

# AMERSHIELD™ VOC

## DESCRIPCIÓN

Poliuretano Poliester Acrílico, Bajo VOC.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Recubrimiento de capa única, de altos sólidos y alto espesor.
- Excepcional resistencia a la exposición ambiental con excelente retención de color y brillo.
- Excelente dureza, flexibilidad y resistencia a la abrasión.
- Buena resistencia a sustancias químicas y al manchado.
- Aplicación Directo al Metal y al Concreto, para protección contra el medio ambiente.
- Cumple los requerimientos de SCAQMD Regla 1113 de California.

## COLOR Y BRILLO

- Amplia variedad de colores
- Acabado brillante

Notas:

- Ciertos colores, especialmente rojo, naranja y amarillo pueden requerir capas adicionales para obtener el poder cubriente adecuado, especialmente si son aplicados sobre primarios con un contraste de color significativo
- Los colores amarillos, rojos y naranjas se decolorarán más rápido que otros colores, debido al reemplazo de pigmentos con plomo por pigmentos libres de plomo.

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Volumen de sólidos	73 ± 2%
VOC (suministrado)	max. 0.7 lb/US gal (aprox. 84 g/l)
Resistencia a la temperatura (continua)	Hasta 200°F (93°C)
Resistencia a la temperatura (Intermitente)	Hasta 250°F (121°C)
Espesor de película seca recomendado	3.0 - 5.0 mils (75 - 126 µm) dependiendo del sistema.
Rendimiento teórico	234 ft <sup>2</sup> /US gal para 5.0 mils (5.8 m <sup>2</sup> /l for 125 µm)
Vida de almacenamiento	Base: 36 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado
- El color variará o se degradará a altas temperaturas.
- La resistencia a la exposición intermitente de temperatura deberá ser menor a 5% del tiempo total de exposición y con un máximo de 24 horas

# AMERSHIELD™ VOC

## CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- El desempeño del recubrimiento es proporcional al grado de preparación de la superficie. Consulte las instrucciones de aplicación y curado para el uso de primarios e intermedios. Asegúrese de que los productos epóxicos estén libres de exudación de amina, (amine blush), antes de aplicar la capa de acabado. Las capas anteriores deberán estar totalmente secas y libres de contaminantes. Respete los tiempos mínimos y máximos para aplicar acabados sobre primarios específicos y capas intermedias. Los recubrimientos envejecidos se deben lijar antes de aplicar este producto, particularmente los epóxicos. Realice una prueba de adherencia cuando desconozca el recubrimiento sobre el que se requiere aplicar este producto.

### **Acero**

- Limpie con abrasivo de acuerdo con SSPC SP-6 o a un grado mayor para obtener un perfil de superficie de 1.0 a 3.0 mils.
- Aplique un primario epóxico o rico en zinc para servicio en ambientes agresivos.

#### Nota:

- Sí no es posible la preparación de la superficie con chorro abrasivo, utilice SSPC-SP11, limpieza con herramienta mecánica al metal desnudo (ISO-St3).

### **Metales no ferrosos y acero inoxidable.**

- Limpie con chorro abrasivo de acuerdo con SSPC SP-16.

### **Concreto**

- En caso de requerir un primario, consulte su hoja técnica.

## Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar entre 40°F (4°C) y 120°F (49°C)
- Con el acelerador: La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar entre 32°F (0°C) y 100°F (38°C)
- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe ser al menos 5°F (3°C) por encima del punto de rocío
- La temperatura ambiental durante la aplicación y el curado debe estar entre 40°F (4°C) y 120°F (49°C)
- Con el acelerador: La temperatura ambiental durante la aplicación y el curado debe estar entre 32°F (0°C) y 100°F (38°C)
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe superar el 85%

## ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- Primarios: AMERCOAT 68HS, AMERCOAT 68HS VOC, AMERCOAT 68MCZ, AMERCOAT 370, AMERCOAT 385, AMERCOAT 399, AMERLOCK-series.

# AMERSHIELD™ VOC

## INSTRUCCIONES DE USO

### **Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 4:1**

- Agite el componente A (Resina) con un agitador neumático a baja velocidad hasta homogeneizar completamente. Adicione el endurecedor a la resina, agitando con el agitador neumático durante dos minutos y hasta que la mezcla este totalmente homogeneizada.

## APLICACIÓN

- Proteja el área que se va a pintar para que quede libre de partículas y contaminantes en el aire.
- Asegure una buena ventilación en el área de trabajo durante la aplicación y el curado del producto.
- Proteja el área a pintar para evitar corrientes de aire que afecten los patrones de aspersion durante la aplicación.

