

AMERLOCK® 2 C / SIGMACOVER™ 2

OPIS

Farba epoksydowa dwuskładnikowa, grubopowłokowa

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Utwardza się w niskiej temperaturze do 0°C (32°F)
- Uniwersalny podkład epoksydowy o wysokiej wydajności i rozlewności
- O wysokiej zawartości części stałych, niskiej zawartości lotnych związków organicznych VOC
- Farba tolerująca gorsze przygotowanie powierzchni, odporna na ścieranie
- Nadaje się do aplikacji na wilgotne powierzchnie
- Dobra adhezja do większości starych (istniejących) powłok
- Dobra odporność na zachłapanie chemikaliami

KOLOR I POŁYSK

- Standardowe kolory dla gruntów i kolory na zamówienie
- Półpołysk

Uwaga:

- Farby epoksydowe zgodnie ze swoją charakterystyką kredują i blakną pod wpływem promieni słonecznych. Jasne kolory mają tendencję do żółknięcia w pomieszczeniach wewnętrznych i zewnętrznych

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

| Dane dla wymieszanych komponentów | |
|--|--|
| Ilość składników | dwa |
| Gęstość | 1,4 kg/l (11,7 lb/US gal) |
| Zawartość substancji stałych | 85 ± 2% |
| VOC (dostarczane) | max. 114,0 g/kg (Dyrektywa 1999/13/EC, SED) max. 163,0 g/l (ok. 1,4 lb/gal) 1,5 lb/gal (180,0 g/ltr) (by EPA Method 24) |
| Odporność temperaturowa (Ciągła) | do 120°C (250°F) |
| Odporność temperaturowa (krótkotrwała) | do 175°C (350°F) |
| Zalecana grubość powłoki suchej | 100 - 200 µm (4,0 - 8,0 mils) |
| Wydajność teoretyczna | 8,5 m ² /l dla 100 µm (341 ft ² /US gal dla 4,0 mils) |
| Suchość dotykowa | 6 godziny |
| Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok | patrz tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok |
| Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce) | Baza: co najmniej 36 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach |

AMERLOCK® 2 C / SIGMACOVER™ 2

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - Wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - Czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - Czas utwardzania
- Okresowa odporność temperaturowa powinna być mniej niż 5% czasu i maksymalnie 20 godziny

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

- Zaaplikować produkt w specyfikowanej grubości jak najszybciej na przygotowaną powierzchnię

Stal węglowa

- Stal; czyścić do ISO-Sa2, profil chropowatości 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils) lub czyścić za pomocą narzędzi mechanicznych do minimum ISO-St2 dla uzyskania dobrej ochrony antykorozyjnej
- Stal; hydrojetting do klasy VIS WJ2/3L

Beton/cegła

- Usunąć smary, oleje i inne zanieczyszczenia penetrujące zgodnie ASTM D4258
- Szlifować powierzchnię zgodnie z ASTM D 4259 aby usunąć wapno, połyskującą powierzchnię lub mleczko wapienne. Osiągnąć profil powierzchni - ICRI CSP 3 do 5
- Alternatywnie może być użyta metoda ASTM D4944 (metoda gazu węgla wapnia) , zawartość wilgoci nie powinna przekraczać 4%

Stal ocynkowana

- Lekkie czyszczenie strumieniowo-ścierne drobnym ścierniwem zgodnie z wytycznymi SSPC-SP16 aby osiągnąć profil chropowatości 40 - 75 µm (1,5 - 3,0 mils). Gdy omywanie nie jest możliwe, powierzchnia cynku może być potraktowana odpowiednim środkiem chemicznym zawierającym fosforan cynku.
- Powierzchnia cynku sezonowana ponad 12 miesięcy w warunkach atmosferycznych może być malowana po umyciu zanieczyszczeń i białej rdzy za pomocą wody pod wysokim ciśnieniem

Metale nieżelazne i stal nierdzewna

- Usunąć z powierzchni rdzę, brud, wilgoć, smary i inne zanieczyszczenia.
- Lekkie czyszczenie strumieniowo-ścierne drobnym ścierniwem zgodnie z wytycznymi SSPC-SP16 aby osiągnąć profil chropowatości 40 - 100 µm (1,5 - 4,0 mils)

