



# Revêtements de qualité commerciale

## ACR-100

CPC 1F

### LAQUE ACRYLIQUE

DESCRIPTION DE PRODUIT			
<b>ACR-100 (pigmenté)</b>			
<b>TYPE: Laque acrylique</b>			
<b>UTILISATION RECOMMANDÉE</b> La laque acrylique ACR-100 à séchage rapide est un revêtement particulièrement recommandé pour application à l'intérieur comme à l'extérieur sur des substrats en métal ou en plastique adéquatement préparés. Elle présente des caractéristiques supérieures en matière de rétention du brillant et de la couleur, ainsi qu'une excellente adhérence sur une grande variété de substrats en plastique. La laque acrylique ACR-100 offre une vaste gamme de caractéristiques de rendement, notamment d'excellentes propriétés d'écoulement et de nivellement, de dureté de la pellicule et une bonne durabilité à l'extérieur.			
<b>COULEURS</b> Pratiquement toute couleur standard, nouvelle ou existante, peut être rapidement et fidèlement reproduite à l'aide du système de contretypage et de distribution de couleurs COLOR ACCURATE <sup>MC</sup> de PPG. Une fois la couleur formulée, il est possible de recomposer à volonté des lots aussi petits qu'un gallon à la fois, sans les problèmes d'écarts de couleur associés aux préparations manuelles de petits lots.  Toutes les couleurs offertes par le système COLOR ACCURATE <sup>MC</sup> sont formulées de manière à satisfaire aux normes en vigueur à l'égard des quantités de plomb présentes dans la pellicule sèche.			
CONSTANTES PHYSIQUES			
<b>POIDS PAR GALLON US</b> (selon la couleur) 7,65 à 9,93 lb/gal		<b>Points éclairs</b> Pensky-Martens -3 °C (27 °F)	
<b>POURCENTAGE DE MATIÈRES SOLIDES PAR POIDS (MÉLANGÉ)</b> (selon la couleur) 30,6 à 50,5 %		<b>COV (MÉLANGÉ)</b> (selon la couleur) Excluant le réducteur. 4,92 à 5,31 lb / gal	
<b>POURCENTAGE DE MATIÈRES SOLIDES PAR VOLUME (MÉLANGÉ)</b> (selon la couleur) 24,3 à 30,6 %			
<b>VISCOSITÉ — PRÊT À PULVÉRISER</b> (varie selon la couleur) Coupelle Zahn n° 3 S.O. Coupelle Zahn n° 2 15 à 20 sec			
CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT			
<b>DURETÉ AU CRAYON</b> (selon la couleur) <b>3H</b>		<b>ADHÉRENCE</b> BONNE	
<b>FLEXIBILITÉ (MANDRIN TRONCONIQUE)</b> SATISFAISANTE		<b>LIMITE DE TEMPÉRATURE EN SERVICE</b> 82 °C (180 °F) <b>Remarque : Selon la pigmentation, la couleur peut changer à l'approche des 82 °C (180 °F), mais l'intégrité de la pellicule sera maintenue jusqu'à cette température.</b>	
<b>RÉSISTANCE À LA DÉCOLORATION</b> Les études sur l'exposition confirment que le fini de l'ACR-100 offre une résistance à la décoloration sensiblement meilleure que la plupart des laques acryliques d'intérieur/extérieur.			
<b>RÉSISTANCE À L'HUMIDITÉ (TEST DE 96 HEURES)</b> EXCELLENTE			
RÉSISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES ET AUX SOLVANTS			
ACIDE SULFURIQUE À 10 %	FAIBLE	ACIDE CHLORHYDRIQUE À 10 %	FAIBLE
AMMONIAQUE À 10 %	FAIBLE	HYDROXYDE DE SODIUM À 10 %	FAIBLE
XYLÈNE	ACCEPTABLE	ALCOOL ISOPROPYLIQUE	BONNE
HUILE	BONNE	ESSENCE	SATISFAISANTE
<b>RÉSISTANCE AU BROUILLARD SALIN (500 HEURES)</b>	SATISFAISANTE		
<b>RÉSISTANCE À L'EAU :</b> Résistance à une exposition intermittente. <b>Produit non recommandé en cas d'immersion.</b>			



## PRÉPARATION DE LA SURFACE

La surface à recouvrir doit être poncée et exempte de toute impureté comme des poussières, des saletés, de l'huile, de la graisse ou de l'oxydation. Un traitement chimique ou un revêtement de conversion améliore les caractéristiques d'adhérence et de rendement du revêtement.

