



Revestimientos comerciales de alto rendimiento

AU3-L301 CON ACELERADOR UA-11

CPC 62

Poliuretano con bajo contenido de COV – Gris pizarra

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO		
AU3-L301 POLIURETANO CON BAJO CONTENIDO DE COV –GRIS PIZARRA Componente A	AUE-421 CATALIZADOR DE URETANO Componente B (agente de curado claro)	UA-11 ACELERADOR DE URETANO Componente C

TIPO: Poliuretano

USO RECOMENDADO

Se recomienda usar el AU3-L301 para los componentes de equipos gris pizarra de Caterpillar® que deben cumplir con la especificación de pintura de alto rendimiento 1E1950L de Caterpillar. Las superficies metálicas deben ser tratadas previamente con un producto para imprimación de PPG aprobado por Caterpillar. (Consulte el cuadro de preparación de la superficie.) Entre las aplicaciones recomendadas se incluye el uso en talleres de fabricación tercerizada por Caterpillar, piezas fundidas, conjuntos de transmisión y componentes hidráulicos.

El AU3-L301 cumple con todas las propiedades de compatibilidad, consistencia y retención del color, durabilidad de la película y control de calidad asociadas con la especificación 1E1951L. Cuando se aplica el AU3-L301 según las instrucciones, su fórmula especial proporciona un acabado duro, suave y muy brillante que presenta una imagen de calidad.

El AU3-L301 se mezcla y aplica fácilmente, tiene una vida útil adecuada luego de preparada la mezcla y se seca con rapidez lo que mejora la productividad de las operaciones tercerizadas de gran volumen de Caterpillar. Una vez especificada la fórmula, se pueden realizar repetidas reproducciones de lotes de incluso un mínimo de 3,78 litros (1 galón) sin los problemas de variación cromática propios de los métodos manuales de preparación de lotes pequeños.

COLOR: Gris pizarra aprobado por Caterpillar

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO			CONSTANTES FÍSICAS		
El gris pizarra AU3-L301 cumple o supera todos los requisitos de acabados finales de alto rendimiento de la especificación 1E1951L de Caterpillar.			LIMITACIÓN DE TEMPERATURA EN SERVICIO 149°C (300°F) Observaciones: A medida que se aproxima a los 149°C (300°F), el color puede cambiar, pero la integridad de la película permanecerá intacta hasta los 149°C (300°F).		
Especificación 1E1951L		AU3-L301	RESISTENCIA AL AGUA Es resistente a exposiciones intermitentes. No se recomienda su aplicación en superficies sumergidas.		
Dureza	F - mínimo	Aprobada	PESO POR LITRO (MEZCLA) 1,04 kg/l (8.69 lb/gal)		
Adherencia	4 mínimo	Aprobada	PORCENTAJE DE SÓLIDOS POR PESO (MEZCLA) 62,04%		
Mandril cónico	20% mínimo	Aprobada	PORCENTAJE DE SÓLIDOS POR VOLUMEN (MEZCLA) 54,23%		
Exposición en cámara de niebla salina	750 horas	Aprobada	PUNTOS DE INFLAMACIÓN		
Panel con traza	8 mínimo	Aprobada	AU3-L301	Pensky-Martens	37°C (99°F)
Panel sin traza	9 mínimo	Aprobada	AUE-421	Pensky-Martens	27°C (80°F)
Resistencia a la inmersión			UA-11	Pensky-Martens	36°C (96°F)
Agua destilada	500 horas	Aprobada	COV (COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES) (MEZCLA) < 0,42 kg/l (3.5 lb/gal)		
Gas-oil	500 horas	Aprobada			
Aceite 10W-30W	500 horas	Aprobada			
Retención de color y brillo					
Weather-o-meter con lámpara de arco de xenón	ΔE menos de 1,25	Aprobada			
a. Color	20°= 55%	Aprobada			
b. Brillo	60°= 85%	Aprobada			
Exposición a la intemperie en Florida durante 1 año					
Weather-o-meter con lámpara de arco de xenón	ΔE menos de 1,25	Aprobada			
a. Color	20°= 55%	Aprobada			
b. Brillo	60°= 85%	Aprobada			
BRILLO El esmalte de poliuretano con bajo contenido de COV AUE-L301 se provee como un acabado brillante (80 - 90 en un medidor de brillo a 60°).					
VISCOSIDAD DEL PRODUCTO LISTO PARA PULVERIZAR (varía según el color)			#3 Zahn	13 - 16 segundos	#2 Zahn 45 - 55 segundos

