

# AMERCOAT® 114 A

## DESCRIPTION

Composé de remplissage époxy

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Convient pour une utilisation sur acier apprêté ou directement sur le béton ou maçonnerie
- Remplisseur de cavitation/scellant de joint pour l'acier
- Remplisseur pour les trous et les fissures de surface dans le béton
- Approprié comme un remplisseur de bloc de maçonnerie/couche éraflée
- Excellente résistance chimique

## COULEUR ET LUSTRE

- Blanc cassé

## DONNÉES DE BASE À 68°F (20°C)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Deux
Solides par volume	100%
COV (fournis)	0,1 lb/US gal (15 g/l)
Taux d'étalement théorique	1604 ft <sup>2</sup> /US gal pour 1,0 mils (40,0 m <sup>2</sup> /l for 25 µm)
Stabilité au stockage	Résine: au moins 36 mois entreposé dans un endroit sec et frais Durcisseur: au moins 36 mois entreposé dans un endroit sec et frais

Note:

- Lisser au substrat environnant pour remplir les vides
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES - Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES - Temps de durcissement
- 1.33 gallons dans un kit de 20 lb

## CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

### Acier

- Sabler au jet d'abrasif selon la norme SSPC SP-10. Préparer la surface conformément aux instructions d'application de l'apprêt spécifique utilisé.

### Béton

- Faire durcir le béton au moins 14 jours et jusqu'à ce que 80% de ses propriétés physiques aient été atteintes avant d'appliquer ce produit
- Surfaces préparées selon la norme ASTM D4258 (nettoyage de surface), ASTM D4259 (abrasion) ou ASTM D4260 (acide)
- Souffler/aspirer les fissures et les bullages pour enlever les particules libres

# AMERCOAT® 114 A

## **Bloc de béton**

- Les murs doivent être posés d'aplomb et d'équerre avec des joints affleurant. Ne pas ratisser les articulations
  - Toutes les surfaces doivent être propres et sèches selon la norme ASTM D4261
- 

## **Température du substrat**

- La température de surface lors de l'application doit être entre 50°F (10°C) et 120°F (49°C)
  - La température de surface lors de l'application devrait être d'au moins 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée
  - La température ambiante durant l'application et le durcissement doit être entre 50°F (10°C) et 120°F (49°C)
  - L'humidité relative pendant l'application devrait être entre 0% et 85%
- 

## **SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME**

- Apprêts: Direct au béton ou sur un scellant époxy
  - Apprêts pour l'acier: AMERCOAT 68HS, AMERCOAT 68MCZ, époxy AMERCOAT, série AMERLOCK
  - Finitions: époxy AMERCOAT, époxy PITTGUARD ou consultez votre représentant technique
- 

## **MODE D'EMPLOI**

### **Rapport de mélange par volume: résine à durcisseur 65:35**

- Prémélanger la résine avec un mélangeur d'air pneumatique à vitesse modérée pour homogénéiser le récipient. Ajouter le durcisseur à la résine et agiter avec un mélangeur pendant 1-2 minutes jusqu'à dispersion complète
  - Grattez les côtés et le fond de temps en temps pour s'assurer que tout le contenu est incorporé. Ne mélanger que des kits complets
- 

### **Temps d'induction**

Aucun

---

### **Durée de vie**

2,5 heures at 70°F (21°C)

Note: Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES-Durée de vie

---

# AMERCOAT® 114 A

## Application

- Amercoat 114A peut être appliqué à l'aide d'un rouleau à poil court, d'une truelle, de couteaux à mastic, d'une raclette ou d'une combinaison de ces méthodes. Répartir le 114A sur la surface en appliquant une pression uniforme pour obtenir une finition lisse. Laissez seulement un léger feuillet au-dessus de la surface.
- Une truelle arrondie peut être utilisée pour former une gorge de 1 pouce.
- Amercoat 114A peut être utilisé pour remplir des vides de surface jusqu'à 1" de largeur ou de profondeur.
- Amercoat 114A n'est pas un élastomère et ne va pas combler les fissures dynamiques
- L'aire devrait être à l'abri de particules et de polluants atmosphériques
- Évitez les gaz de combustion ou d'autres sources de dioxyde de carbone qui peuvent favoriser un voile d'amine et faire ambrer les couleurs pales
- S'assurer d'une bonne ventilation durant l'application et le durcissement
- Consultez le bulletin # 1489 pour plus d'informations sur la prévention, la détection et l'élimination du voile d'amine

## Température du produit

La température du produit pendant l'application devrait être entre 50°F (10°C) et 90°F (32°C)

## Nettoyant diluant

Amercoat 12 nettoyeur (Diluant 90-58) ou Amercoat 65 diluant (Diluant 21-06)

## DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 5.0 mils (125 µm)				
Recouvert avec...	Intervalle	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
Revêtement à base de solvant	Minimum	36 heures	18 heures	9 heures
	Maximum	30 jours	7 jours	3 jours
Revêtement sans solvant	Minimum	6 heures	3 heures	1 heure
	Maximum	6 jours	3 jours	36 heures

### Note:

- Les temps de séchage dépendent de l'air et la température de surface ainsi que l'épaisseur du feuillet, la ventilation et de l'humidité relative. Les temps de recouvrement maximum dépendent fortement des températures de surface réelles - et non les températures de l'air tout simplement. Les températures de surface doivent être surveillées, en particulier avec des surfaces exposées au soleil ou autrement chauffées. Les températures de surface plus élevées réduisent la fenêtre de recouvrement maximale
- La surface doit être propre et sèche. Toute contamination doit être identifiée et éliminée. Une attention particulière doit être portée aux surfaces exposées au soleil où farinage peuvent être présents. Dans ces situations, un degré supplémentaire de nettoyage peut être nécessaire. Le service technique PPG peut vous conseiller sur les méthodes de nettoyage appropriées. Si le temps recouvrable maximale/couche de finition est dépassé, poncer la surface

# AMERCOAT® 114 A

## Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 5.0 mils (125 µm)

Température du substrat	Sec pour la manipulation
50°F (10°C)	36 heures
70°F (21°C)	18 heures
90°F (32°C)	9 heures

Note: Les temps de séchage dépendent de la température de l'air et de l'acier, de l'épaisseur du film appliqué, de la ventilation et d'autres conditions environnementales

## Durée de vie (à la viscosité d'application)

Température du produit mélangé	Durée de vie
50°F (10°C)	4 heures
70°F (21°C)	2,5 heures
90°F (32°C)	1 heure

## Qualifications du produit

- Conforme aux exigences USDA pour contact indirect avec les aliments
- NFPA Classe A pour propagation de flamme et dégagement de fumée
- Service nucléaire niveau 2 (partielle)

## MESURES DE SÉCURITÉ

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes

## DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective and Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

## RÉFÉRENCES

- |   |      |
|---|------|
| • LES TABLEAUX DE CONVERSION-FICHE D'INFORMATION  | 1410 |
| • EXPLICATION DES FICHES TECHNIQUES FICHE D'INFORMATION                                       | 1411 |
| • CONDITIONS DE SÉCURITÉ-FICHE D'INFORMATION  | 1430 |
| • HYGIÈNE ET SÉCURITÉ EN ESPACES CONFINÉS-RISQUES D'EXPLOSION ET TOXICITÉ-FICHE D'INFORMATION | 1431 |



# AMERCOAT® 114 A

## DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

## EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECOURVEMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.

Emballage: Disponible en contenants de 20 lb (1.33 gallons) et de 3 lb (0.2 gallon)

Code du produit	Description
AT114-35	Résine époxy
AT114-B	Durcisseur