

# AMERCOAT® 68 HS VOC

## DESCRIPTION

Apprêt époxy riche en zinc à faible COV

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- >85% de zinc dans le feuil sec
- Offre une résistance exceptionnelle à la corrosion
- Délai de recouvrement rapide
- Accélérateur AMERCOAT 861 peut être utilisé pour un séchage rapide à basse température
- Conforme avec la règle 1113 SCAQMD pour la Californie

## COULEUR ET LUSTRE

- Gris rougeâtre
- Mat

## DONNÉES DE BASE À 68°F (20°C)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Trois
Solides par volume	70 ± 2%
COV (fournis)	0,7 lb/US gal (84 g/l)
Épaisseur de feuil sec recommandée	2,0 - 5,0 mils (50 - 125 µm) selon le système
Taux d'étalement théorique	374 ft <sup>2</sup> /US gal pour 3,0 mils (14,0 m <sup>2</sup> /l for 76 µm)
Stabilité au stockage	Résine: au moins 36 mois entreposé dans un endroit sec et frais Durcisseur: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais Poudre: au moins 36 mois entreposé dans un endroit sec et frais

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES - Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES - Temps de durcissement

## CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

- Le rendement du revêtement est proportionnel au degré de préparation de surface. Toutes les couches précédentes doivent être sèches et exemptes de contaminants

# AMERCOAT® 68 HS VOC

## Acier

- Sabler au jet d'abrasif selon la norme SSPC-SP6 avec un profil d'encrage 1.0-3.0 mils
- Un profil de surface plus élevée jusqu'à 5 mils (125 µm) est acceptable, mais le produit doit être appliqué à une épaisseur assez grande pour atteindre un minimum de 2,5 mils (65 µm) EFS
- Appliquer ce produit dès que possible pour éviter une oxydation rapide de surface
- Gardez la surface libre d'humidité, d'huile, de graisse et autres matières organiques avant l'application
- La norme SSPC-SP11 est acceptable pour les retouches et réparations

## Températures du substrat et conditions d'application

- La température de surface lors de l'application doit être entre 50°F (10°C) et 120°F (49°C)
- Avec accélérateur: La température de surface pendant l'application devrait être entre 32°F (0°C) et 100°F (38°C)
- La température de surface durant l'application doit être au moins 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée
- La température ambiante durant l'application et le durcissement doit être entre 50°F (10°C) et 120°F (49°C)
- Avec accélérateur: la température ambiante pendant le séchage et durcissement devrait être entre 32°F (0°C) et 100°F (38°C)
- Humidité relative durant l'application et séchage devrait ne pas excéder 85%

Note: Le produit peut être appliqué sans accélérateur à des températures de surface et d'air à un minimum de 40°F (4.5°C). La température du produit doit être maintenue de 60 à 90°F (15 à 32°C) au moment de l'application. En raison d'un temps de durcissement plus long à cette température lorsque l'accélérateur n'est pas utilisé, il est recommandé qu'une température au-dessus de 50°F (10°C) soit maintenue pour 12 heures suivant l'application. La surface revêtue devrait être protégée de l'humidité jusqu'à tant que le produit soit sec à recouvrir

## SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME

- Primaire: Direct au substrat, peut être utilisée pour retoucher les zincs inorganiques tels notre série DIMETCOTE 9
- Finitions: AMERSHIELD VOC, PSX 700, AMERCOAT 450H, AMERLOCK 2/400 VOC, AMERCOAT 385, AMERCOAT 370, série PITTHANE uréthanes, époxy PITTGUARD

## MODE D'EMPLOI

### Mélanger tel qu'emballé

- Mélanger la résine (base) avec un mélangeur à air pneumatique à une vitesse modérée afin d'homogénéiser le contenant. Ajouter le durcisseur à la résine et agiter avec un mélangeur pendant 1-2 minutes jusqu'à dispersion complète. Ajouter le composant de poudre lentement sous agitation jusqu'à entièrement mélanger. Filtrez le mélange d'un récipient à un autre à travers un filtre/passoire de 30 mesh pour enlever les grumeaux non dispersés

### Durée de vie

9 heures at 70°F (21°C)

#### Note:

- Maintenir l'agitation pendant l'application afin d'empêcher le dépôt du zinc. Protégez le produit de contamination par l'humidité
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES-Durée de vie



# AMERCOAT® 68 HS VOC

---

## **Application**

- L'aire devrait être à l'abri de particules et de polluants atmosphériques
- S'assurer d'une bonne ventilation durant l'application et le durcissement
- Un abri pour empêcher le vent d'affecter le motif de pulvérisation est recommandé

## **Température du produit**

La température du produit pendant l'application devrait être entre 50°F (10°C) et 90°F (32°C)

---

## **Pistolet à air comprimé**

- Utiliser un équipement conventionnel standard
- Des régulateurs séparés pour la pression de fluide et d'air et un filtre d'humidité et d'huile dans la conduite d'alimentation principal sont recommandés.
- Les boyaux devraient être tenus aussi courts que possible
- Maintenir une agitation continue de garder le zinc en suspension

## **Diluant recommandé**

DILUANT 21-85 (PPG 97-739 (exempt)), DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65 (xylène)), DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101) recommandé pour >90°F (32°C)

## **Volume du diluant**

0 - 10%

## **Orifice de la buse**

0.070 po. (1.8mm) approx.

