

PSX® 805

PSX 805

説明

サテン設計 シロキサン系塗料

特長

- 実質的にHAPフリー、低VOC
- 過酷な環境においても高耐久性
- 耐衝撃性及び耐摩耗性を有する
- 汚れが付きにくく、洗浄が簡単
- 2 コートシステムとして亜鉛プライマーに直接塗布が可能

色相及び光沢

- 標準色及び調色対応
- サテン

20°C (68°F) での基礎データ

製品データ	
構成	2液性
固形分 (容量)	80 ± 3%
VOC (供給時)	最大 75.0 g/l (約 0.6 lb/gal)
推奨膜厚	3.0 - 6.0 mils (75 - 152 µm) 塗装仕様による
理論塗布量	256 ft²/US gal - 5.0 mils (6.3 m²/l - 125 µm)
貯蔵安定期間	基剤: 24 ヶ月 (乾燥した冷暗所にて保管した場合) 硬化剤: 24 ヶ月 (乾燥した冷暗所にて保管した場合)

注意点:

- 混合および塗布された塗膜硬化反応により、混合アルコールの VOC が生成される。100 g/L VOC 要件の場合、97-739などの VOC免除シンナーを必要に応じて使用できます。
- 複数回塗布する場合、乾燥フィルムの総厚が10ミル (250 µm) を超えないことが推奨されます。
- 追加データ参照 - 塗装インターバル
- 追加データ参照 - 硬化時間

推奨素地調整 及び 被塗面温度

- 塗料の性能は下地処理の度合いに比例する

鋼板

- 1.0-3.0 milの表面形状を有するSSPC SP-6またはそれ以上のブラスト処理
- 塗装前に水分、オイル、油及びその他有機物を除去すること
- ブラスト後の表面錆を防止するため、できるだけ速やかに同塗料を塗布すること
- タッチアップ及び補修の場合、SSPC SP-11 に沿ってパワーツール処理をしても良い
- 腐食性環境に適したプライマーを使用してください。

PSX® 805

PSX 805

コンクリート

- 特定プライマー
-

旧塗膜

- PPG担当者にお問い合わせください。塗料の種類によっては傷のない塗膜上に製品のテストパッチ塗装を行い、一定期間フィルムの欠陥と接着を観察する必要があります。
 - 本製品は、Amercoat 450 シリーズポリウレタン上に適合性があります。
-

暴露部

- 環境温度は32 °F (0°C) ~ 120 °F (48°C) であること
 - 塗料温度は50 °F (10 °C) ~ 90 °F (32 °C) であること
 - 相対湿度は40%を超えていなければならない
-

被塗面温度

- 塗装中の被塗面温度は32°F (0°C) から 120°F (49°C)であること。
 - 塗装中の被塗面温度は少なくとも露点より 5°F (3°C) 以上高いこと。
-

塗装システム

- プライマー : DIMETCOTE 9 シリーズ, DIMETCOTE 21-5, DIMETCOTE 302H, AMERCOAT 68HS, AMERLOCK 2/400, AMERCOAT 370, AMERCOAT 385, AMERCOAT 240, AMERCOAT 235
-

使用上の注意

ベースと硬化剤の混合比は 7 : 1

- ベース成分を適度な速度で空気を含みながら混合し、塗料を均質化する。硬化剤成分を注ぎ、完全に混合されるまで攪拌します。
-

可使用時間

3 時間 70°F (21°C)

塗装

- 塗装箇所はダスト及び汚染物質から保護すること。
 - 塗装中及び硬化中は充分換気すること。
 - スプレーパターンに影響が出ないように風除けカバーを設置すること。
-

PSX® 805

PSX 805

エアスプレー塗装

- 空気の分離、および液体調節装置は必須
- メインの通風管に水分と油脂分離機があることを確認する
- 加圧タンク式が推奨

希釈シンナー

シンナー 60-12 (AMERCOAT 911), シンナー 21-06 (AMERCOAT 65) (キシレン)), シンナー 21-25 (AMERCOAT 101) (90°F (32°C) 以上を推奨)

希釈率

0 - 10%

チップサイズ

1.8 mm (約 0.070 in)

エアレススプレー塗装

- 30:1 ポンプ又はそれ以上の圧縮比

希釈シンナー

シンナー 60-12 (AMERCOAT 911), シンナー 21-06 (AMERCOAT 65) (キシレン)), シンナー 21-25 (AMERCOAT 101) (90°F (32°C) 以上を推奨)

チップサイズ

約 0.38 - 0.43 mm (0.015 - 0.017 in)

刷毛/ローラー塗装

- ブラシとローラーを使用すると、塗膜が不均一になる場合がある。これにより、不均一な塗膜と光沢が外観に生じる可能性があります。
- 高質な天然刷毛及び/又は耐溶剤性の 1/4" 又は 3/8" ナップローラーを使用すること。
刷毛/ローラーは空気の閉じ込めを避けるためよくしごいておく。
適切な塗膜を形成するためには複数回塗装する必要がある。
- AMERCOAT 851 フロー制御添加剤はフローを強化するために使用でき、刷毛及びローラー塗装によって平滑にすることができる
- ブラシとローラーで塗布するときに適切な隠蔽性能を提供するために、均一で十分な厚膜を複数回コーティングする必要があります。

