

DIMETCOTE® 9

BESKRIVELSE

To-komponent fugt hærdende zink (ethyl) silikat maling

EGENSKABER

- Korrosionsbeskyttende primer til konstruktionsstål
- Opfylder kravene for sammensætning iht. SSPC-Paint 20, Level 1
- Specificeret til konstruktionssamlinger i henhold til ASTM A325 eller A490 Bolte RCSC specifikation, klasse B
- Egnede primer i forskellige malingsystemer som er baseret på et ikke forsæbbart bindemiddel
- Kan modstå overfladetemperatur fra -90°C (-130°F) op til 500°C (930°F), under normale atmosfæriske forhold
- Ved brug af egnede toplak opnås fremragende rustbeskyttelse af ståloverflader med temperatur op til 540°C (1000°F)
- Må ikke eksponeres for baseiske opløsninger som er (mere end pH 9) eller syreholdige opløsninger (mindre end pH 5.5)
- Tankmaling med fremragende fortynder og kemikalieresistens

KULØR OG GLANS

- grå, grågrøn
- Mat

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	2,4 kg/l (20,0 lb/US gal)
Volumen tørstof	63 ± 3%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 221,0 g/kg UK PG 6/23(92) Bilag 3: maks. 480,0 g/l (ca. 4,0 lb/US gal) China GB 30981-2020 (tested) 453,0 g/l (approx. 3,8 lb/gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	8,4 m²/l for 75 µm (337 ft²/US gal for 3,0 mils)
Berøringstør	15 minutter
Overmalingsinterval	Minimum: 24 timer Maksimum: Ubegrænset
Fuldt hærde efter	46 timer
Holdbarhed	Binder: mindst 9 måneder ved kølig og tør opbevaring Pigment: mindst 24 måneder ved fugtfri opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

DIMETCOTE® 9

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Neddypning i vand

- Stål; sandblæst til ISO-Sa2½, blæseprofil 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- Stål med godkendt zinksilikat shopprimer; sandsvirpet til SPSS-Ss, svejsninger, rustne og beskadigede områder sandblæses til ISO-Sa2½

Atmosfærisk eksponering

- Stål; sandblæst til ISO-Sa2½ eller minimum SSPC SP-6, blæseprofil 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Stål med godkendt zinksilikat shopprimer; forbehandles til SPSS-Pt3

Overfladetemperaturer og påførings betingelser

- En overfladetemperatur under påføring og hærkning ned til -18°C (0°F) er acceptabel, overfladen skal være tør og fri for is
- En overfladetemperatur under påføring op til 55°C (131°F) er acceptabel
- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet
- Den relative luftfugtighed (RH %) under hærkning skal være over 50%

SYSTEMSPECIFIKATION

System for kemikalieresistens iht. den seneste udgave af kemikalieresistens listen

- PPG DIMETCOTE 9: 75 til 100 µm (3,0 til 4,0 mils) DFT

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold efter volumen: binder til zinkpulver 77:23

- Mange af Sigma's zinksilikater leveres i sæt, bestående af en dunk indeholdende pigmenteret binder og en beholder indeholdende en pose med zinkpulver.
- For at sikre korrekt blanding af begge komponenter, skal de nedenstående instrukser følges.
- For at undgå klumper i malingen, må binderen ikke tilsættes zinkpulveret.
- [1] Tag posen med zinkpulver ud af spanden.
- Ryst binderen i dunken grundigt for at opnå en god homogenitet.
- Hæld ca. 2/3 af binderen i den tomme spand.
- Tag dunken med binder og ryst den kraftigt for at opnå en homogen blanding uden bundfældning. Bland herefter dette i spanden.
- Tilsæt zinkpulveret gradvist til den pigmenterede binder i spanden, samtidigt med at der konstant omrøres med en mekanisk omrører (lav hastighed).
- Omrør zinkpulveret omhyggeligt i binderen (høj hastighed) og fortsæt omrøringen indtil blandingen er homogen.
- Sigt blandingen gennem en 30 - 60 masket sigte.
- Under påføring skal blandingen konstant omrøres (lav hastighed).|Det anbefales at bruge en pumpe som er dedikeret til zinksilikat, med konstant omløb.

Note: Bemærk: Under påføring ved temperaturer over 15°C (59°F) kan det være nødvendigt at tilsætte maks. 10% i volumen af Fortynder 90-53.

DIMETCOTE® 9

Forreaktionstid

Ingen

Pot life

8 timer

Note: Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

Luftsprøjte**Anbefalet fortynder**

THINNER 90-53, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) TIL > 60°F (15°C)

Volumen fortynder

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysestørrelse

2,0 mm (ca. 0,079 in)

Dysetryk

0,3 MPa (ca. 3 Bar; 44 p.s.i.)

