



DFT- 031SP

DEL FLEET® Evolution

F3960

**Imprimador anticorrosivo con
cromo pigmentado**

F3960 es un imprimador anticorrosivo de dos componentes y pigmento gris con diluyente ácido que ofrece relleno leve cuando se aplica sobre las superficies compatibles preparadas adecuadamente que se mencionan a continuación. El F3960 ofrece muy buena adhesión y mejora la resistencia a la corrosión cuando se usa debajo de imprimantes para flotillas.

Productos

Imprimador anticorrosivo con cromo pigmentado	F3960
Endurecedor resistente a sustancias químicas	F3275

Superficies compatibles

El F3960 se puede aplicar sobre:

- Superficie limpia y lijada apropiadamente de:
Acero, aluminio, revestimiento galvanneal,
acabados galvanizados, acero inoxidable,
acabados originales del fabricante,
- Debe imprimir las superficies de aluminio,
acero inoxidable y acero al carbono
inmediatamente después de limpiar y lijar.
- No se recomienda aplicar el F3960 sobre
sustratos pulidos.

**Al pulir productos que contengan cromo, se
deben seguir las medidas de seguridad apropiadas.**



F3960

Datos de aplicación

Selección de
limpiador de sustratos:

Limpiadores comerciales
CFX de ONECHOICE®



Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura
CFX437	Removedor de cera y grasa resistente	Se usa para eliminar los aceites pesados de fresado y grasa de los sustratos pelados antes del proceso de pintura.

Proporciones de mezcla:



F3960 : F3961
1 : 1

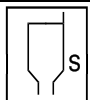
Vida útil a 21 °C (70 °F)
50% HR:



24 horas

La humedad y las altas temperaturas acortarán la vida útil

Viscosidad de rociado:



COPA ZAHN # 2	COPA ZAHN # 3	4DIN	6DIN	8DIN
37 segundos	15 segundos	24 segundos	10 segundos	5 segundos

Ajuste de la pistola:



	HVLP	Convencional
Boquilla:	De 1.2 a 1.4 mm	De 1.2 a 1.4 mm
Presión de aire:	10 PSI en el tapón	De 35 a 40 psi
Ajuste de la cámara de presión:	De 1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas líquidas por minuto	De 1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas líquidas por minuto

Número de capas:



1 capa

Tiempos de secado:



Sin polvo:

21 °C (70 °F)

1 minuto



Tiempo para encintado:

20 °C (68 °F):

30 minutos



Recubrimiento/ De 30 minutos a 72 horas para aplicar la capa final

Nueva capa:

21 °C (70 °F)

(máximo antes de lijar)

NOTA: Al pulir productos que contengan cromo se deben seguir las medidas de seguridad apropiadas.

F3960

Datos de aplicación (continuación)

Formación de película:	Seca (total)	
	Mínima	.5 mil.
	Máxima	1 mil.
Cubrimiento teórico:	160 pies cuadrados <i>Cubrimiento teórico en pies²/galón de EE. UU., listo para rociarse (RTS), con un espesor de película seca de 1 mil. (25 µm) (suponiendo una eficiencia de transferencia del 100%).</i>	
Comentarios sobre el desempeño:	Para obtener un desempeño óptimo, se recomienda usar el F3960 junto con un imprimante de dos componentes, uno para superficie o uno sellador.	
Características físicas:		
	COV (empacado): F3960	5.43 lb por gal. o 652 g/l
	COV (empacado): F3961	6.87 lb por gal. o 824 g/l
	COV (listo para rociar):	6.14 lb por gal. o 737 g/l
	Sólidos totales por peso (RTS):	19.55%
	Sólidos totales por volumen (RTS):	10.1%

Salud y seguridad:

Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoatings.com (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para información adicional respecto a este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.

ANTE EMERGENCIAS MEDICAS O PARA INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ AL (514) 645-1320 Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos se diseñaron para que los aplique solo personal profesional capacitado que use el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha de PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son solo sugerencias y no deben considerarse como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries Inc.
Revestimiento Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
Revestimiento Comerciales
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762