希釈シンナー

シンナー 60-12 (AMERCOAT 911), シンナー 21-06 (AMERCOAT 65 (キシレン)), または 97-739 (VOC規制には免除シンナーが必要)

洗浄用シンナー

AMERCOAT 12 クリーナー 又は AMERCOAT 911 シンナー



PSX® 805

PSX 805

追加データ

DFT 100 µm (4.0 mils) までの塗装インターバル				
重ね塗り塗料	インターバル	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
同塗料	最短	9 時間	4.5 時間	3 時間
	最長	無制限	無制限	無制限

注意点: 表面の汚染物質を除去するためにパワー洗浄をする必要があります。表面は清潔で乾燥している必要があります。72時間以内に再塗装する場合、PSX 805 シンナーで表面を溶剤で拭きます。

最大 4 ミルの乾燥塗膜および相対湿度50%の標準硬化剤を使用した硬化時間		
被塗面温度	指触乾燥	ハンドリング可能
40°F (4°C)	14 時間	36 時間
50°F (10°C)	8 時間	13 時間
70°F (21°C)	2 時間	8 時間
90°F (32°C)	1.5 時間	4 時間

可使時間 (塗装可能粘度)	
混合塗料温度	可使時間
50°F (10°C)	6.5 時間
70°F (21°C)	3 時間
90°F (32°C)	1.5 時間

製品適合規格

- SSPC Paint 36 Level 3 性能

安全予防策

- 塗料と推奨シンナーについてはINFORMATION SHEET の1430, 1431 及び製品安全データシート(SDS) を参照。
- 本製品は溶剤型塗料のため、スプレーミストや蒸気の吸引、塗料の皮膚、眼への接触に注意すること。

ワールドワイド対応

PPG Protective and Marine Coatings (PPGプロテクティブ&マリン コーティングス) は、常に世界中どこでも同じ製品を供給することを目標としています。しかしながら、地域や国内の法規/状況を順守するにあたって、製品の微調整が必要となる場合があります。その場合は、代替の製品データシートが使用されます。



PSX® 805

PSX 805

参照

• 換算表	INFORMATION SHEET	1410
• プロダクトデータシートの説明	INFORMATION SHEET	1411
• 安全対応	INFORMATION SHEET	1430
• 閉鎖環境での安全と健康安全、爆発危険性 - 毒性	INFORMATION SHEET	1431

保証

PPGは、(i) 製品の所有権、(ii) 製品の品質が、製造時点において PPGが定める製品仕様基準に準拠していること、ならびに (iii) 製品は第三者のいずれの米国特許権も侵害していないことを保証します。これは PPGによる唯一の保証であり、商品性、特定用途および目的への適合性、非侵害性、権原、または制定法あるいはそれ以外の法律、もしくは取引の過程、履行の過程、慣習法、または取引慣行により生じる保証をはじめとして、明示または黙示を問わず、あらゆる種類の保証も行わず、または明示的に責任を排除します。本保証に基づきいかなる請求も、購買者が当該欠陥や不具合を発見してから5日以内に PPGに対して書面で行うものとし、また製品に適用される保管期間、あるいは購買者または購買者が指定する配達先に商品が届けられた日から起算して1年のいずれか早い方が過ぎていないことを前提とします。購買者が本規定に適合しないことを PPGに通知しなかった場合、購買者は本保証に基づく担保責任の追及をすることはできません。

賠償責任の制限

PPGは、いかなる場合も、製品の使用に関連または起因する、あるいは結果としての間接的、特別的、付随的、派生的な（過失、厳格責任、不法行為のいずれを原則とするかに関係なく）損害回復の理論に基づく一切の責任を負わないものとします。本書の情報はガイダンスのみを目的に作られたものであり、PPGが信頼に値すると考える臨床実験を基にしたものです。

PPGは、実地経験および継続的な製品開発の結果として、いつでも本書記載の情報を修正することができます。

PPG製品の使用に関連する推奨や示唆は、それらが技術文書内で用いられているかどうか、あるいは特定の問い合わせに対する回答に関わらず、PPGが知り得る限りにおいて信頼できるデータに基づくものとします。

製品および関連する情報は、当該産業における必須知識および技能を有するユーザーを対象としており、製品が個々の特定利用に適しているかどうかの判断は、ユーザーの単独責任であり、

購買者は独自の裁量権とリスク引受において行うものと見なされます。

PPGは、基質の品質または状態、あるいは製品の使用や用途に影響を及ぼしうる数多くの要素については管轄外であり、(契約書に明記されている場合を除き)本情報の使用や内容に起因する損失、被害、損害の責任を一切負わないものとします。

適用する環境の変化、使用手順の変更、データの補充に伴い、不十分な結果がもたらされる場合がありますが、本書は先行するあらゆるバージョンに優先し、製品の使用に先立って、本情報が現行のものであるかの確認は購買者の責任とします。すべての PPG Protective & Marine Coatings Products (PPGプロテクティブ&マリンコーティングス製品) の最新データシートは、www.ppgpmc.comにて閲覧可能です。また本書の英語版は他の翻訳版に優先するものとします。

梱包: 1ガロン及び5ガロンのキット