

PHENGUARD™ 930

ОПИСАНИЕ

Двукомпонентен, новолак фенол-епоксиден грунд с възможност за постигане на слой с голяма дебелина и аминово втвърдяване с адукт

ОСНОВНИ СВОЙСТВА

- Грунд в PHENGUARD системата за боядисване на танкове
- Отлична устойчивост на широка гама от органични киселини, алкохоли, ядливи мазнини, мазнини (независимо от съдържанието на свободни мастни киселини) и разтворители
- Максимално разнообразие от товари
- Слабо попиване на товар
- Добра устойчивост на гореща вода
- Покритие с признат контрол на корозия (Lloyd's register), виж лист {1886}
- Добри свойства на нанасяне, които водят до гладка повърхност

ЦВЯТ И ГЛАНЦ

- Мръсно бял
- Матов

ОСНОВНИ ДАННИ ПРИ 20°C (68°F)

Данни за смесените продукти	
Брой на компонентите	Два
Плътност	1,7 кг/л (14,2 либри/US галон)
Съдържание на сухо вещество	66 ± 2%
СЛОВ (Доставен)	максимум 191,0 г/кг (Директива 1999/13/EC, SED) максимум 315,0 г/л (около 2,6 либри/галон)
Препоръчителна дебелина на сухия слой	100 µm (4,0 мила)
Теоретична покривна норма	6,6 м²/л за 100 µm (265 фут²/US галон за 4,0 мила)
Сух на допир	2 часа
Време за препокриване	Минимум: 36 часа Максимум: 21 дни
Окончателно втвърдяване след	Виж таблицата на втвърдяване
Срок на съхранение	База: най-малко 12 месеца при съхраняване на сухо и хладно Втвърдител: най-малко 12 месеца при съхраняване на сухо и хладно

Забележки:

- Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ – Теоретична покривна норма и ДСС
- Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ – Интервали за препокриване
- Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ - Време на втвърдяване

PHENGUARD™ 930

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНО СЪСТОЯНИЕ НА ПОВЪРХНОСТТА И ТЕМПЕРАТУРИ

Състояние на повърхността

- Стоманата трябва да се бластира на място най-малко до стандарт ISO-Sa2½
- Грапавост на бластираната повърхност 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 мила)
- Стоманата трябва да е без ръжда, окалина, грунд за временна защита и всякакви замърсявания
- Повърхността трябва да е идеално суха преди и по време на нанасяне на PHENGUARD 930

Температура на повърхността и атмосферни условия при полагане

- Температурата на повърхността по време на нанасяне и втвърдяване трябва да е над 10°C (50°F)
- Температурата на повърхността по време на нанасяне и втвърдяване трябва да е най-малко 3°C (5°F) над точката на роса

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА СИСТЕМА

- PHENGUARD СИСТЕМА ЗА БОЯДИСВАНЕ НА ТАНКОВЕ - СИСТЕМЕН ЛИСТ 3322
- СИСТЕМИ ЗА УСТОЙЧИВОСТ НА ГОРЕЩА ВОДА - СИСТЕМЕН ЛИСТ 3141

УКАЗАНИЯ ЗА УПОТРЕБА

Съотношение на смесване в обемни единици: база към втвърдител 88:12

- Препоръчително е температурата на боята да бъде над 15°C (59°F), в противен случай може да е необходимо допълнително количество разтворител за да се получи подходящ вискозитет за нанасяне
- Добавянето на прекалено много разтворител намалява устойчивостта на протичане и води до по-бавно втвърдяване
- Разтворителят се добавя след смесване на компонентите

Индукционен период

Да се осигури индукционен период преди употреба

Време за индукция (време за започване процеса на втвърдяване) на смесените база и втвърдител	
Mixed product temperature	Индукционен период
15 °C (59°F)	20 минути
20 °C (68°F)	15 минути
25 °C (77°F)	10 минути

Време за работа при вискозитет за нанасяне

4 часа at 20°C (68°F)



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

PHENGUARD™ 930

ВЪЗДУШНО ШПРИЦВАНЕ

Препоръчителен разтворител

THINNER 91-92

Количество на разтворителя

0 - 10%, в зависимост от желаната дебелина и условията на нанасяне

Отвор на дюзата

2.0 мм (около 0.079 инча)

Налягане при дюзата

0,3 МПа (около 3 бара; 44 ф.к.и.)

