

SIGMASHIELD™ 880 ALU

DESCRIPCIÓN

Imprimación epoxy de dos componentes de MIO/aluminio, Alto solido, tolerante a baja preparación superficial

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Principalmente diseñado como imprimación para su uso en condiciones adversas como en las Splash zone y subsea de offshore
- Destacada resistencia al agua de mar
- Excelente resistencia a la corrosión
- Excelente resistencia a la abrasión y al impacto
- El curado continua incluso tras la inmersión en agua
- Resistente a una protección catódica bien diseñada
- Perfecto para tuberías enterradas y acero estructural en áreas de industria pesada
- Cumple con los requerimiento de la norma Norsok M-501 rev. 6, sistemas 7A, 7B y 7C
- Cumple con los requerimientos de la ISO 12944-9, Splashzone y zona de marea (CX y Im4) e inmersión (Im4)

COLORES Y BRILLO

- Amarillo verdoso
- Semibrillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,5 kg/l (12,1 lb/US gal)
Volumen de sólidos	85 ± 2%
COV (Suministrado)	max. 220,0 g/l (aprox. 1,8 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	150 - 1000 µm (6,0 - 40,0 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	4,3 m ² /l para 200 µm (170 ft ² /US gal para 8,0 mils)
Seco al tacto	3 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 3,5 horas Máximo: 14 días
Estabilidad del envase	Base: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

SIGMASHIELD™ 880 ALU

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Las prestaciones del revestimiento dependerán del grado de preparación superficial
- Acero; limpieza abrasiva a grado ISO-Sa2 o ISO-Sa2½,
- Perfil de rugosidad recomendado 40 – 80 µm (1,6 – 3,1 mils)
- Acero; Limpieza con herramienta mecánica/manual de acuerdo con St3 ó SSPC-SP3 para nueva construcción y St2 ó SSPC-SP2 para mantenimiento, UHPWH acorde a WJ-2L/3L (SSPC-VIS-4)
- La capa previa debe de ser compatible, estar seca y libre de cualquier contaminación.

Nota: Para servicio a altas temperaturas de operación (Hasta 90°C / 194°F), Chorro abrasivo z1 menos hasta ISO-Sa2½ (SSPC-SP-10), perfil de chorro 40 – 80 µm (1.6 – 3.1 mils)

Temperatura del sustrato

- La temperatura del sustrato durante la aplicación deberá estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío

INSTRUCCIONES DE USO

Ratio de mezcla en volumen: base a endurecedor 75:25 (3:1)

- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes
- No adicionar más disolvente del requerido para una correcta aplicación
- La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado

Tiempo de inducción

No tiene tiempo de inducción

Vida de la mezcla

2 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla

PISTOLA CON AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

4 - 8%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

1.5 - 3.0 mm (aprox. 0.060 - 0.110 pulgadas)

Presión en boquilla

0,2 - 0,4 MPa (aprox. 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)



SIGMASHIELD™ 880 ALU

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

0 - 8%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0.53 - 0.69 mm (0.021 - 0.027 pulgadas)

Presión en boquilla

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

BROCHA/RODILLO

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

0 - 5%

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

Disolvente 90-53

DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
175 µm (7,0 mils)	4,9 m ² /l (195 ft ² /US gal)
300 µm (12,0 mils)	2,8 m ² /l (114 ft ² /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,7 m ² /l (68 ft ² /US gal)

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 500 µm (20.0 mils)							
Repintado con ...	Intervalo	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mismo y con SIGMASHIELD 880	Mínimo	36 horas	14 horas	7 horas	3,5 horas	2 horas	1,5 horas
	Máximo	1 mes	28 días	21 días	14 días	7 días	4 días

Nota: La superficie debe estar seca y sin contaminación

SIGMASHIELD™ 880 ALU

Tiempo de curado para espesor seco hasta 500 µm (20 mils)

Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular	Curado total
-5°C (23°F)	24 horas	48 horas	30 días
5°C (41°F)	10 horas	24 horas	18 días
10°C (50°F)	5 horas	16 horas	14 días
20°C (68°F)	3 horas	8 horas	7 días
30°C (86°F)	2 horas	5 horas	5 días
40°C (104°F)	1 hora	3 horas	3 días

Notas:

- Para la reparación de toberas, pilotes, etc en la carrera de marea, SIGMASHIELD 880 ALU puede estar en inmersión en 30 minutos. Se puede producir blanqueo pero no afectará a su protección anticorrosiva
- El tiempo de curado está relacionado con el espesor seco de la pintura, y las condiciones de ventilación durante el secado. Con altos espesores y pobre ventilación el tiempo de curado será más lento
- Con un espesor DFT de 500 - 1000 µm (20.0 - 40.0 mils) aplicado en una mano , los tiempos de curado habrán de aumentarse 2 - 2.5 veces para obtener suficiente resistencia mecánica
- Se debe de mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado (Por favor consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1433 y 1434)

Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
10°C (50°F)	3 horas
20°C (68°F)	2 horas
30°C (86°F)	1 hora

Certificaciones del producto

- Certificado según NORSOK M501 Rev.6 Sistema 7A en un sistema de dos capas
- Certificado según NORSOK M501 Rev.6 sistema 7C hasta 90°C(194°F) en un sistema de dos capas que puede utilizarse también como NORSOK M501 sistema 7B

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

SIGMASHIELD™ 880 ALU

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACION	1431
• Seguridad del trabajo en espacios reducidos	HOJA DE INFORMACION	1433
• Directrices para el uso de la ventilación	HOJA DE INFORMACION	1434

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.