Note: Der skal anvendes en dedikeret pumpe til zinksilikatmaling med konstant omrøring

LUFTLØS SPRØJTE**Anbefalet fortynder**

THINNER 90-53, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) TIL > 60°F (15°C)

Volumen fortynder

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysestørrelse

Ca. 0,48 - 0,64 mm (0,019 - 0,025 in)

Dysetryk

9,0 - 12,0 MPa (ca. 90 - 120 bar; 1306 - 1741 p.s.i.)

Note: Der skal anvendes en dedikeret pumpe til zinksilikatmaling med konstant omrøring

DIMETCOTE® 9

Pensel/rulle

- Kun for udstikning og reparation
- Rullepåføring anbefales ikke

Anbefalet fortynder

THINNER 90-53, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) TIL > 60°F (15°C)

Volumen fortynder

5 - 15%

Note: Påfør et synligt vådt lag med en TFT på maks. 25 µm (1.0 mils) det samme for efterfølgende malingslag for at opnå den ønskede TFT

RENSEFORTYNDER

Thinner 90-93, Thinner 90-58 eller Thinner 21-06

Information

- NB! Dette er kun gældende ved sprøjtepåføring
- Hvis TFT'en er under den specificerede TFT og et ekstra malingslag af DIMETCOTE 9 er påkrævet, bør dette malingslag fortyndes 25-50 % med Thinner 90-53 for at opnå en synlig vådfilm som forbliver våd et stykke tid.

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
50 µm (2,0 mils)	12,6 m ² /l (505 ft ² /US gal)
75 µm (3,0 mils)	8,4 m ² /l (337 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,3 m ² /l (253 ft ² /US gal)

Noter:

- Maks. TFT ved penselpåføring: 35 µm (1,4 mils)
- Over 150 µm (6.0 mils) kan medføre krakelering
- Høj pigmenterede zincsilikat primere danner en porøs malingsfilm

DIMETCOTE® 9

Overmalingsinterval for TFT op til 100 µm (4,0 mils)

Overmaling med...	Interval	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Med anbefalede slutstrygniner	Minimum	48 timer	36 timer	24 timer	18 timer
	Maksimum	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset

Noter:

- For at overmale med sig selv for at øge TFT, anbefales det at påføre inden for 2 dage før fuld hærkning. Den kan dog overmales med sig selv i en ubegrænset periode, så længe overfladen er tør, ren og fri for enhver forurening, inklusive zinksalte, før påføring af det efterfølgende lag. Det efterfølgende lag skal fortyndes med 25 – 50 % med THINNER 90-53
- For at sikre tilstrækkelig hærkning inden påføring af efterfølgende malingslag skal der udføres en MEK gnidningstest iht. ASTM D4752. En rating på 4 eller højere er tilstrækkelig til overmaling
- For at måle hærkningen, anbefales anvendelse af MEK test iht. ASTM 4752: efter 50 dobbelte gnidninger med en klud gennemblødt i MEK (eller alternativt Thinner 90-53) bør der ikke forekomme nogen opløsning af malingen
- Hærkning/overmalingsstid vil blive forkortet med stigningen af fugt. Du bedes kontakte det regionale tekniske serviceteam for detaljer
- Mist coat full coat teknik er påkrævet når overmaling er nødvendig for at forhindre malingen i at boble. Sørg for at tør spray er fjernet fra overfladen
- DIMETCOTE 9 er et fugthærdende zinksilikat, hvilket betyder, at den kun hærder efter tilstrækkelig optagelse af vand fra atmosfæren under og efter påføring. Det anbefales, at den relative fugtighed og temperatur måles under hærkningen
- Når hærdeforholdene ikke er gunstige eller når der ønskes hurtigere hærdetider, kan hærkningen accelereres 4 timer efter påføring ved at: (1) Befugtning eller iblødsætning med vand, hold overfladen våd i de næste 2 timer, efterfulgt af tørring; (2) Befugtning eller iblødsætning med en 0,5 % ammoniakopløsning, efterfulgt af tørring
- Det maksimale overmalingsinterval er kun ubegrænset, når overfladen er fri for enhver form for forurening

Hærdetid for TFT op til 75 µm (3,0 mils)

Overfladetemperatur	Håndteringstør	Fuldt hærdet
0°C (32°F)	2 timer	4 dage
10°C (50°F)	1 time	3 dage
20°C (68°F)	30 minutter	46 timer
30°C (86°F)	20 minutter	36 timer

Noter:

- DIMETCOTE 9 er et fugthærdende zinksilikat, hvilket betyder, at det kun hærder efter tilstrækkelig udbredelse af vand fra atmosfæren under og efter påføring
- Det anbefales at den relative luftfugtighed og temperatur måles under hærkningen
- Den relative luftfugtighed under hærkning er anbefalet til at være over 50%
- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærkning

Pot life (ved påføringsviskositet)

Det blandede produkts temperatur	Pot life
20°C (68°F)	8 timer

SIKKERHED

- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

DIMETCOTE® 9

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Forklaring til produktdatablade

INFORMATIONSSARK

14:11

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugers ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

