°F)  | 48 horas      | 45 minutos   | 3 horas           |

Nota:

- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura

# SIGMACOVER® 809

## Tempo de vida de mistura (a viscosidade de aplicação)

| Temperatura do produto já misturado | Tempo de vida da mistura |
|-------------------------------------|--------------------------|
| 10°C (50°F)                         | 3 horas                  |
| 20°C (68°F)                         | 2 hora                   |
| 30°C (86°F)                         | 1 hora                   |
| 40°C (104°F)                        | 40 minutos               |

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos
- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

## REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

