

STEELGUARD® 951

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epóxico intumescente de protección pasiva contra fuego celulósico, de dos componentes, 100% sólidos, para estructuras de acero.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Proporciona hasta 180 minutos de protección contra fuegos celulósicos
- Recubrimiento epóxico intumescente de alta durabilidad adecuado para uso en interiores y exteriores.
- Excelente protección contra la corrosión; adecuado para ambientes X sin acabado; según EAD 350402-00-1106
- Excelente protección contra la corrosión, adecuado para ambientes C5 sin acabado; según ISO 12944
- Excelente protección contra la corrosión, adecuado para ambientes C3 sin primario y acabado, según ISO 12944
- Aplicación con equipo de aspersión 2k simple, equipo de aspersión plural por calentamiento más grande o equipo de aspersión sin aire de una sola pierna
- Acabado de alta calidad
- No requiere malla de refuerzo
- EPS de hasta 3500 micras en una sola capa
- Curado y repintado rápido
- Bajo VOC / contribuye con créditos para certificación LEED
- Probado y aprobado de forma independiente de acuerdo con normas contra incendios y corrosión nacionales e internacionales reconocidas que incluyen: EN13381-8; BS476; ISO12944; GB14907
- Producto con marcado CE, ETA 22/0790

COLOR Y BRILLO

- Gris claro
- Mate
- Adecuado para uso en una amplia variedad de acabados en varios colores y niveles de brillo

DATOS BÁSICOS

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.27 kg/l (10.60 lb/US gal)
Sólidos en volumen	100%
VOC (suministrado)	Directiva EUR: 2004/42/IIA(i)(500) 0 g/l 41.0 g/L (0.3 lb/gal) (EPA Método 24)
Espesor de película seca recomendado	300 - 3500 µm (12.0 - 140.0 mils) por capa.



STEELGUARD® 951

Datos para el producto mezclado

Vida de almacenamiento

Base: 12 meses almacenado en un lugar fresco y seco
Endurecedor: 12 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Almacene el material en un lugar seco, alejado de la luz solar directa a una temperatura entre 0°C (32°F) 30°C (85°F)
- La densidad aplicada depende de muchas variables como la temperatura, método de prueba, método de aplicación y equipo
- El espesor de película seca requerido debe estar de acuerdo con los requisitos de la certificación de aprobación contra incendio
- Aplique el factor de pérdida/desperdicio adecuado

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- El primario aprobado debe estar en buenas condiciones, seco y libre de contaminantes. Prepare la superficie de acuerdo con los LINEAMIENTOS DE APLICACION DE STEELGUARD 951
- Adecuado para acero galvanizado preparado según los LINEAMIENTOS DE APLICACIÓN DE STEELGUARD 951

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- Temperaturas ambientales de 10°C (50°F) son aceptables; sin embargo, el tiempo de secado al duro puede incrementarse y dejará de curar cuando la temperatura se encuentre por abajo de 5°C (41°F).
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y curado debe estar entre 5°C (41°F) y 40°C (104°F)
- La temperatura de la superficie durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3°C (5 ° F) arriba del punto de rocío.
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder 85%

INSTRUCCIONES DE USO

- La aplicación debe cumplir estrictamente con los LINEAMIENTOS DE APLICACIÓN DE STEELGUARD 951
- Cada uno de los componentes deberán almacenarse durante un mínimo de 24 horas a 20-25 °C previo a su aplicación
- Mezcle perfectamente los componentes de forma independiente hasta lograr una mezcla homogénea libre de grumos

Relación de Mezcla

- Por volumen: base a endurecedor 3.0:1 (75.0:25.0)
- Por peso: base a endurecedor 3.56:1 (78.07:21.93)

Notas:

- Tolerancia +/- 5%.
- Cuando se aplica con bomba de aspersión de alimentación única o con llana, se recomienda mezclar los kits completos.

Vida útil

35 minutos a 20°C (68°F)



STEELGUARD® 951

Aspersión sin aire - Componente plural (de preferencia)

Adelgazador o disolvente recomendado

No adicione adelgazador.

Angulo de boquilla

40° para superficies grandes y planas.

