

# SIGMACOVER™ 380 LT

## OMSCHRIJVING

Universele anti-corrosieve epoxy primer, gebaseerd op pure epoxy technologie

## VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Universeel epoxy primer systeem geschikt voor Ballast Tanks, Dek, Topside, Opbouwen en Huid
- Goede slijtvastheid in bepaalde toepassings gebieden
- Geschikt voor immersie doeleinden (ballast tanks, buitenhuid)
- Goede droging en uithardings eigenschappen bij lage ondergrond temperaturen (minimaal tot -5°C (23°F))
- Goede roestwerende eigenschappen en resistentie tegen water
- Goede flexibiliteit
- Bestand tegen een goed ontworpen kathodische bescherming
- Geschikt voor toepassing in zowel nieuwbouw als onderhoud

## KLEUR EN GLANSGRAAD

- grijs, groen, geelgroen, licht grijs
- Eiglans

## BASISGEGEVENS BIJ 10°C (50°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volume vaste stof	80 ± 2%
VOC (geleverd)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 153,0 g/kg max. 230,0 g/l (ongeveer. 1,9 lb/gal)
Aanbevolen droge laagdikte	125 - 200 µm (5,0 - 8,0 mils) afhankelijk van het systeem
Theoretisch rendement	6,4 m <sup>2</sup> /l voor 125 µm (257 ft <sup>2</sup> /US gal voor 5,0 mils) 4,0 m <sup>2</sup> /l voor 200 µm (160 ft <sup>2</sup> /US gal voor 8,0 mils)
Kleefvrij	8 uur
Overschilderbaar na	Minimum: 16 uur Maximum: 1 maand
Volledig uitgehard na	5 dagen
Houdbaarheid	Basis: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen Harder: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen

### Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijk rendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingtijd

# SIGMACOVER™ 380 LT

## AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

### Immersie belasting

- Staal of staal met niet toegestane zink silicate shop primer; gestraald (droog of nat) ISO-Sa2½, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Staal met een toegestane zink silicate shop primer; lassen, beschadigde shop primer en defecten dienen ISO-Sa2½ gestraald te worden, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) of mechanisch gereinigd SPSS-Pt3
- Voorgaande laag dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging
- Bij vriezende temperaturen dient de ondergrond vrij te zijn van ijsvorming

### IMO-MSC.215(82) vereisten voor water ballast tanks

- Staal; ISO 8501-3:2006 grade P2, waarbij alle kanten gebroken zijn tot een ronde radius met een minimum 2 mm of behandeld volgens driegang slijpen
- Staal of staal met een niet toegestane zink silicaat shop primer: gestraald (droog of nat ) ISO-SA2½, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Staal met goedgekeurde zink silicaat shop primer; lasnaden en beschadigde shop primer of verwerking dienen ISO-Sa2½ gestraald te worden, straalprofiel 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils): [1] Voor shop primer met IMO type approval; geen aanvullende eisen; [2] Voor shop primer zonder IMO type approval; stralen ISO-Sa2 waarbij minimaal 70% van de intacte shop primer verwijderd wordt
- Beschadigingen tot aan 2% van het totale tank oppervlak mogen ISO-St3 behandeld worden. Beschadigingen totaal meer dan 2% van het totale tank oppervlak of aaneengesloten beschadigingen meer dan 25 m<sup>2</sup> dienen ISO-Sa2½ gestraald te worden.
- Voorgaande laag dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging
- Stof hoeveelheid norm "1" voor stof grootte klasse "3", "4" of "5", bij lagere stof grootte klassering, stof te verwijderen indien zichtbaar op het te conserveren oppervlak zonder gebruik van een vergrootglas volgens ISO 8502-3:1992
- Bij vriezende temperaturen dient de ondergrond vrij te zijn van ijsvorming

### Atmosferische expositie condities

- Staal gestraald ISO-Sa2½, straal profiel 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils) of in overeenstemming met ISO-St3
- Staal met shopprimer; voorbehandeld tot SPSS-Pt3
- Gegalvaniseerd staal dient vetvrij te zijn, vrij van zouten en elke verontreiniging
- Gegalvaniseerd staal dient aangestruild te worden of op andere wijze opgeruwd
- Voorgaande laag dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging
- Bij vriezende temperaturen dient de ondergrond vrij te zijn van ijsvorming

### Ondergrond temperatuur en applicatie condities

- Ondergrondtemperatuur tijdens applicatie en uitharden dient tussen -10°C (14°F) en 15°C (59°F) te zijn
- Tijdens applicatie en uitharden is een ondergrond temperatuur tot aan -10°C (14°F) acceptabel, maar uitharding tot sterkte duurt langer en volledige resistentie wordt bereikt bij stijgende temperaturen
- Ondergrondtemperatuur dient tijdens applicatie en uitharden minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt te liggen
- Tijdens applicatie en uitharden mag de relatieve vochtigheid niet hoger zijn dan 85%