БЕЗВЪЗДУШНО ШПРИЦВАНЕ

Препоръчителен разтворител

THINNER 91-92

Количество на разтворителя

0 - 10%, в зависимост от желаната дебелина и условията на нанасяне

Отвор на дюзата

Около 0.46 – 0.53 мм (0.018 – 0.021 инча)

Налягане при дюзата

15,0 МПа (около 150 бара; 2176 ф.к.и.)

ЧЕТКА/ВАЛЯК

- Четка: само за ивично боядисване и частични поправки

Препоръчителен разтворител

THINNER 91-92

Количество на разтворителя

0 - 5%

РАЗТВОРИТЕЛ ЗА ПОЧИСТВАНЕ

THINNER 90-53

PHENGUARD™ 930

ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ

Теоретична покривна норма и дебелина на сухия филм	
ДСС	Теоретична покривна норма
100 µm (4,0 мила)	6,6 м ² /л (265 фут ² /US галон)
125 µm (5,0 мила)	5,3 м ² /л (212 фут ² /US галон)

Забележка: Максимално ДСС при нанасяне с четка: 60 µm (2,4 мила)

Интервал на препокриване за ДСС до 100 µm (4.0 мила)						
Препокриване	Интервал	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
с PHENGUARD 930 или PHENGUARD 935	Минимален	60 часа	48 часа	36 часа	24 часа	16 часа
	Максимум	28 дни	25 дни	21 дни	14 дни	7 дни

Забележка: Повърхността трябва да е суха и без замърсявания

Време на втвърдяване за ДСС до 150 µm (6.0 мила)	
Температура на повърхността	Минимално втвърдяване преди транспортиране на товари без номер 4, 7, 8 или 11 и баластна вода, или тестване на танковете с морска вода
10°C (50°F)	14 дни
15°C (59°F)	14 дни
20°C (68°F)	10 дни
30°C (86°F)	7 дни
40°C (104°F)	5 дни

Забележки:

- Минимално време за втвърдяване на PHENGUARD системата за боядисване на танкове преди транспортиране на товари с номер 4, 7, 8 или 11: 3 месеца
- За подробна информация относно устойчивостта се обърнете към последното издание на Списъка за Устойчивост на Товари
- При транспортиране на метанол и винил ацетат мономер се изисква горещо втвърдяване, което не може да бъде заместено от тримесечен период на транспортиране на неагресивни товари
- Необходимо е поддържане на постоянен приток на свеж въздух по време на нанасяне и втвърдяване на боята (виж ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ 1433 и 1434)
- Крайният резултат от нанасянето на системата зависи много от степента на втвърдяване на първият слой при нанасяне на следващите. Затова времето за препокриване между първия и втория слой е удължено в сравнение с това между втория и третия слой (виж детайлите за препокриване)
- Когато се използва като грунд под покрития за танкове, несъдържащи разтворител, дсс трябва да се ограничи до максимум 100 µm (4,0 мила)



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

PHENGUARD™ 930

Време за работа (при вискозитет на нанасяне)

Mixed product temperature	Време за работа при вискозитет за нанасяне
10°C (50°F)	6 часа
20°C (68°F)	4 часа
30°C (86°F)	1,5 часа

ПРЕДПАЗНИ МЕРКИ

- За боя и препоръчителни разтворители виж листа за безопасност 1430, 1431 и съответните листи с данни за безопасност
- Това е боя на основата на разтворител и трябва да се избягва вдишване на боя или изпарения при шприцването, както и контакт на мократа боя с кожата или очите

НАЛИЧНОСТ В СВЕТОВЕН МАЦАБ

Целта на PPG Protective and Marine Coatings е винаги да се доставя един и същ продукт в целия свят. Въпреки това, понякога са необходими малки промени в продукта, за да се спазят местните или национални изисквания/обстоятелства. |При тези обстоятелства се използват алтернативни технически спецификации за продукта

СПРАВКИ

- | | | |
|---|------------------------|------|
| • Таблици за преобразуване | виж информационен лист | 1410 |
| • Обяснение на листите с технически данни за продуктите | виж информационен лист | 1411 |
| • Указания за безопасност | виж информационен лист | 1430 |
| • Безопасност в затворени пространства и здравна безопасност, Риск от експлозия – токсична опасност | виж информационен лист | 1431 |
| • Безопасна работа в затворени пространства | виж информационен лист | 1433 |
| • Указания за осигуряване на приток на свеж въздух | виж информационен лист | 1434 |
| • Почистване на стоманата и отстраняване на ръжда | виж информационен лист | 1490 |
| • Спецификация за минерални абразиви | виж информационен лист | 1491 |
| • Относителна влажност на въздуха – температура на повърхността – температура на въздуха | виж информационен лист | 1650 |

