PPG HI-TEMP™ 707 HB

DESCRIPTION

Isolant liquide en phase aqueuse monocomposant qui offre une résistance thermique et une protection du personnel jusqu'à 177 ° C (350 ° F)

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Matériau composite d'isolation, 100% adhérent, à faible perméabilité, sans discontinuité
- Excellent matériau pour la protection du personnel, réduisant ainsi les brûlures et les accidents générant des arrêts de travail
- Utilsable pour empêcher la condensation
- Apte aux applications en fortes épaisseurs jusqu'à 1250 microns (50 mils) en épaisseurs sèches par couche et jusqu'à 4 couches ou 5000 microns (200 mils) pour une for performance thermique maximum.
- Capacité à réaliser en une fois une couche de 1250 microns (50.0 mils), réduisant les coûts horaires et augmentant la productivité
- Fait pour des applications métal jusqu'à 149°C (300°F)
- Capable de supporter des températures cycliques de -57°C (-70°F) à 177°C (350°F)
- Offre une alternative économique aux isolations conventionnelles et chemisages des équipements et tuyauteries jusqu'à 177°C (350°F)
- Procure des économies d'énergie de premier ordre grâce à sa structure composite monolithique et adhérente
- Inspection visuelle facile, facilitant les plannings et les réparations
- Utilisé pour contrôler et stabiliser les températures des procédés sur les bacs de stockage, les pipelines et les réacteurs
- Idéal pour les formes de géométries variées, telles les sphères, les valves, et les équipements complexes
- Doit toujours être employé avec les primaires et finitions appropriés. Se référer au paragraphe sur la spécification des systèmes et les produits agréés.
- SEULEMENT pour le service en non-immersion; éviter l'utilisation où des stagnations d'eau peuvent apparaître

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Blanc
- Le fini va de structuré à semi-lisse

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Données du produit	
Nombre de composants	Un
Densité	0,5 kg/l (4,1 lb/US gal)
Extrait sec en volume	70 ± 2%
COV (livré)	Directive 1999/13/EC, SED: max. 113,0 g/kg max. 57,0 g/l (approx. 0,5 lb/US gal) 57,0 g/ltr (0,5 lb/gal) (Selon méthode 24 EPA)
Température limite de service	-57°C (-70°F) to 177°C (350°F)
Epaisseur recommandée du film sec	1000 - 1250 µm (40,0 - 50,0 mils) par couche
Rendement théorique	0,6 m^2/l pour 1250 µm (22 ft^2/US gal pour 50,0 mils)
Sec au toucher	4 heures
Séchage surcouchable	16 heures
Manipulable	24 heures

PPG HI-TEMP™ 707 HB

Données du produit	
Date Limite d'Utilisation Optimale	Au moins 12 mois stocké dans un lieu frais et sec

Note:
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage
- Pour des informations additionnelles, se référer aux INSTRUCTIONS D'APPLICATION - PPG HI-TEMP 707 HB

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

- Toutes les surfaces devront être préparées selon la fiche technique du primaire à appliquer. Voir les INSTRUCTIONS d4APPLICATION - PPG HI-TEMP 707 HB pour la liste complète des primaires agréés
- Les surfaces primarisées devront être exemptes de graisse, huile, saleté, sels et autres contaminants avant l'application du PPG HI-TEMP 707 HB

Température du substrat et conditions d'application

- La température du substrat durant l'application et le séchage doit être supérieur à 10°C (50°F)
- La température du substrat durant l'application et le séchage doit être au moins supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée
- L'humidité relative ne doit pas excéder 85%; la surface doit être exempte d'humidité visible
- Ne pas appliquer s'il risque de pleuvoir ou de condenser dans le délai du recouvrement minimum ainsi qu'il est indiqué dans la table de séchage
- PPG HI-TEMP 707HB doit être protégé de la pluie ou de l'eau en permanence avant que la finition soit sèche
- Si des précipitations arrivent entre couches ou avant la finition, laisser un minimum de 24 heures après la fin des précipitations et que la surface peinte soit sèche avant l'application de la couche suivante. Pour vérifier le séchage, la couche appliquée existante ne devrait pas pouvoir être déplacée ou séparée par une pression moyenne du pouce .

Application sur surface chaude

- PPG HI-TEMP 707 HB peut être appliqué sur des surfaces ayant des températures jusqu'à 149°C (300°F). Quand on applique sur des surfaces > 66°C (150°F), pulvériser une passe fine d'abord, puis appliquer le restant de la couche, en utilisant une bonne technique de pulvérisation

Matériel d'application

- Un équipement de pulvérisation pour revêtements texturés est recommandé
- Ne pas pressuriser à plus de 3.5 MPa (507 p.s.i.)
- Utiliser un équipement de pulvérisation à air conventionnel, ne pas utiliser un équipement Airless
- Les pompes à diaphragme sont idéales pour alimenter un pistolet pour produits texturés. Le tuyau d'alimentation doit avoir un diamètre intérieur d'au minimum 1.9cm (3/4 pouce)
- Un pistolet à godet pour produits texturés est utilisable pour de petits projets et des retouches
- Se référer aux INSTRUCTIONS D'APPLICATION - PPG HI-TEMP 707 HB pour les équipements de pulvérisation et les réglages recommandés

