

PSX® 700 SG

硅氧烷面漆700 SG

简介

半光硅氧烷

主要性能

- 独一无二的半光环氧硅氧烷
- 几乎不含有空气污染物，极低的VOC含量
- 可适用于多种苛刻环境，涂层持久耐用。
- 漆膜坚韧而耐磨。
- 表面不容易积灰，方便清洁。
- 可以直接施工于含锌底漆，作为2道涂层体系

颜色与光泽

- 黑色，烟灰色和其他标准色（不含金属色）
- 半光

基本参数 - 温度为摄氏20°C (华氏 68°F)

产品参数	
组份数	双组份
体积固含量	90 ± 2%。
VOC (出厂值)	最大值 0.7 磅/美制加仑 (约 84 克/升)。
推荐干膜厚度	4.0 - 7.0 密耳 (100 - 175 微米) 依据涂层体系而定。
理论涂布率	289 英尺 ² /美制加仑 用于 5.0 密耳 (7.2 米 ² /升 用于 125 微米)。
储藏有效期	基料: 至少 24 月，应储存于干燥和阴凉环境。 固化剂: 至少 24 月，应储存于干燥和阴凉环境。

备注:

- 混合和涂装时涂料固化反应会产生混合醇的VOC。对于 100 g/L VOC 要求，可根据需要使用不含 VOC 的稀释剂，例如 97-739
- 需要多道涂层施工时，建议总干膜厚度不超过 10 密耳 (250 μm)
- 敬请参阅补充参数 - 覆涂间隔时间表。
- 敬请参阅补充参数表 - 涂层固化时间表。

推荐底材状况与温度

- 涂层的性能质量与前期表面处理程度成正比关系。

裸钢

- 磨料喷射清理达到SSPC标准的SP-6级或更好，且表面粗糙度满足25 - 75微米 (1.0 - 3.0 密耳)。
- 涂装前应保护表面不受潮气、油和油脂及其它有机物等的二次污染。
- 喷砂清理达标后应尽快涂装本品，以免底材表面出现返锈。
- 对于局部修补和预涂装而言，可接受动力工具打磨达到清理标准SSPC SP-11级。
- 在腐蚀性环境中使用合适的底漆



PSX® 700 SG

硅氧烷面漆700 SG

混凝土基材

- 见特定的底漆要求

旧涂层

- 请联系您的 PPG 代表。
根据涂层的类型，可能需要在完整的清洁涂层上对产品进行测试，并在一段时间内观察漆膜是否有缺陷和附着力问题
- 该产品与 AMERCOAT 450 系列兼容

大气暴露环境

- 环境温度应介于 32 °F 和 120 °F 之间
- 漆料温度应调控在华氏 50 °F (摄氏 10 °C) 和华氏 90 °F (摄氏 32 °C) 之间。
- 相对湿度应大于 40%

底材温度

- 涂装施工时应将表面温度控制在华氏 32°F (摄氏 0°C) 和华氏 120°F (摄氏 49°C) 之间。
- 在涂装施工过程中底材表面温度至少要高出露点温度华氏 5°F (摄氏 3°C) 以上。

涂层体系的配套规范

- 底漆：DIMETCOTE 9系列，DIMETCOTE 21-5, DIMETCOTE 302H, AMERCOAT 68HS, AMERLOCK 2/400, AMERCOAT 370, AMERCOAT 385, AMERCOAT 240, AMERCOAT 235

使用说明

混合体积比：基料：固化剂 = 80：20。

- 采用气动搅拌器，以中档速度，先将原容器中的基料组分搅拌均匀。然后，在再慢慢倒入固化剂组分

混合后使用时间

4 小时 于华氏 70°F (摄氏 21°C)。

施工

- 涂装区域应予遮护，防止空气中浮尘沉积和其它污染。
- 在涂装施工和涂层固化期间须全程确保持续和足量的顺畅通风。
- 喷涂施工时，应在风口处进行必要的遮挡防护。

PSX® 700 SG

硅氧烷面漆700 SG

有气喷涂

- 独立的空气和流体调节器是必不可少的
- 确保在主进气管路中安装油水分离器
- 建议使用搅拌压力器

推荐稀释剂

稀释剂 60-12 (AMERCOAT 911)、稀释剂 21-25 (AMERCOAT 101) (推荐温度 > 90°F (32°C) 时使用)

稀释剂用量

0 - 10%。

喷嘴孔径

约 0.070 英寸 (1.8 毫米)。

无气喷涂 (单组份喷涂泵)

- 喷漆泵的压力比至少为 30:1。

推荐稀释剂

稀释剂 60-12 (AMERCOAT 911)、稀释剂 21-25 (AMERCOAT 101) (推荐温度 > 90°F (32°C) 时使用)

喷嘴孔径

0.015 - 0.017 英寸 (约 0.38 - 0.43 毫米)

刷涂/辊涂

- 应选用高品质的天然鬃毛漆刷和/或耐溶剂性能好的1/4英寸或 3/8英寸短毛辊筒。确保漆刷或辊筒坚固，蘸料实，减少夹杂和滞留空气。若需达到预期厚度，可能需要反复刷/辊多次。
- 通过添加专属流平剂AMERCOAT 851 可以改善刷涂和辊涂施工时湿膜的湿润性和流平性。
- 注意在进行刷涂和滚涂时，可能需要多道涂层才能获得均匀且足够的膜厚以提供适当的遮盖力

推荐稀释剂

AMERCOAT 911、AMERCOAT 101 (推荐温度>90°F (32°C)时使用)

