

PPG SIGMAGLIDE® 2390

제품 개요

PPG HydroReset Technology 기술을 기반으로 한 100% 순수 실리콘 비독성 고성능 방오 시스템 상도 도료

주요 특성

- 뛰어난 방오성능
- Slime 부착이 어려우며 부착이 되더라도 잘 떨어져 나갑니다.
- 연료소모율을 줄여줍니다.
- 표면을 재생시키며 장기적인 물성을 발휘합니다.
- 고고형분
- 환경친화적인 도료입니다.
- 신조 및 개조, 수리용입니다.
- 실리콘 화학적 특성은 최대 90 개월 이상의 성능을 제공합니다

색상 및 광택

- 적갈색, 짙은 청색, 검정색 (다른 색상은 요청 시 사용 가능)
- 유광

기본 데이터 20°C (68°F)

혼합도료의 데이터	
구성	2액형
비중	1.1 kg/l (9.2 lb/US gal)
부피 고형분	85 ± 2%
VOC (Supplied)	Directive 2010/75/EU, SED: 최대 131.0 g/kg 최대 146.0 g/l (approx. 1.2 lb/gal)
추천 건조 도막 두께	200 µm (8.0 mils)
이론도포율	4.7 m ² /l for 180 µm (197 ft ² /US gal for 7.1 mils)
지축건조	2 시간
경화건조 시간	20 시간
재도장간격	최소: 3 시간
저장 기간	주제 : 최소 36 개월 경화제: 최소 36 개월

비 고:

- 보충자료 참조 - 재도장간격

PPG SIGMAGLIDE® 2390

추천되는 표면 처리 및 온도

소지조건

- 신조의 경우나 일부/전체 블라스팅 처리시 시그마글라이드 2390은 시그마글라이드 790 위에만 도장가능합니다.
- Refresh 도장일 경우, 시그마글라이드 2390은 시그마글라이드 990위에 도장가능합니다. (PPG Protective & Marine Coatings SIGMAGLIDE GENERAL WORKING PROCEDURE 참고)
- 선행 도장된 도료는 건조해야 하며 오염물이 없어야 합니다.

소지온도 및 도장조건

- 도장 및 경화중 소지 온도는 5°C (41°F) 이상 이어야 합니다.
- 도장 및 경화중 소지 온도는 이슬점보다 최소 3°C (5°F)이상 이어야 합니다.
- 도장 및 경화중 상대습도는 40% 에서 85% 사이여야 합니다.

도장 사양

- 시그마 글라이드 시스템이 최상의 성능을 발휘하기 위해서는 개별적인 시그마글라이드 제품은 최소한의 건조도막두께 및 PPG PMC의 시그마글라이드 도장작업 절차서를 반드시 따르도록 해야 합니다.

사용 방법 설명

주제 경화제 혼합비 = 4:1

- 사용 전에 드럼을 엽니다.
- 사용 전 수지를 5분간 잘 저어준다.
- 경화제를 수지에 혼합하여 최소 5분 이상 잘 저어줍니다.
- 모든 장비는 사용전 그리고 재사용전 오염을 방지하기 위해 반드시 세척되어야만 합니다.
- SIGMAGLIDE 2390으로 재도장되지 않는 페인트 위에 오버스프레이는 가능한 한 피해야 합니다.

혼합 후 대기시간

0 분

비 고:

- 혼합 후 대기 시간(Induction Time) 불필요

가사시간

4 시간 : 20°C (68°F) 기준

비 고:

- 보충자료 참조 - 가사시간

PPG SIGMAGLIDE® 2390

에어리스 스프레이

추천 신너

THINNER 21-06

희석제 부피

0 - 3%

노즐각

35° - 60°, 노즐 구경에 따라 달라짐

노즐 구경

약 0.43 - 0.53 mm (0.017 - 0.021 in)

노즐 압력

15.0 - 20.0 MPa (약 150 - 200 bar; 2176 - 2901 p.s.i.)

붓/롤러

- 국소부위 터치업 및 보수

세척 용제

- THINNER 90-53 or THINNER 90-83
- 사용된 세척용 용제는 다른 도료를 오염시키지 않도록 합니다.

보충자료

최대 건조막 200 µm (8.0 mils) 기준 재도장						
재도장간격	간격	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
자체	최소	8 시간	4 시간	3 시간	2 시간	2 시간
	주수시간 - 최소	36 시간	24 시간	20 시간	16 시간	12 시간

비 고:

- 상대 습도는 40% 이상이어야 합니다.
- 표면은 반드시 건조 되고 오염 물질이 제거 되어야 합니다.



