

JP310 Imprimador decapante sin cromo

Antecedentes

El JP310 Imprimador decapante sin cromo de SHOP-LINE® está diseñado específicamente para proporcionar una excelente adherencia y resistencia a la corrosión para preparar apropiadamente el acero preparado, el acero galvanizado y el aluminio al tiempo que tiene características de secado rápido.

Componentes

Imprimador

JP310 Imprimador decapante sin cromo

Catalizador

JH3110 Catalizador para imprimador decapante sin cromo

Productos compatibles

Puede aplicarse sobre:

Acero, galvanizado y aluminio limpio y lijado de manera apropiada.

No se recomienda su aplicación directa sobre fibra de vidrio o sobre relleno.

JP320 debe imprimirse o sellarse antes del revestimiento final.

Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:

JP233 Imprimador acrílico 1K

JP202 Imprimador tapaporos 2K

JP285 Tapaporos de uretano 2K

JP315 Sellador acrílico 1K

JP33x Sellador de uretano 2K

Preparación

Limpieza de la superficie:

JX101 Removedor de cera y grasa

JX992 Limpiador plástico

SXA330 Removedor de cera y grasa

SWX350 (H₂O-SO-CLEAN®)

Lijado

Grano de 80 a 180 en metal descubierto

Nota: Imprima los sustratos de aluminio lo antes posible, y no más de 8 horas después de la limpieza.

Mezcla



Proporciones

JP310	:	JH3110
1	:	1



Vida útil:

24 horas a 21 °C (70 °F)



Aditivos:

Ninguno

Configuración de la presión del aire y de la pistola



HVLP:

En cumplimiento:

De 8 a 10 psi en el tapón de aire

De 29 a 40 psi en la pistola

Ajuste de la pistola:

De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación



Capas: 1 capa en áreas pequeñas
2 capas en áreas grandes

*Evite la formación excesiva de película. Esto puede resultar en características deficientes de adherencia y secado.

Tiempos de secado



Entre capas: De 10 a 15 minutos a 21 °C (70 °F)



Secado al aire: 20 minutos a 21 °C (70 °F)



Recubrir/Aplicar recubrimiento final: 20 minutos a 21 °C (70 °F) por 1 capa
30 minutos a 21 °C (70 °F) por 2 capas

JP310 debe lijarse y recubrirse después de 24 horas a 21 °C (70 °F).
Mantener 0.5 mil como mínimo.

Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de la pistola, envases de almacenamiento, etc., con reductor JR, solvente de propósito general JT501 u otro solvente apropiado. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

Propiedades

Uso previsto	Imprimante antioxidante de tratamiento previo
COV menos agua y exentos Aplicado (1:1)	6.04 lb/ gal. (724 g/l)
Sólidos por peso aplicado (1:1)	11.5%
Sólidos por volumen aplicado (1:1)	25.0%
Formación de película por capa seca	De 0.5 a 0.9 mils
Rendimiento en pies cuadrados Aplicado (1:1)	307 pies cuadrados por galón de EE.UU. de 0.6 mils a 100% de cobertura



Limitaciones

Los productos *Shop-Line* no se deben combinar con componentes de otras líneas de productos.

Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Emergencias médicas:

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) -645-1320

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.

Las hojas de datos de seguridad de materiales de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Shop-Line* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Shop-Line* o ingrese a www.ppgrefinish.com para obtener la información más actualizada.

El logotipo de PPG, *Shop-Line* y *H₂O-So-Clean* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.