清洗溶剂

清洗剂 AMERCOAT 12 或 稀释剂 AMERCOAT 911。

PSX® 700 SG

硅氧烷面漆700 SG

补充参数

干膜厚度为100微米 (4.0 密耳) 涂层的覆涂间隔时间表					
覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	32°F (0°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
自身覆涂	最短覆涂间隔时间	32 小时	9 小时	4.5 小时	3 小时
	最大覆涂间隔时间	无限制	无限制	无限制	无限制

备注:

- 表面应洁净干燥，已除尽所有污染物。
- 在前道涂层硬干之后和7天之内进行自身覆涂第二道该涂层之前，不妨采用任何一种硅氧烷涂料700的规定稀释剂擦拭表面。

复涂间隔: 使用FD固化剂					
覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	32°F (0°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
自身覆涂	最短覆涂间隔时间	18 小时	7 小时	3 小时	2 小时
	最大覆涂间隔时间	无限制	无限制	无限制	无限制

备注:

- 表面应洁净干燥，已除尽所有污染物。
- 在前道涂层硬干之后和7天之内进行自身覆涂第二道该涂层之前，不妨采用任何一种硅氧烷涂料700的规定稀释剂擦拭表面。

固化时间：使用标准固化在DFT为4密耳相对湿度为%情况下		
底材温度	指触 (表干)	干硬
华氏40°F (摄氏4°C)	12 小时	38 小时
华氏50°F (摄氏10°C)	6 小时	11 小时
华氏70°F (摄氏21°C)	3 小时	6 小时
华氏90°F (摄氏32°C)	1.5 小时	4 小时

固化时间：使用FD固化剂在DFT为4密耳相对湿度为50%情况下		
底材温度	指触 (表干)	干硬
华氏32°F (摄氏0°C)	12 小时	30 小时
华氏50°F (摄氏10°C)	4.5 小时	8.5 小时
华氏70°F (摄氏21°C)	2 小时	4.5 小时
华氏90°F (摄氏32°C)	1 小时	3 小时

PSX® 700 SG

硅氧烷面漆700 SG

混合后使用时间 (在正常施工的粘度下)

混合后漆料温度	混合后使用时间
华氏50°F (摄氏10°C)	6.5 小时
华氏70°F (摄氏21°C)	4 小时
华氏90°F (摄氏32°C)	1.5 小时

产品认证

- MIL-PRF-24635 Types V and VI
- 涂层的性能质量符合SSPC Paint 36标准的 Level 3。
- 低播焰性能符合美国国家消防协会标准的A级。

安全防范

- 敬请参阅 (MSDS) 材料安全数据说明书和产品包装标识, 全面了解其告示的有关安全注意事项和防范措施。
- 这是溶剂型涂料, 必须避免吸入漆雾和溶剂; 另外, 皮肤和眼睛不宜接触未干的油漆。

全球适用

尽管庞贝捷涂料公司 (PPG Protective and Marine Coatings) 始终恪守为世界各地的用户提供完全一致产品的原则, 但是有时也会需要遵循某些地方/国家法规/符合环境而对特定的产品作出细微调整。如属于下列情况, 敬请换用为针对性替代版本的产品说明书。

参考信息

- 产品数据说明

敬请参阅 信息表

1411。

质量担保

庞贝捷涂料PPG 保证 (1) 拥有该产品的品名所有权, (2) 产品质量符合该产品生产日期间所执行的相关技术质量规范, (3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为的合法索赔。以上保证内容仅限于庞贝捷涂料PPG 所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为所作出明定或暗示的保证; 包括不遵循限制条件的滥用情况, 任何针对特殊诉求或用途的其它保证, 不属此列范围, 庞贝捷涂料将免于索赔责任。如需依据此份保函申请索赔, 购买者必须在发现质量问题起5(5)天时间内, 同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日后壹(1)年之内, 以书面型式通告庞贝捷涂料PPG。

如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题, 将有碍于其依据本保函从庞贝捷涂料获取赔偿!

责任限度

在各种情况下, 对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失, 庞贝捷涂料PPG 都应免于追究诉讼责任 (无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为)。

本产品说明书上所涵盖的信息, 源自于我们确认为实验室的可靠试验, 但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入, 庞贝捷涂料PPG 可能随时会对以上信息内容进行修正。

所有有关使用产品的推荐或建议, 不论是技术文件, 还是对某项咨询的回复, 或其它方式, 我们都已做到竭尽所知, 数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的, 作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此, 确信购买者已照此履行了评估, 应可全权处理并承担相应的风险。

现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多, 并非我们庞贝捷涂料PPG 所能控制。因此, 对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏, 庞贝捷涂料PPG 都将不会承担责任 (除非另有书面协议有所规定可以例外)。施工环境不同、改变涂装工艺或臆想推测所给参考数据, 都有可能无法达到预期的涂装质量。

本产品说明书将取代前期的旧版说明书, 购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书 公布于庞贝捷涂料公司 PPG Protective & Marine Coatings) 的官方网页: www.ppgpmc.com。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时, 应以英文原版为准。



PSX® 700 SG

硅氧烷面漆700 SG

产品包装：1加仑和5加仑 桶装

产品编号	简介
PX700SG2	F/S 26270 雾灰色
PX700SG26	F/S 26173 海洋灰
PX700SG210	F/S 26008 甲板灰
PX700SG9	黑色 基料
PX700-B	固化剂
PX700FD-B	FD固化剂

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

