



F3963

Apprêt de mordançage avec chrome

L'apprêt réactif transparent F3963 est conçu pour offrir d'excellentes propriétés d'adhérence et de résistance à la corrosion aux subjectiles compatibles convenablement préparés listés ci-dessous.

Produits

Apprêt de mordançage avec chrome	F3963
Durcisseur pour apprêt de mordançage avec chrome	F3964

Surfaces compatibles

Le F3963 peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Acier, acier galvanisé et aluminium adéquatement nettoyés.
- Non recommandé pour la fibre de verre.

Remarque : Le F3963 peut être utilisé pour les retouches sur les systèmes d'origine et de finition durcis. Un léger chevauchement de F3963 sur les surfaces peintes et le mastic pour carrosserie est acceptable, mais doit être réduit au minimum.

Apprêter l'aluminium, l'acier inoxydable et l'acier carboné immédiatement après le nettoyage et le ponçage.

Il n'est pas recommandé d'appliquer le F3963 sur les subjectiles décapés au jet de sable.

Lorsqu'on utilise des produits contenant du chrome, il faut appliquer les mesures de sécurité appropriées.

F3963

Données d'application

Choix de nettoyeurs
pour subjectiles

Nettoyants ONECHOICE®
Commercial CFX



Code	Produit	Usage
CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture

Rapport de mélange



F3963 : F3964
1 : 1

Durée de vie utile
à 21 °C (70 °F) et 50 % HR



24 heures

La chaleur et l'humidité raccourcissent la durée de vie utile.

Viscosité de pulvérisation



COUPELLE ZAHN n° 2	COUPELLE ZAHN n° 3	DIN 4
21 s	10 s	14 s

Réglage du pistolet



	HVLP	Conventionnel
Buse :	De 1,0 à 1,4 mm	De 1,0 à 1,4 mm
Pression d'air :	10 lb/po ² au chapeau d'air	De 35 à 40 lb/po ²
Réglage du réservoir sous pression :	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min

Nombre de couches



1 couche

Temps de séchage



Hors poussière
21 °C (70 °F) : 1 min



Avant masquage
20 °C (68 °F) : 15 min



Avant la nouvelle couche ou la couche de finition
21 °C (70 °F) : De 30 min à 72 heures (au-delà de quoi il faut poncer)

REMARQUE : Lorsqu'on utilise des produits contenant du chrome, il faut appliquer les mesures de sécurité appropriées.

F3963

Données d'application (suite)

Épaisseur de la pellicule		Sèche (totale)
	Minimum	0,2 mil
	Maximum	0,35 mil
Rendement théorique	93 pi ²	
	<i>Couverture théorique en pi²/gal américain prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25 µm (1 mil), à une efficacité de transfert de 100 %.</i>	
Remarque sur le rendement	Pour optimiser le rendement, nous recommandons d'intégrer le F3963 à un système comprenant un apprêt à 2 composants, un apprêt surfaçant ou un apprêt scellant.	
Caractéristiques		
	COV (en contenant) — F3963 :	738 g/L (6,15 lb/gal)
	COV (en contenant) — F3964 :	792 g/L (6,60 lb/gal)
	COV (PàP) :	764 g/L (6,37 lb/gal)
	Poids total des solides (PàP) :	10,89 %
	Volume total des solides (PàP) :	5,83 %

Santé et sécurité



Les fiches signalétiques (FS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FS) ou auprès de votre distributeur PPG.

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE SIGNALÉTIQUE ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.
Revêtements commerciaux
2301 Royal Windsor Drive Unit# 6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries
Revêtements commerciaux
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050