---

## **Pistolet sans air**

- Pompe 45:1 ou plus gros
- Les boyaux devraient être tenus aussi courts que possible
- Maintenir une agitation continue de garder le zinc en suspension

## **Diluant recommandé**

DILUANT 21-85 (PPG 97-739 (exempt)), DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65 (xylène)), DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101) recommandé pour >90°F (32°C)

## **Volume du diluant**

0 - 5%

## **Orifice de la buse**

0.017 - 0.019 po (approx. 0.43 - 0.48 mm)

---

# AMERCOAT® 68 HS VOC

## Pinceau/ rouleau

- Utilisez un pinceau à poils naturels de haute qualité. L'application au pinceau est seulement recommandée pour les retouches et/ou les réparations petites. L'application au rouleau est déconseillée
- S'assurer que le pinceau/rouleau est bien chargé pour éviter l'entraînement d'air. Nivelé les bulles d'air au pinceau. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour atteindre feuil sec requis

## Diluant recommandé

PPG 97-739 (exempt), AMERCOAT 65 (xylène), AMERCOAT 101 (recommandé pour >90°F (32°C))

## Nettoyant diluant

AMERCOAT 12, 12E, ou 12V nettoyeur, 97-739, AMERCOAT 65 diluant (xylène)

## DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 3.0 mils (75 µm)					
Recouvert avec...	Intervalle	32°F (0°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
Avec différentes revêtements époxys et polyuréthannes	Minimum	Non recommandé	6 heures	2 heures	1 heure
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Note: La surface doit être lavée à la pression pour éliminer tous les contaminants de surface, y compris les sels de zinc si nécessaire. La surface doit être propre et sèche

Délai de recouvrement avec Amercoat 861 accélérateur pour EFS jusqu'à 3,0 mils (75µ)					
Recouvert avec...	Intervalle	32°F (0°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
Avec différentes revêtements époxys et polyuréthannes	Minimum	24 heures	4 heures	1,5 heures	45 minutes
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

### Note:

- La surface doit être lavée à la pression pour éliminer tous les contaminants de surface, y compris les sels de zinc si nécessaire. La surface doit être propre et sèche
- Si un séchage forcé est requis (température du four de 140°F (60°C) à 180°F (82°C)), le produit peut être recouvert après 5-15 minutes. Laisser 5-10 minutes de séchage à l'air avant un chauffage à partir de 120°F (49°C) et plus. L'ajout d'AMERCOAT 861 accélérateur est recommandé pour cette procédure.

Temps de durcissement pour un EFS jusqu'à 3.0 mils (75 µm)		
Température du substrat	Sec au touché	Sec pour la manipulation
40°F (4°C)	6 heures	3 jours
50°F (10°C)	1 heure	36 heures
70°F (21°C)	30 minutes	8 heures
90°F (32°C)	15 minutes	4 heures

# AMERCOAT® 68 HS VOC

## Délai de durcissement avec ajout d'Amercoat 861 accélérateur pour EFS jusqu'à 3,0 mils (75µ)

Température du substrat	Sec au touché	Sec pour la manipulation
32°F (0°C)	2 heures	4 jours
50°F (10°C)	30 minutes	16 heures
70°F (21°C)	20 minutes	4 heures
90°F (32°C)	10 minutes	1,5 heures

## Durée de vie (à la viscosité d'application)

Température du produit mélangé	Durée de vie
50°F (10°C)	24 heures
70°F (21°C)	16 heures
90°F (32°C)	8 heures

## Durée de vie avec ajout Amercoat 861 (à la viscosité d'application)

Température du produit mélangé	Durée de vie
50°F (10°C)	16 heures
70°F (21°C)	9 heures
90°F (32°C)	5 heures

## Qualifications du produit

- SSPC Paint 20, Type IC, Niveau 1
- Poudre de zinc rencontre le standard ASTM D520 type 2

## MESURES DE SÉCURITÉ

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

## DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective and Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.



# AMERCOAT® 68 HS VOC

## RÉFÉRENCES

• LES TABLEAUX DE CONVERSION-FICHE D'INFORMATION	1410
• EXPLICATION DES FICHES TECHNIQUES FICHE D'INFORMATION	1411
• CONDITIONS DE SÉCURITÉ-FICHE D'INFORMATION	1430
• HYGIÈNE ET SÉCURITÉ EN ESPACES CONFINÉS-RISQUES D'EXPLOSION ET TOXICITÉ-FICHE D'INFORMATION	1431

## DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

## EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECOUVREMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.

Emballage: disponible en kit 1-gallon (3.78l) et 5-gallons (18.9l)

Code du produit	Description
AT68HSV-A	Base
AT68HSV-B	Durcisseur
AT68HSV-P	Poudre de zinc