

PSX® 700 A CLEAR COAT

BESCHREIBUNG

Zweikomponenten Polysiloxan Klarlack

EIGENSCHAFTEN

- Universeller Klarlack kompatibel mit grundierten Stahl, gereinigten Metallen und Beton
- Hohe Schutzdauer in schwierigen Umgebungen
- Beständig gegen Schmutzaufnahme, leicht zu reinigen
- Beständig gegen Graffiti
- Festkörperreich, niedriger VOC-Gehalt
- Isocyanatfrei

FARBTÖNE UND GLANZ

- Klar
- Glänzend

TECHNISCHE DATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für das Produkt	
Anzahl der Komponenten	2
Spezifisches Gewicht	1,1 kg/L (9,2 lb/US gal)
Festkörpervolumen	78 ± 2%
VOC (Lieferzustand)	Direktive 2010/75/EU, SED: max. 200,0 g/kg max. 222,0 g/l (ca. 1,9 lb/gal) (Aluminium)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	20 - 25 µm (0,8 - 1,0 mils) pro Schicht
Theoretische Ergiebigkeit	39,0 m ² /L bei 20 µm (1564 ft ² /US gal bei 0,8 mils) 31,2 m ² /L bei 25 µm (1251 ft ² /US gal bei 1,0 mils)
Trocken zur weiteren Handhabung	5 Stunden
Überarbeitungsintervall	4 Stunden Maximum: 30 Tage
Vollständige Aushärtung nach	7 Tage
Haltbarkeit	Basis: mindestens 12 Monate bei kühler und trockener Lagerung Härter: mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Anmerkung:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Aushärtungszeit

PSX® 700 A CLEAR COAT

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

Untergrundbedingungen

- Bestehende intakte Beschichtungssysteme; ausreichend aufgeraut, trocken und sauber
- Untergrund muss trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein

Beton

- Für mindestens 28 Tage getrocknet unter guten Ventilationsbedingungen
- Der Feuchtigkeitsgehalt sollte 4,5% nicht überschreiten
- Beton muss intakt, trocken und frei von Zementschlämme und anderen Verunreinigungen sein
- Raue Oberfläche; eventuell mechanisch oder durch Diamantschleifwerkzeug abschleifen

NE-Untergründe und Edelstahl

- Oberfläche muss frei von Fetten, Salzen und anderen Verunreinigungen sein
- Oberfläche sollte ausreichend aufgeraut werden (z.B. Schleifen, Sweepen)

Untergrundtemperatur und Applikationsbedingungen

- Oberflächentemperatur während der Applikation sollte zwischen 5°C (41°F) und 50°C (122°F) betragen
- Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen
- Die Umgebungstemperatur während der Verarbeitung und Aushärtung sollte zwischen 5°C (41°F) und 50°C (122°F) liegen
- Relative Luftfeuchtigkeit während der Applikation und Härtung sollte zwischen 50% und 85% liegen

SYSTEM SPEZIFIKATION

- 1 oder 2 Schichten von je 20 - 25 µm (0.8 - 1.0 mils) TFD

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischungsverhältnis nach Volumen: Basis zu Härter 83:17 (5:1)

- Die Temperatur der gemischten Basis und Härter sollte über 10°C (50°F) liegen, sonst kann zusätzliches Verdünnen erforderlich sein, um die Applikationsviskosität zu erreichen
- Der Beschichtungsstoff sollte vor der Applikation möglichst mit einem mechanischen Rührwerk gut durchgerührt werden, um die Homogenität sicherzustellen
- Den Härter mit der Basis zusammenfügen und umrühren bis die Mischung homogen ist
- Falls erforderlich, Verdünnung erst nach dem Mischen der Komponenten zugeben
- Übermäßige Verdünnungszugabe führt zu reduzierter Standfestigkeit und langsamer Härtung

Vorreaktionszeit

Keine

PSX® 700 A CLEAR COAT

Topfzeit

4 Stunden bei 20°C (68°F)

Hinweis: Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Topfzeit

LUFTSPRITZEN**Empfohlene Verdünnung**

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Zugabe von Verdünnung

0 - 10%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung

1.0 - 1.5 mm (ca. 0.040 - 0.060 in)

Düsendruck

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

AIRLESS SPRITZEN**Empfohlene Verdünnung**

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Zugabe von Verdünnung

0 - 10%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung

ca. 0.38 - 0.43 mm (0.015 - 0.017 in)

Düsendruck

15,0 - 18,0 MPa (ca. 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

PINSEL/ROLLE**Empfohlene Verdünnung**

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Zugabe von Verdünnung

0 - 5%

REINIGUNGSVERDÜNNUNG

THINNER 90-53 oder THINNER 90-58

PSX® 700 A CLEAR COAT

ZUSÄTZLICHE DATEN

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 25 µm (1.0 mil)					
Überarbeitung mit ...	Intervall	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
sich selbst	Minimum	12 Stunden	8 Stunden	4 Stunden	2 Stunden
	Maximum	30 Tage	30 Tage	30 Tage	30 Tage

Hinweis: Vor dem erneuten Beschichten sollte die Oberfläche trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein

Trocknungszeiten bei einer TFD bis zu 25 µm (1.0 mil)		
Oberflächentemperatur	Trocken zur weiteren Handhabung	Vollständig ausgehärtet
5°C (41°F)	16 Stunden	16 Tage
10°C (50°F)	9 Stunden	10 Tage
20°C (68°F)	5 Stunden	7 Tage
30°C (86°F)	3 Stunden	5 Tage

Anmerkung:

- Für ausreichende Ventilation während der Applikation und Härtung ist zu sorgen
- Eine relative Luftfeuchtigkeit geringer als 40% verlängert die Trocknungszeiten

Topfzeit (bei Applikationsviskosität)	
Temperaturen gemischtes Produkt	Topfzeit
10°C (50°F)	6 Stunden
20°C (68°F)	4 Stunden
30°C (86°F)	3 Stunden
40°C (104°F)	2 Stunden

GEFAHRENHINWEISE

- Siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett für vollständige Sicherheits- und Vorsichtsanforderungen
- Dies ist ein lösemittelhaltiger Beschichtungsstoff. Das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff sollte vermieden werden
- Da die unsachgemäße Verwendung und Umgang gesundheits-, sowie feuer- oder explosionsgefährdend sein können, müssen die in den Produkt- und Verarbeitungshinweisen und den Sicherheitsdatenblättern angegebenen Sicherheitsvorkehrungen während der gesamten Lagerung, der Verarbeitung, des Umganges und den Trocknungszeiten beachtet werden.



PSX® 700 A CLEAR COAT

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

HINWEISE

- SIEHE - ERLÄUTERUNGEN DER PRODUKT-DATENBLÄTTER

INFORMATIONSBLATT

1411

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. **DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT.** Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEDLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGEND EINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGEND EINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgpmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