# SIGMACOVER™ 380 LT

## INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

### **Mengverhouding in volumedelen: 80 basiscomponent : 20 verharder (4:1)**

- De temperatuur van de gemengde basis en harder dient bij voorkeur hoger te zijn dan 5°C (41°F), anders kan toevoegen van extra thinner nodig zijn om applicatie viscositeit te verkrijgen
- Toevoegen van teveel verdunning kan resulteren in verminderde weerstand tegen zakken en vertraagde uitharding
- Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten

### **Inductietijd**

Gemengd product inductie tijd	
Temperatuur gemengd product	Inductietijd
Beneden 10°C (50°F)	30 minuten

### **Verwerkingstijd**

5 uur bij 10°C (50°F)

Opmerking: Zie AANVULLENDE DATA - Verwerkingstijd

### **Airless Smit**

#### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92

#### **Volume aan verdunning**

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

#### **Smitopening**

Ongeveer 0.46 – 0.53 mm (0.018 – 0.021 in)

#### **Smitdruk**

20,0 - 25,0 MPa (ongeveer 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

### **Kwast/roller**

- Alleen voor bijwerken en voorzetten

### **Schoonmaakverdunning**

THINNER 90-53

# SIGMACOVER™ 380 LT

## AANVULLENDE INFORMATIE

Laagdikte en rendement	
DLD	Theoretisch rendement
125 µm (5,0 mils)	6,4 m <sup>2</sup> /l (257 ft <sup>2</sup> /US gal)
160 µm (6,3 mils)	5,0 m <sup>2</sup> /l (204 ft <sup>2</sup> /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,0 m <sup>2</sup> /l (160 ft <sup>2</sup> /US gal)

Opmerking: Maximum DLD op kritische delen, in twee gelijke lagen aangebracht: 1500 µm (60,0 mils)

Overschildertijd voor droge laagdikte tot 160 µm (6.3 mils)						
Overschilderen met...	Interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
Met zichzelf en verscheidene twee componenten epoxy coatings	Minimum	48 uur	36 uur	24 uur	16 uur	12 uur
	Maximum	2 maanden	2 maanden	2 maanden	1 maand	1 maand
SIGMADUR en een pot systeem, zoals acrylaat en alkyd	Minimum	48 uur	36 uur	24 uur	16 uur	12 uur
	Maximum	14 dagen	14 dagen	14 dagen	14 dagen	14 dagen

Opmerking: oppervlak moet droog en schoon zijn

Uitharding voor droge laagdikte tot aan 160 µm (6.3 mils)			
Ondergrond temperatuur	Duimvast	Hanteerbaar	Volledig uitgehard
-5°C (23°F)	24 uur	48 uur	20 dagen
0°C (32°F)	12 uur	24 uur	14 dagen
5°C (41°F)	10 uur	20 uur	7 dagen
10°C (50°F)	8 uur	16 uur	5 dagen
15°C (59°F)	4 uur	12 uur	4 dagen

Opmerkingen:

- adequate ventilatie dient te worden gehandhaafd tijdens applicatie en uitharding (raadpleeg INFORMATION SHEETS 1433 en 1434)
- \* indien de applicatie temperatuur boven 15°C (59°F) is dient de standaard verharder te worden gebruikt

Verwerkingstijd (bij applicatie viscositeit)	
Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
10°C (50°F)	5 uur
15°C (59°F)	3 uur

# SIGMACOVER™ 380 LT

## VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Voor verf en voorgeschreven verdunningen, zie Informatiebladen 1430 en 1431 en de betreffende productveiligheidsbladen
- Omdat dit een oplosmiddelhoudende verf is, dient te worden vermeden dat verfniveau of verfdampen worden ingeademd. Ook direct contact tussen de natte verf en huid of ogen moet worden vermeden

## WERELDWIJDE BESCHIKBAARHEID

PPG Protective and Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

## REFERENTIES

• Toelichting op de kenmerkenbladen	INFORMATIEBLAD	1411
• Veiligheidsaanwijzingen	INFORMATIEBLAD	1430
• Veiligheidsmaatregelen bij het schilderen in besloten ruimten - Explosie gevaar - giftig	INFORMATIEBLAD	1431
• Veilig werken in besloten ruimten	INFORMATIEBLAD	1433
• Voorschriften voor het ventileren in de praktijk	INFORMATIEBLAD	1434
• Ontroesten en reinigen van staal	INFORMATIEBLAD	1490
• PPG Protective & Marine Coatings Ballast Tank Working Procedure New Building		

## GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGeweZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

## BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrengring ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.

# SIGMACOVER™ 380 LT

Article code	Kleur	Referenties
266987	groen	4100002200 (00250040 base, 00262195 hardener)
266986	grijs	5100002200 (00250042 base, 00262195 hardener)
344063	geel/groen	4200002200 (00330709 base, 00262195 hardener)
384596	grijs	5000002200 (00383416 base, 00262195 hardener)
388014	licht grijs	5177052200 (00388012 base, 00262195 hardener)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.