

MTX Una Sola Etapa de COV 3.5 (Norma Nacional)

Antecedentes

MTX de OMNI® es un recubrimiento final de uretano acrílico COV 3.5 de una sola etapa de secado rápido diseñado para los centros de reparación de colisiones de automóviles. Está disponible en acabados sólidos y metálicos.

Componentes

Color	Endurecedor	Reductor
MTX Una sola etapa COV 2.8	MH238 Endurecedor de bajo contenido de COV	MR185 Rápido de 55 a 65 °F (13 a 18 °C) MR186 Medio de 65 a 75 °F (18 a 24 °C) MR187 Lento de 75 a 85 °F (24 a 29 °C) MR188 Muy lento de 85 a 95 °F (29 a 35 °C)

Productos compatibles

Puede aplicarse sobre:

Recubrimientos de acabado y originales del fabricante curados, limpios y lijados
MP17x Imprimantes epóxicos
MP281 Imprimante tapaporos 1K - Gris claro
MP282 Imprimante tapaporos de alta cobertura 2K
MP23x Sellador de uretano 2K
MP213 Sellador GP
Promotor de Adhesion de plástico OneChoice®

Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:

MC161 Revestimiento transparente de uretano con alto contenido de sólidos
MC250 Revestimiento transparente de uretano
MC260 Revestimiento transparente rápido
MC270 Revestimiento transparente de producción COV 4.2
MC2800 Revestimiento transparente rápido EUROPLUS®

Preparación

Limpieza de la superficie:

MX190 Limpiador
MX192 Limpiador plástico
SXA330 Removedor de cera y grasa
SWX350 (H₂O-SO-CLEAN®)

Lijado

Grano 320 (máquina) o grano 500 (mojado) en acabados antiguos e imprimadores tapaporos.

Mezcla



Proporciones:

MTX : **MH238** : **MR18x**
4 : 1 : 1

Puede agregarse hasta 1/2 parte de reductor si es necesario.



Vida útil:

8 horas



Entintado:

El color MTX se puede entintar hasta un 10% con bases para mezclar *Omni* y partes iguales del M728 convertidor de MTX.



Aditivos:

MX193 Aditivo flexibilizador, 10% por cuarto de LPA

Aplicación

Capas:

2 capas o hasta lograr el color adecuado y capa cruzada según se necesite.
Capa cruzada, según se necesite.
Para un rendimiento óptimo, la formación de película final recomendada es de 2.0 - 2.5 mils.

Configuración de la presión del aire y de la pistola



HVLP: 8 a 10 psi en el tapón de aire
De conformidad: 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola: 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación



Capas: 2 capas o hasta lograr el color adecuado y capa cruzada según se necesite. Capa cruzada, según se necesite. Para un rendimiento óptimo, la formación de película final recomendada es de 2.0 - 2.5 mils.

Tiempos de secado



Entre capas: 5 a 10 minutos a 70 °F (21 °C)



Secado al aire:
Polvo: 1 hora
Pegajosidad: 4 a 6 horas
Cinta: 12 horas



Secado forzado: 30 minutos a 140 °F (60 °C)



IR (Infrarrojo): Onda media de 75% de potencia durante 30 minutos



Pulido:
Secado al aire
16 a 24 horas a 70 °F (21 °C) para pulir y poner en servicio
Secado forzado
8 horas para pulir y poner en servicio



Recubrimiento:
Secado al aire
16 a 24 horas a 70 °F (21 °C)
Secado forzado
8 horas
Debe desgastar suavemente antes de volver a aplicar otra capa

Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, los depósitos de pistolas, los envases de almacenamiento, etc., con reductor MR, solvente de propósito general MS151 de bajo COV u otro solvente apropiado. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

Propiedades

Combinaciones listas para rociado:	MTX Base de color (Paquete)	MTX : MH238 : MR18X	MTX : MH238 : MR18X : MX193
Proporción de volumen:	N/A	4 : 1 : 1	4 : 1 : 1 +10%
COV real (g/l)	310 a 404	330 a 381	344 a 391
COV real (lb/gal)	2.32 a 2.96	2.75 a 3.18	2.87 a 3.26
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	278 a 355	362 a 412	375 a 419
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	2.59 a 3.23	3.02 a 3.44	3.13 a 3.50

Limitaciones

Los productos *Omni* no deberían combinarse con componentes de otras líneas de productos.

Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Emergencias médicas:

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514)-645-1320

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Omni* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Omni* o ingrese a www.ppgrefinish.com para obtener la información más actualizada.