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.53 – 0.64 mm (0.021 – 0.025 in)

Presión en la boquilla

23.0 MPa (aprox. 230 bar; 3336 p.s.i.)

Notas:

- Consulte LOS LINEAMIENTOS DE APLICACIÓN DE STEELGUARD 951 para más información
- Cada uno de los componentes deberán almacenarse durante un mínimo de 24 horas a 20-25 °C previo a su aplicación
- Puede ser necesario el uso de mangueras aisladas o precalentadas dependiendo de las condiciones ambientales
- Se pueden usar equipos plurales simples con tolvas o equipos de aspersión plurales por calentamiento, con tanques presurizados.

Aspersión sin aire - Bomba de alimentación sencilla

Adelgazador o disolvente recomendado

ADELGAZADOR 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 7%

Angulo de boquilla

40° para superficies grandes y planas.

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.53 – 0.64 mm (0.021 – 0.025 in)

Presión en la boquilla

35.0 MPa (aprox. 350 bar; 5077 p.s.i.)

Notas:

- La temperatura del material mezclado debe ser 20 °C (68 °F) como mínimo y no mayor a 45 °C (80 °F)
- La longitud máxima de las mangueras no debe exceder los 15 m (49.2 ft)
- Se recomienda usar equipos de aspersión con relación de 70:1
- Consulte LOS LINEAMIENTOS DE APLICACIÓN DE STEELGUARD 951 para más información
- EPH máximo de 2000 micras logrado con material diluido al 7% por volumen con THINNER 91-92 at 23°C

STEELGUARD® 951

Llana

Adelgazador o disolvente recomendado

ADELGAZADOR 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 1%

Notas:

- Se recomienda mezclar y aplicar únicamente kits completos (evite utilizar kits parciales para asegurar una relación de mezcla correcta)
- Recomendado únicamente para áreas pequeñas y retoques
- Consulte los LINEAMIENTOS DE APLICACIÓN DE STEELGUARD 951 para más información

Disolvente para limpieza

THINNER 91-92

DATOS ADICIONALES

Intervalo de repintado para STEELGUARD 951						
Intervalo de repintado para EPS de máximo de 3500um (138 mils) Sin diluir						
Repintado con	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
El mismo producto	Mínimo	17 horas	11.5 horas	5.5 horas	2.5 horas	1 hora
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	2 meses	1 mes
Con acabados aprobados	Mínimo	27 horas	17 horas	8 horas	3 horas	2 horas
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	2 meses	1 mes

Nota: Consulte la Guía de aplicación de STEELGUARD 951 para conocer las recomendaciones de dilución del producto

Tiempo de curado para aplicación libre de solvente.			
Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo	Curado completo
5°C (41°F)	17 horas	27 horas	6 días
10°C (50°F)	11 horas	17 horas	4.5 días
15°C (59°F)	8 horas	11 horas	3.5 días
20°C (68°F)	5 horas	7 horas	60 horas
25°C (77°F)	3.5 horas	4.5 horas	48 horas
30°C (86°F)	2.5 horas	3 horas	36 horas
40°C (104°F)	1 hora	2 horas	24 horas

Notas:

- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado.
- Los tiempos de curado pueden variar dependiendo del sustrato, medio ambiente y temperatura del material.
- Los tiempos de curado y repintado son para el material sin diluir. Si el material está diluido estos tiempos aumentan.
- Consulte la Guía de aplicación de STEELGUARD 951 para conocer las recomendaciones de dilución del producto

STEELGUARD® 951

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para la pintura y los diluyentes recomendados, consulte la HOJA DE INFORMACIÓN 1411 y las hojas de datos de seguridad de los materiales correspondientes.
- Aunque esta pintura está libre de solventes, se deben tomar las precauciones necesarias para evitar la inhalación de la brisa de la aspersión y el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos.

REFERENCIAS

• LINEAMIENTOS DE APLICACIÓN DE STEELGUARD 951	HOJA DE INFORMACIÓN	1223
• PRIMARIOS CALIFICADOS STEELGUARD	HOJA DE INFORMACIÓN	1224
• ACABADOS CALIFICADOS STEELGUARD	HOJA DE INFORMACIÓN	1226
• SISTEMAS Y AMBIENTES STEELGUARD	HOJA DE INFORMACIÓN	1228
• EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO	HOJA DE INFORMACIÓN	1411

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