Caterpillar® es una marca registrada de CATERPILLAR Corporation



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE		
La superficie que se pintará debe estar lijada y completamente libre de contaminantes, entre ellos, polvo, tierra, aceite, grasa y óxido. La aplicación de un tratamiento químico o una mano de convertidor mejorará notablemente las propiedades de rendimiento y adherencia de la capa de esmalte.		
Metal	Imprimaciones recomendadas	Aplicación directa a sustrato debidamente tratado
Acero laminado en frío	EPX-900, HSP-2128	Excelente
Acero laminado en caliente	EPX-900, HSP-2128	Excelente
Galvanizado	EPX-900, HSP-2128	Regular
Galvaneal	EPX-900, HSP-2128	Regular
Aluminio	EPX-900, HSP-2128	Buena
Plástico y fibra de vidrio	La superficie debe estar completamente libre de contaminantes. Debido a la variabilidad de los sustratos de plástico y fibra de vidrio, deberá confirmar el rendimiento del revestimiento en el sustrato específico que ha de utilizar.	

DATOS DE APLICACIÓN	
INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN	
Remueva bien antes y, ocasionalmente, durante la utilización. La proporción para la mezcla es de 4 partes del componente A por cada parte del componente B por volumen más 177,44 cm³ (6 onzas) de UA-11. Agite bien y deje que se produzca la digestión durante 15 minutos antes de usarla. OBSERVACIONES: La contaminación por humedad de los componentes puede afectar las propiedades de las capas aplicadas o puede gelificar el material. No lo abra hasta que sea el momento de usarlo.	
DILUCIÓN No se recomienda en áreas con restricciones de COV (compuestos orgánicos volátiles).	TIEMPO DE SECADO 3 mils de pintura fresca a 25°C (77°F) y 50% de humedad relativa. Al tacto: 1 hora (según la temperatura) Para manipular: 4 horas* Seco: 24 horas** Para recubrir: 16 horas a 1 semana Secado forzado: (previamente, deje secar al aire durante 10 minutos) Secado en horno: 10 minutos a 82°C (180°F) Secado en horno: 20 minutos a 71°C (160°F) * Esta condición no significa que la capa de pintura se haya secado por completo. Es una etapa donde se puede manipular la superficie sin aflojar, arrugar o estropear la película con una mínima presión de los dedos o las manos. El tiempo de secado indicado puede variar según el espesor de la capa, la selección de colores, la temperatura, la humedad y el grado de ventilación. ** La capa de pintura se seca por completo en 7 días. La aplicación de un espesor de película superior al recomendado para este producto demorará significativamente el secado y aumentará el tiempo necesario entre una mano y otra. El exceso de película o su aplicación por debajo de estos espesores recomendados pueden provocar problemas tales como una adherencia insuficiente, ampolamiento y secado lento o pérdida prematura de brillo y color.
VIDA ÚTIL (LUEGO DE PREPARADA LA MEZCLA) A 25°C (77°F): 2 a 2 1/2 horas Observaciones: Las temperaturas más elevadas acortarán la vida útil del producto.	
ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA FRESCA Aplicación con pulverizador: 2.7 - 4.0 mils	
ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA SECA Aplicación con pulverizador: 1.5 - 2.0 mils	
EQUIPO DE APLICACIÓN Pulverización convencional: 3,52 - 4,22 kg/cm ² (50 - 60 psi) de presión en la pistola.	