PPG SIGMAGLIDE® 2390

가사시간	
혼합도료 온도	가사 시간
10°C (50°F)	6 시간
20°C (68°F)	4 시간
30°C (86°F)	2 시간

안전상 주의 사항

- 완전한 안전 및 예방 조치 요구 사항은 안전 데이터 시트 및 제품 라벨을 참조하십시오.
- 본 도료는 용제를 사용함으로 스프레이 미립자나 증기등을 흡입하지 말아야 하며, 피부나 눈에 묻지 않도록 해야 합니다.

세계 공용

전세계적으로 동일한 제품을 공급하는 것이 PPG PMC 변하지 않는 목표입니다. 하지만, 때때로 현지별/국가별 규정이나 상황에 맞추어 제품을 약간 수정할 필요가 있기에 그러한 상황에서는 대체할 다른 제품 데이터 시트를 사용하도록 합니다.

참조

- Information sheet | Explanation of product data sheets

보증

PPG는 (i) 제품에 대한 PPG의 소유권, (ii) 제품의 품질이 해당 제품에 대해 제조 시점에 적용되는 PPG의 규격에 일치한다는 점, 그리고 (iii) 제품이 동 제품에 적용되는 미국 특허를 침해하는 것에 대한 제3자의 정당한 배상 청구가 없는 상태로 납품되었다는 점을 보증한다. 이 보증은 PPG가 하는 유일한 보증이며, PPG는 법률에 따른 것인 법에 따라 발생하는 것인 간에 거래를 진행하면서 또는 상 관행상 하게 되는 기타 모든 명시적이거나 암묵적인 보증은 인정하지 않는다. 그러한 보증에는 특정 목적이나 용도의 적합성에 대한 기타 모든 보증이 포함된다. 이 보증에 따른 모든 배상 청구는 구매자가 배상 청구 대상인 결함을 발견한 때로부터 오(5)일 이내에 구매자가 PPG에게 서면으로 해야 하며, 어떤 경우에도 제품의 해당 재고 수명 만료 또는 제품을 구매자에게 납품한 날로부터 일(1)년 중 먼저 해당되는 날짜 이후에는 할 수 없다. 구매자가 이 계약에서 요구하는 불일치에 대해 PPG에 통지하지 않으면 구매자는 이 보증에 따라 보상을 받을 수 없다.

책임 범위

PPG는 어떤 경우에도 제품을 사용하는 것과 어떤 식으로든 관련이 있거나 그런 사용으로 인해 발생하거나 그런 사용의 결과인 모든 간접적이거나 특별하거나 우발적이거나 결과적인 피해에 대해 (임의의 유형의 태만, 엄격한 채무 또는 불법행위에 근거한) 보상 이론에 따른 책임이 없다. 이 문서의 내용은 지침이 되도록 마련된 것이며 PPG가 신뢰할 수 있다고 생각하는 실험실 시험에 근거한 것이다. PPG는 실제 사용 경험과 지속적인 제품 개발에 따라 언제든지 이 문서에 포함된 정보를 수정할 수 있다. PPG 제품 사용과 관련된 모든 권고나 제안은 기술 문서에 포함된 것이든 특정한 절의에 대한 응답에 포함된 것이든 간에 PPG가 알고 있는 범위 내에서 신뢰할 수 있는 데이터에 근거한 것이다. 제품 및 관련 정보는 업계에서 필수 지식과 실무 기능을 갖춘 사용자들 위해 마련된 것이며, 제품이 자신의 특정한 용도에 적합한지 판단하는 것은 최종 사용자의 책임이다. 구매자가 전적인 재량권을 가지고 스스로 위험을 부담하여 그런 판단을 했다고 간주해야 한다. PPG는 기질의 품질이나 상태에 대한 통제권이 전혀 없으며, 제품 사용과 적용에 영향을 주는 많은 요인에 대해서도 통제권이 없다. 따라서 PPG는 그런 사용 또는 이 정보의 내용으로 인해 발생하는 손실, 부상 또는 피해로 인한 어떠한 채무도 인정하지 않는다(단, 그와 다르게 명시하는 서면 합의가 있는 경우는 예외이다). 사용 환경의 편차, 사용 절차 변경 또는 데이터에 근거한 추론으로 인해 만족스럽지 않은 결과가 발생할 수 있다. 이 문서는 이전의 모든 문서를 대신하는 것이며 제품을 사용하기 전에 이 정보가 최신 정보인지 확인하는 것은 구매자의 책임이다. 모든 PPG Protective & Marine Coatings 제품에 대한 최신 문서는 www.ppgpmc.com에서 볼 수 있다. 본 문서의 영어 버전은 동 문서의 다른 모든 번역본에 우선하여 적용된다.