## Temperatura del material

- La temperatura del material durante la aplicación debe estar entre 40°F (4°C) y 90°F (32°C)

## Vida útil

2.5 horas a 70°F (21°C)

Nota:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Vida Útil

## Aspersion con aire

- Coloque una trampa de humedad y aceite en la línea principal de suministro de aire. El producto es muy sensible a la contaminación por agua y humedad.
- Utilice equipo convencional con regulador e indicador de presión.

## Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 21-85 (97-739 THINNER (exento)), THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101 (recomendado para °T > 90°F (32°C)), THINNER 60-12 (AMERCOAT 911)

## Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 20%

## Orificio de la boquilla

Aprox. 0.070 in (1.8 mm)

# AMERSHIELD™ VOC

## **Aspersión sin aire (Airless)**

- Se requiere una relación de bombeo de 28:1 o mayor.
- Se puede aplicar con un equipo multicomponente.

## **Adelgazador o disolvente recomendado**

THINNER 21-85 (97-739 THINNER (exento)), THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101 (recomendado para °T > 90°F (32°C))), THINNER 60-12 (AMERCOAT 911)

## **Volumen de adelgazador o disolvente**

0 – 10%

## **Orificio de la boquilla**

0.013 – 0.015 pulgadas (aprox. 0.33 – 0.38 mm)

## **Brocha/rodillo**

- Utilice una brocha de cerdas naturales de alta calidad y/o un rodillo de felpa de de 1/4" o 3/8" resistente a solventes. Asegúrese de que la brocha o el rodillo están bien cargados con el producto para evitar el entrapamiento de aire. Pueden ser necesarias varias capas para lograr el espesor requerido.
- Use el aditivo AMERCOAT 851 para mejorar la fluidez y la nivelación cuando el producto se aplica con brocha o rodillo.
- El uso del aditivo AMERCOAT 851 en cantidades mayores de 2.5 oz/gal incrementará el VOC a > 100 g/l.
- Asegúrese de que la brocha o el rodillo estén cargados con suficiente producto para evitar el entrapamiento de aire. Elimine las burbujas de aire peinando con una brocha la película aplicada. Pueden ser necesarias varias capas para lograr el espesor requerido.

## **Adelgazador o disolvente recomendado**

PPG 97-739 (exento), AMERCOAT 65, AMERCOAT 101 (recomendado para °T > 90°F (32°C)), AMERCOAT 911.

## **Disolvente para limpieza**

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 97-739 solo para cumplir con VOC
- AMERCOAT 911
- THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

## **DATOS ADICIONALES**

<b>Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 125 µm (5.0 mils)</b>					
<b>Repintado con...</b>	<b>Intervalo</b>	<b>40°F (4°C)</b>	<b>50°F (10°C)</b>	<b>70°F (21°C)</b>	<b>90°F (32°C)</b>
El mismo producto	Mínimo	3 días	48 horas	8 horas	4 horas
	Máximo	7 días	7 días	4 días	12 horas

# AMERSHIELD™ VOC

## Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 125 µm (5.0 mils)

Repintado con...	Intervalo	20°F (-7°C)	32°F (0°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
AMERSHIELD + AMERCOAT 866M (Acelerador).	Mínimo	16 horas	8 horas	4 horas	2 horas	1.5 horas
	Máximo	4 días	48 horas	24 horas	12 horas	6 horas

## Tiempo de curado para EPS de hasta 125 µm (5.0 mils)

Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo
40°F (4°C)	8 horas	3 días
50°F (10°C)	4 horas	48 horas
70°F (21°C)	2.5 horas	10 horas
90°F (32°C)	1 hora	5 horas

## Tiempo de curado cuando se usa con AMERCOAT 866 M para espesor de película seca hasta 5.0 mils (125 µm)

Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo
20°F (-7°C)	8 horas	16 horas
32°F (0°C)	4 horas	10 horas
50°F (10°C)	75 minutos	6 horas
70°F (21°C)	40 minutos	3 horas
90°F (32°C)	20 minutos	2 horas

## Vida útil (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida útil
50°F (10°C)	5 horas
70°F (21°C)	2.5 horas
90°F (32°C)	1.5 horas

# AMERSHIELD™ VOC

## Vida útil con AMERCOAT 866 acelerador

Temperatura del producto mezclado	Vida útil
50°F (10°C)	2 horas
70°F (21°C)	1 hora
90°F (32°C)	30 minutos

## Certificaciones del producto

- Cumple con los requerimientos USDA para contacto incidental con alimentos

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos

## DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

## REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

# AMERSHIELD™ VOC

## PRESENTACIONES

Dependiendo del país específico de aplicación, las siguientes versiones están disponibles:

Producto	Color
AMV-3	Base Blanca
AM-B	Endurecedor

Nota:

- Para entintar el producto utilice solamente los colorantes de la línea UCD V.
-