COBERTURA RECOMENDADA 81 m ² (870 pies ²) con un espesor de 1 mil de película seca cada 3,78 litros (1 galón). Las cifras correspondientes a la cobertura no tienen en cuenta pérdidas producidas debido al mezclado, transferencia o aplicación de la pintura, ni tampoco a las pérdidas propias debido a irregularidades o porosidad de la superficie tratada.
LIMPIEZA Agente reductor de uretano PPG o xileno
LIMITACIONES Y PRECAUCIONES DE APLICACIÓN Aplicar sólo cuando la temperatura de la superficie, del producto o del ambiente supere los 10°C (50°F) y la temperatura superficial sea de un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de condensación. Todos los datos de rendimiento de los revestimientos comerciales se basan en la aplicación del producto con pulverizador y con el espesor de película recomendado. Si se utilizan otros métodos de aplicación, se deben seguir los pasos de preparación de sustratos y respetar los espesores de películas indicados para aplicación con pulverizador.

La información contenida en este folleto es correcta según nuestro leal saber y entender; no obstante, debido a que PPG Industries, Inc. mejora constantemente las fórmulas de sus pinturas y revestimientos, los datos técnicos actuales pueden variar ligeramente respecto de la información disponible al momento de la impresión. Para obtener la información más actualizada, comuníquese con su proveedor de productos PPG.	
SEGURIDAD	
Estos materiales están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesional capacitado que utilice equipo adecuado bajo condiciones controladas. No son aptos para la venta al público general. La aplicación sin riesgos de pinturas y revestimientos requiere capacitación personal y conocimientos de los materiales y equipos utilizados. Para proteger los equipos y la seguridad de las personas, se deben leer atentamente y seguir al pie de la letra las instrucciones e información preventiva incluidas tanto en los equipos como en los productos. Se debe estudiar la forma de eliminar aquellas condiciones que pudieran generar ambientes peligrosos durante la aplicación de productos mediante pulverizadores o que pudieran poner en peligro la integridad física o la salud de los operarios y personas en las inmediaciones del área de trabajo. Se deben tomar medidas especiales de precaución cuando se utiliza equipamiento de pulverización, particularmente cuando se trata de aparatos de presión. La inyección en la piel de revestimientos a alta presión con estos equipos puede provocar lesiones graves que necesitarán atención hospitalaria inmediata. También se puede obtener asesoramiento al respecto en centros de toxicología. La calidad del aire se debe mantener mediante una adecuada ventilación. Los operarios pueden lograr protección adicional mediante la utilización de respiradores e indumentaria de protección, tal como guantes y guardapolvos. Utilice protección ocular en todos los casos. Durante la aplicación de materiales de revestimiento, se debe prohibir fumar, soldar y encender llamas de cualquier tipo. Cuando se apliquen estos materiales en lugares cerrados, se deben utilizar equipos con protección contra explosiones.	
INFORMACIÓN PREVENTIVA Antes de usar los productos que aquí se enumeran, lea detenidamente las etiquetas de cada producto y siga las instrucciones correspondientes. Lea y cumpla todo lo estipulado en la información preventiva y advertencias de todas las etiquetas de los productos. Evite la inhalación de vapores y productos pulverizados, así como el contacto con la piel y los ojos. La inhalación reiterada de altas concentraciones de vapores puede provocar una serie de efectos progresivos, entre ellos la irritación del sistema respiratorio, lesiones permanentes en el cerebro y el sistema nervioso e, incluso, la posible pérdida del conocimiento y la muerte cuando se produce en lugares con ventilación insuficiente. Los dolores de cabeza, lagrimeo, náuseas, mareos y falta de coordinación son señales de que los niveles de solventes son demasiado elevados. El uso indebido y deliberado de este producto por concentración e inhalación intencional puede ser perjudicial o mortal.	
MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS EMERGENCIAS MÉDICAS Información sobre el control de derrames o emergencias médicas: (412) 434 - 4515 (+1 304 843-1300 fuera de los EE.UU.) y CANADÁ (514) 645-1320 (+1 514 645-1320 fuera de Canadá). Tenga la información de la etiqueta a mano. HOJAS DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES. Las hojas de seguridad de los materiales correspondientes a productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través de su proveedor de productos PPG. PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL SOBRE ESTE PRODUCTO, CONSULTE LAS ETIQUETAS Y HOJAS DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES.	

PPG Industries

Revestimientos comerciales

Estamos dondequiera que mire