ГАРАНЦИЯ

PPG гарантира (i) правото си на собственост над продукта, (ii) че качеството на продукта отговаря на спецификациите на PPG за такъв продукт, в сила по времето на производство и (iii) че продуктът ще бъде доставен без основателен иск от някое трето лице за нарушаване на какъвто и да е патент в САЩ, който включва продукта. ТОВА СА ЕДИНСТВЕНИТЕ ГАРАНЦИИ, КОИТО PPG ДАВА И ВСИЧКИ ОСТАНАЛИ ИЗРИЧНИ ИЛИ МЪЛЧАЛИВИ ГАРАНЦИИ, ПО СИЛАТА НА УСТАВ ИЛИ ПРОИЗТИЧАЩИ ПО ДРУГ НАЧИН ОТ ЗАКОН, В ПРОЦЕС НА СДЕЛКА ИЛИ ТЪРГОВСКИ ОБИЧАЙ, ВКЛЮЧИТЕЛНО БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЕ, ВСЯКА ДРУГА ГАРАНЦИЯ ЗА УМЕСТНОСТ ЗА ОПРЕДЕЛЕНА ЦЕЛ ИЛИ УПОТРЕБА, СЕ ОТХВЪРЛЯТ ОТ PPG. Всеки иск според тази гаранция, трябва да бъде подаден от Купувача до PPG писмено в рамките на пет (5) дни след като Купувачът открие дефекта, но в никакъв случай не по-късно от изтичането на приложимия срок на годност на продукта, или една година след датата на доставка на продукта до Купувача, което от двете събития настъпи по-рано. Ако Купувачът не успее да уведоми PPG за такова несъответствие, както е посочено тук, това ще попречи на Купува да получи обезщетение съгласно тази гаранция.



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

PHENGUARD™ 930

ОГРАНИЧЕНИЕ НА ОТГОВОРНОСТТА

В НИКАКЪВ СЛУЧАЙ PPG НЯМА ДА НОСИ ОТГОВОРНОСТ СЪГЛАСНО КАКВАТО И ДА Е ТЕОРИЯ ЗА ОБЕЗЩЕТИЕ (БЕЗ ЗНАЧЕНИЕ ДАЛИ Е ВЪЗ ОСНОВА НА НИКАКЪВ ВИД НЕБРЕЖНОСТ, БЕЗВИНОВНА ОТГОВОРНОСТ ИЛИ ЗАКОНОНАРУШЕНИЕ) ЗА КАКВИТО И ДА Е КОСВЕНИ, СПЕЦИАЛНИ, СЛУЧАЙНИ ИЛИ ПОСЛЕДВАЩИ ЩЕТИ ПО НИКАКЪВ НАЧИН СВЪРЗАНИ, ПРОИЗТИЧАЩИ ИЛИ В РЕЗУЛТАТ НА НИКАКВА УПОТРЕБА НА ПРОДУКТА. Информацията в тази спецификация е предназначена единствено за насока и се основава само на лабораторни изследвания, които PPG смята, че са надеждни. PPG може да променя информацията, която се съдържа тук по всяко време като резултат от практически опит и непрекъснато развиване на продукта. Всички препоръки или предложения, свързани с употребата на продукта на PPG, в техническата документация или в отговор на определено запитване, или по друг начин, са базирани на данни, които доколкото е известно на PPG, са надеждни. Продуктът и свързаната информация са създадени за потребители, които притежават необходимите знания и производствени способности в индустрията и крайният потребител е отговорен да определи до колко е подходящ продукта за негова собствена употреба и се приема, че Купувачът е направил това по свое собствено усмотрение и риск. PPG не контролира нито качеството, нито състоянието на субстрата, нито многото фактори, които засягат използването и прилагането на продукта. Затова PPG не приема никаква отговорност, произтичаща от някаква загуба, нараняване или щета, в резултат от такава употреба или съдържанието на тази информация (освен ако няма писмени споразумения, които сочат обратното). Промени в средата на приложение, промени в процедурата на използване или екстраполирането на данни може да причини незадоволителни резултати. Тази спецификация заменя всички предишни версии и Купувачът носи отговорност да гарантира, че тази информация е актуална преди употреба на продукта. Актуални спецификации за всички защитни и корабни облицовки на PPG (PPG Protective & Marine Coatings) има на адрес www.ppgpmc.com. Английският текст на тази спецификация ще има превес над своите преводи.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and all other trademarks herein are property of the PPG group of companies.

