

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

OPIS

Farba epoksydowa dwuskładnikowa, grubopowłokowa

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Powłoka do napraw, zawierająca aluminium i tolerująca gorzej przygotowane podłoża
- Kompatybilna z szeroką gamą podłoży i stopni przygotowania powierzchni
- O wysokiej zawartości części stałych, niskiej zawartości lotnych związków organicznych VOC
- Może być przemaalowana przez szeroką gamę farb nawierzchniowych
- Dobra adhezja do większości starych (istniejących) powłok
- Dobra odporność na zachłapanie chemikaliami

KOLOR I POŁYSK

- Aluminium
- Półpołysk

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	85 ± 2%
VOC (dostarczane)	max. 157,0 g/kg (Dyrektywa 1999/13/EC, SED) max. 150,0 g/l (ok. 1,3 lb/gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	125 µm (5,0 mils) na warstwę
Wydajność teoretyczna	6,8 m ² /l dla 125 µm (273 ft ² /US gal dla 5,0 mils)
Suchość dotykowa	6 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 16 godz. patrz tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok
Pełne utwardzenie	7 dni
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 36 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 36 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemaalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Warunki przygotowania powierzchni

- Stal; oczyścić strumieniowo ściernie do ISO Sa2½, dla osiągnięcia doskonałej ochrony przed korozją
- Stal; oczyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2, profil chropowatości 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) lub mechanicznie do ISO-St2 dla zapewnienia dobrej ochrony przed korozją
- Stal z podkładem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Pt3 / SSPC-SP3
- Pomalowaną stal: oczyścić wodą pod wysokim ciśnieniem do VIS WJ2/3L
- Istniejący system o dobrej kondycji; odpowiednio zchropowacony, suchy i pozbawiony zanieczyszczeń
- Dla narażenia zanurzeniowego: stal; oczyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2½

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura powierzchni podczas aplikacji powinna być między 5°C (41°F) a 60°C (140°F)
- Temperatura podłoża podczas aplikacji powinna być co najmniej o 3°C (5°F) od punktu rosy
- Temperatura otoczenia podczas aplikacji i utwardzania powinna być między 5°C (41°F) a 50°C (122°F)
- Maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie powinna przekraczać 90%

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Proporcja mieszania objętościowo: baza do utwardzacza 50:50 (1:1)

- Farbę mieszać przed użyciem, zalecane stosowanie mieszadła mechanicznego, do osiągnięcia jednorodności
- Dodawać utwardzacz do bazy kontynuując mieszanie aż do osiągnięcia jednorodności
- Rozcieńczalnik powinien być oddawany po wymieszaniu składników
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków

Przydatność mieszaniny do stosowania

4 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1.8 – 2.0 mm (ok. 0.070 – 0.079 cale)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

Nie ma potrzeby dodawać rozpuszczalnika

Średnica dyszy

Ok. 0.48 – 0.53 mm (0.019 – 0.021 cale)

Ciśnienie na dyszy

15,0 - 18,0 MPa (ok. 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

- Pędzel - aplikować równomiernie czystym, dobrze zwilżonym pędzlem
- Aplikacja pędzlem lub wałkiem zapewni około 80 mikrometrów GPS w jednej warstwie.

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-58

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
125 µm (5,0 mils)	6,8 m ² /l (273 ft ² /US gal)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 125 µm (5.0 mils)					
Przemalowanie farbą...	Przerwa	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą	minimum	24 godz.	16 godz.	8 godz.	4 godz.
	maksimum	3 mies.	3 mies.	2 mies.	1 mies.
farbami poliuretanowymi	minimum	36 godz.	16 godz.	8 godz.	4 godz.
	maksimum	1 mies.	1 mies.	14 dni	7 dni

Uwaga: * Czasy w tabeli przerw międzywarstwowych mogą być wydłużone w niektórych okolicznościach.

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

Czas utwardzania powłoki o grubości DFT do 125 µm (5.0 mils)			
Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
10°C (50°F)	16 godz.	3 dni	21 dni
20°C (68°F)	6 godz.	24 godz.	7 dni
30°C (86°F)	4 godz.	10 godz.	4 dni
40°C (104°F)	2 godz.	8 godz.	3 dni

Notatki:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania
- Czasy schnięcia zależą od temperatury powietrza i stali, zaaplikowanej grubości warstwy mokrej, wentylacji i innych warunków środowiska

Czas użycia mieszanki (przy lepkości aplikacyjnej)	
Temperatura mieszanki	Przydatność mieszanki do stosowania
10°C (50°F)	6 godz.
20°C (68°F)	4 godz.
30°C (86°F)	2 godz.
40°C (104°F)	1 godz.

BHP

- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| • Objasnienia do kart technicznych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1410 |
| • Objasnienia do kart technicznych produktow | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411 |
| • Wskazowki BHP | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430 |
| • Bezpieczenstwo w pomieszczeniach/zamknitych, ochrona zdrowia, ryzyko/wybuchu, ryzyko zatrucia | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1431 |
| • Czyszczenie stali i usuwanie rdzy | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1490 |
| • Wilgotnosc względna - temperatura podłoża -temperatura powietrza | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1650 |



AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