Stare powłoki i naprawa

- Zestarzałe, odpowiednie powłoki muszą być suche i wolne od zanieczyszczeń
- Dla jednoskładnikowych farb; konieczne są dodatkowe środki ostrożności

AMERLOCK® 2 C / SIGMACOVER™ 2

Temperatura podłoża

- Zakres temperatury powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinien wynosić od 0°C (32°F) do 50°C (122°F)
- Temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinna być przynajmniej 3°C (5°F) powyżej punktu rosy

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Proporcje mieszania objętościowo: baza do utwardzacza 1:1

- Farbę mieszać przed użyciem, zalecane stosowanie mieszadła mechanicznego, do osiągnięcia jednorodności
- Dodawać utwardzacz do bazy kontynuując mieszanie aż do osiągnięcia jednorodności

Przydatność mieszaniny do stosowania

2 godz. w 10°C (50°F)

Uwaga:

- Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

Natrysk pneumatyczny

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Natrysk bezpowietrzny

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0,48 mm (0,019 in)

Ciśnienie na dyszy

15,0 - 18,0 MPa (ok. 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

AMERLOCK® 2 C / SIGMACOVER™ 2

Pędzlem/wałkiem

- Aplikować równomiernie za pomocą pędzla lub wałka dobrze nasączonymi farbą
- Aplikacja pędzlem lub wałkiem zapewni około 80 mikrometrów GPS w jednej warstwie.

Rozpuszczalnik do mycia

- THINNER 90-53 lub THINNER 21-06

DANE DODATKOWE

| Wydajność i grubość powłoki | |
|-----------------------------|---|
| DFT | Wydajność teoretyczna |
| 100 µm (4.0 mils) | 8.5 m ² /l (341 ft ² /US gal) |
| 125 µm (5.0 mils) | 6.8 m ² /l (273 ft ² /US gal) |
| 200 µm (8.0 mils) | 4.3 m ² /l (170 ft ² /US gal) |

| Czas przemalowania dla grubości warstwy suchej do 200 µm (8,0 mils) | | | | | |
|---|----------|------------|-------------|-------------|-------------|
| Przemalowanie farbą... | Przerwa | 5°C (41°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) |
| tą samą farbą i różnymi farbami epoksydowymi dwuskładnikowymi | Minimum | 24 godziny | 12 godziny | 6 godziny | 3 godziny |
| | Maksimum | 1 miesiąc | 1 miesiąc | 1 miesiąc | 1 miesiąc |
| Z uretanami, PSX | Minimum | 24 godziny | 12 godziny | 6 godziny | 3 godziny |
| | Maksimum | 14 dni | 14 dni | 7 dni | 48 godziny |

Notatki:

- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Farby alkidowe i wodorocieńczone akrylowe należy aplikować po osiągnięciu pyłosuchości lecz w czasie nie dłuższym niż trzykrotny czas pyłosuchości (suchość transportowa warsztatowa)
- Jeżeli maksymalny czas przemalowania jest przekroczony należy powierzchnię zszorstkować
- Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy jest zależny od rzeczywistej temperatury powierzchni - a nie tylko temperatury powietrza. Nasłonecznienie lub ogrzewanie w inny sposób powierzchni skróci maksymalny czas nałożenia kolejnej warstwy.

AMERLOCK® 2 C / SIGMACOVER™ 2

Czas utwardzania dla grubości warstwy suchej do 200 µm (8,0 mils)

| Temperatura podłoża | Wstępne utwardzenie | Pełne utwardzenie |
|---------------------|---------------------|-------------------|
| 0°C (32°F) | 38 godziny | 21 dni |
| 10°C (50°F) | 14 godziny | 7 dni |
| 20°C (68°F) | 5 godziny | 4 dni |
| 30°C (86°F) | 3 godziny | 3 dni |

Uwaga:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania

Czas przydatności mieszanki do użycia (lepkość aplikacyjna)

| Temperatura mieszanki | Przydatność mieszanki do stosowania |
|-----------------------|-------------------------------------|
| 0°C (32°F) | 4 godziny |
| 10°C (50°F) | 2 godziny |
| 20°C (68°F) | 1 godzina |
| 30°C (86°F) | 30 minut |

BHP

- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective & Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZY PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

AMERLOCK® 2 C / SIGMACOVER™ 2

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.