Métal	Apprêts recommandés	Application directe sur substrats adéquatement préparés
Acier laminé à froid	EPX-900, VAP-9XX	BON
Acier laminé à chaud	EPX-900, VAP-9XX	BON
Acier galvanisé	EPX-900	BON
Acier recuit	EPX-900	BON
Aluminium	EPX-900, VAP-9XX	SATISFAISANTE
Plastique ou fibre de verre	La surface doit être exempte de toute impureté. En raison des variations dans les différents substrats de plastique ou de fibre de verre, il est nécessaire de vérifier le rendement du revêtement sur le substrat à traiter. Même invisible, une impureté sur une surface de plastique ou de fibre de verre risque de causer une détérioration de la peinture par manque d'adhérence. Utiliser de l'alcool isopropylique et des chiffons propres. L'utilisation de solvants plus forts, comme les solvants aromatiques, la cétone ou les diluants à laque peut faire fendiller la surface de plastique ou de fibre de verre.	

## GUIDE D'APPLICATION

### DIRECTIVES DE MÉLANGE

Bien agiter avant et de temps à autre pendant l'utilisation.

### DILUTION

Utiliser un diluant à laque pour température moyenne (18 à 29 °C/65 à 85 °F) pour diluer de 100 à 150 %. REMARQUE : Les solvants aliphatiques tels que les essences minérales ou le naphte VM&P ne sont pas compatibles avec ce produit.

### DURÉE DE VIE

S.O.

### ÉPAISSEUR DE PELLICULE MOUILLÉE RECOMMANDÉE (non dilué)

Pulvérisation : 3,5 à 5,0 mils

### ÉPAISSEUR DE PELLICULE SÈCHE RECOMMANDÉE

1,0 à 1,5 mil

L'application d'une pellicule d'une épaisseur inférieure ou supérieure à celle qui est recommandée peut causer des problèmes comme le manque d'adhérence, la flottation des pigments, l'emprisonnement des solvants, la lenteur à durcir ainsi que l'accélération de la perte de brillant et de couleur.

### MATÉRIEL D'APPLICATION

Pulvérisation conventionnelle : 35 à 40 lb/po<sup>2</sup> au pistolet.

### TEMPS DE SÉCHAGE

3,5 mils de pellicule mouillée à 25 °C (77 °F) et à 50 % d'humidité relative.

Au toucher : 10 minutes  
 Avant manipulation : 45 minutes\*  
 Séchage : 24 heures\*\*  
 Avant une nouvelle couche : 1 heure à 4 jours  
 Séchage accéléré : S.O.  
 Cuisson : S.O.

\* Ne signifie pas que la pellicule a atteint sa dureté maximale. À cette étape, la manipulation est possible sans risquer de décoller, de friser ou d'endommager la pellicule en exerçant une faible pression des doigts ou des mains. Le temps de séchage indiqué peut varier selon l'épaisseur de la pellicule, la couleur choisie, la température, l'humidité et le degré de ventilation.

\*\* La pellicule de peinture n'est pas entièrement durcie avant 7 jours.

L'application d'une épaisseur de pellicule supérieure à celle qui est recommandée pour ce produit a pour effet d'augmenter substantiellement le temps de séchage et, ainsi, de prolonger le délai d'attente avant le recouvrement.