PPG HI-TEMP™ 707 HB

SYSTEME

- PPG HI-TEMP 222 G: 200 à 250 µm (8.0 to 10.0 mils) secs
- PPG HI-TEMP 707 HB: 1 à 4 couches de 1000 à 1250 µm (40.0 à 50.0 mils) par couche
- SIGMADUR 550 ou AMERCOAT 450 Series comme indiqué dans la fiche technique produit

Note: Les finitions peuvent nécessiter deux couches pour obtenir une couleur et un brillant uniformes

EPAISSEURS RECOMMANDEES

Isolation et protection du personnel		
Température de service	**Epaisseur recommandée**	**Nombre de couches**
66°C (151°F)	1250 µm (50,0 mils)	1
93°C (199°F)	2500 µm (100,0 mils)	2
135°C (280°F)	3750 µm (150,0 mils)	3
177°C (350°F)	5000 µm (200,0 mils)	4

Note: Pour des applications anti-condensation, prière de contacter le support technique pour connaître les épaisseurs recommandées de PPG HI-TEMP 707 HB afin d'empêcher ou de réduire les condensations

MODE D'EMPLOI

- Stocker PPG HI-TEMP 707 HB dans un endroit sec aussi proche de la température ambiante. La température de stockage devra être entre 4°C et 38°C (40°F et 100°F). CRAINT LE GEL
- Quand un bidon est ouvert pour la première fois, PPG HI-TEMP 707 HB présente une croûte sèche, friable sur le dessus du récipient, cette croûte peut avoir plusieurs centimètres d'épaisseur. Sous celle-ci, le produit est liquide.
- Utiliser uniquement un agitateur à vis à faible vitesse ou un malaxeur 30 pouces. Mélanger jusqu'à homogénéisation complète. Pour des instructions détaillées de mélange, se référer au guide d'application PPG HI-TEMP 707 HB
- Quand le mélange est bien fait, la consistance du PPG HI-TEMP 707 HB doit être épaisse (haute viscosité) mais permettant l'écoulement, sans grumeau (ou peu)
- PPG HI-TEMP 707 HB doit être entièrement mélangé sans dilution. Quelle que soit la décision de diluer le produit, elle doit être seulement prise après finalisation du mélange et observation de l'état de celui-ci. Si la dilution est nécessaire, ajouter par petites quantités de l'eau du robinet. Note : l'ajout d'eau au HI-TEMP PPG 707 HB réduira la viscosité et affectera l'épaisseur du film et les propriétés de séchage du produit
- Le matériau mélangé peut sécher et devenir inutilisable. Re-mélanger peut permettre la ré-utilisation. Tout produit mélangé et laissé non couvert doit être écarté.

Note:
- Ne pas appliquer si la pluie ou la rosée est prévue avant la fin du temps de recouvrement minimum.
- Ne pas appliquer où des stagnations d'eau peuvent apparaître.

PPG HI-TEMP™ 707 HB

Pistolet pneumatique

- Utiliser une pompe à diaphragme pour produits texturés ou un équipement de pulvérisation air conventionnel. Voir le guide d'application du PPG HI-TEMP 707 HB pour les équipements spécifiques et les réglages
- Ne pas utiliser de pompe Airless

Diluant recommandé

- Eau potable

Taux de dilution

Ajouter l'équivalent d'une tasse à café à chaque fois pour un bidon de 20 litres (5 US gallons) si nécessaire

SOLVANT DE NETTOYAGE

- Eau potable

Note: Nettoyer immédiatement après utilisation avec de l'eau potable. Mettre à part l'eau de rinçage en accord avec les réglementations environnementales fédérales et locales

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Epaisseur film sec	**Rendement théorique**
1000 µm (40,0 mils)	0,7 m^2/l (28 ft^2/US gal)
1250 µm (50,0 mils)	0,6 m^2/l (22 ft^2/US gal)

Note: De fortes humidités peuvent affecter défavorablement les caractéristiques de formation du film

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 1250 µm (50.0 mils)			
Température du support	**Sec au toucher**	**recouvrable**	**Sec manipulable**
10°C (50°F)	6 heures	20 heures	24 heures
24°C (75°F)	4 heures	16 heures	24 heures
32°C (90°F)	3 heures	10 heures	24 heures

Note:

- les temps de séchage peuvent varier en fonction des conditions atmosphériques et du substrat.
- Une épaisseur excessive du film humide (de chaque couche) impactera le temps de séchage
- Si des précipitations surviennent durant l'application, laisser un minimum de 24 heures après la fin des précipitation et attendez que la surface peinte soit sèche avant d'appliquer la couche suivante
- Laisser 24 heures entre toutes les couches quand l'humidité relative est au-dessus de 70% durant l'application ou le séchage

PPG HI-TEMP™ 707 HB

SECURITE

- Le produit est destiné à être mis en oeuvre uniquement par des applicateurs professionnels conformément aux informations de cette fiche technique et de la fiche de données de sécurité (MSDS).Consulter la MSDS avant d'utiliser ce produit. Toute utilisation et application de ce produit doit être realisée en conformité avec les réglementations fédérales, régionales et locales relatives à la santé, la sécurité et l'environnement ou en conformité avec toute réglementation locale, regionale et nationale pertinente aussi bien qu'avec les bonnes pratiques de sécurité en peinture et conformément aux recommandations de la norme SSPC PA 1 "mise en peinture de l'acier en atelier, sur site et en entretien"

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

• Table de Conversion	FICHE INFORMATION	1410
• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.