### RENDEMENT EN SURFACE RECOMMANDÉ

390 à 491 pi<sup>2</sup> à une épaisseur de pellicule mouillée de 1,0 mil par gallon U.S. (varie selon la couleur). Ces chiffres sur le rendement ne comprennent pas les pertes au moment du mélange, du transfert ou de l'application du revêtement non plus que les pertes causées par les irrégularités ou la porosité de la surface.

### NETTOYAGE

Diluant à laque PPG

### PRÉCAUTIONS ET LIMITATIONS D'APPLICATION

Appliquer seulement lorsque la température de l'air ambiant, du produit et de la surface est supérieure à 10 °C (50 °F) et que celle de la surface est d'au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée.

L'application au pinceau ou au rouleau n'est pas recommandée.

Les renseignements techniques de ce bulletin sont exacts au meilleur des connaissances de PPG Industries. Cependant, comme PPG Industries Inc. améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques peuvent varier selon l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Veuillez communiquer avec votre distributeur de Revêtements Industriels Spécialisés pour obtenir l'information la plus récente.

## SÉCURITÉ

Les matériaux décrits sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale et utilisant l'équipement approprié dans des conditions contrôlées. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public.

L'application sécuritaire des peintures et revêtements exige une connaissance de l'équipement et du matériel, ainsi qu'une formation individuelle. Il est essentiel de lire attentivement et de respecter rigoureusement les directives et l'information préventive sur l'équipement et les produits afin de préserver la sécurité des personnes et la protection des biens. Au moment de l'application, il faut prendre soin d'éliminer les conditions potentiellement dangereuses ou qui peuvent exposer les opérateurs ou les autres personnes à des blessures ou maladies. Des précautions spéciales s'imposent à l'utilisation de l'équipement de pulvérisation, surtout avec les systèmes de pulvérisation sans air comprimé. L'injection de peinture sous haute pression dans la peau par un appareil sans air comprimé peut provoquer de sérieuses blessures nécessitant des soins médicaux immédiats en milieu hospitalier. On peut également obtenir des méthodes de traitement auprès d'un centre antipoison. On doit assurer la qualité de l'air par une ventilation adéquate. Les opérateurs d'équipement peuvent obtenir une protection supplémentaire en portant des masques et des vêtements protecteurs (gants et combinaisons). Il faut toujours porter des lunettes protectrices. Pendant l'application de tout produit de revêtement, la présence de toute flamme est interdite et il est défendu de faire des soudures et de fumer. On doit utiliser un équipement à l'épreuve des explosions lorsqu'on applique ces produits en espace restreint.

### MISE EN GARDE

Avant d'utiliser les produits susmentionnés, lire attentivement les étiquettes de chaque produit et suivre le mode d'emploi. Veuillez lire et observer tous les avertissements et mises en garde sur les étiquettes de tous les produits. Éviter tout contact avec la peau et les yeux; éviter de respirer les vapeurs et les brouillards de pulvérisation. Une exposition répétée aux vapeurs à concentration élevée peut provoquer une série d'effets progressifs, notamment l'irritation des voies respiratoires de même que des lésions cérébrales et des troubles neurologiques permanents et, potentiellement, une perte de conscience ou la mort dans des endroits mal aérés. L'armoiement, maux de tête, nausées, étourdissements et perte de coordination sont des indications que le niveau de solvant est trop élevé. Un usage abusif délibéré, comme celui d'inhaler ou d'augmenter intentionnellement la concentration des composants, peut être nocif, voire fatal.

### GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS

### RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE

Pour obtenir d'urgence des renseignements de nature médicale ou concernant le contrôle des déversements, au Canada composer le (514) 645-1320. Avoir en main les informations de l'étiquette.

### FICHES SIGNALÉTIQUES

Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur PPG de Revêtements de qualité commerciale.

POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS SUR CE PRODUIT, CONSULTER L'ÉTIQUETTE ET LA FICHE SIGNALÉTIQUE S'Y RAPPORTANT.

**PPG Industries**  
 Revêtements industriels

*Où que vous regardiez*

© PPG Industries, 2003

CPC 1F 08/03