

PPG AQUACOVER™ 200

(SIGMA AQUACOVER™ 200)

BESCHREIBUNG

Zweikomponenten, polyaminhärtender, wasserverdünnbarer Epoxidharzprimer

EIGENSCHAFTEN

- Universal einsetzbarer Epoxidharzprimer in Beschichtungssystemen für Stahlkonstruktionen bei atmosphärischer Belastung
- Besonders geeignet, wenn Lösemittel aus Gesundheits- oder Sicherheitsgründen nicht erlaubt sind
- Ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften im Industrie- oder Küstenklima
- Gute Haftung auf Stahl und verzinktem Stahl
- Frei von blei- und chromathaltigen Pigmenten
- Kann mit den meisten Dispersions- oder Alkydharzfarben und zweikomponentigen langlebigen Deckbeschichtungen überarbeitet werden
- Einfache Verarbeitung mit Pinsel/Rolle und (Airless) Spritzen
- Geeignet für die Applikation auf Beton

FARBTÖNE UND GLANZ

- Grau (RAL 7038), beige (RAL 1015)
- Matt

TECHNISCHE DATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für gemischtes Produkt	
Anzahl der Komponenten	2
Spezifisches Gewicht	1,3 kg/L (10,8 lb/US gal)
Festkörpervolumen	53 ± 2%
VOC (Lieferzustand)	Direktive 2010/75/EU, SED: max. 5,0 g/kg UK PG 6/23(92) Anhang 3: max. 6,0 g/l (ca. 0,1 lb/US gal)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	75 - 100 µm (3,0 - 4,0 mils) abhängig vom System
Theoretische Ergiebigkeit	7,1 m ² /L bei 75 µm (283 ft ² /US gal bei 3,0 mils) 5,3 m ² /L bei 100 µm (213 ft ² /US gal bei 4,0 mils)
Handtrocken	1,5 Stunden
Überarbeitungsintervall	Minimum: 2 Stunden Maximum: 6 Monate
Vollständige Aushärtung nach	4 Tage
Haltbarkeit	Basis: mindestens 12 Monate bei kühler und trockener Lagerung Härter: mindestens 6 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Anmerkung:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Ergiebigkeit und Schichtdicke
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Aushärtungszeit

PPG AQUACOVER™ 200

(SIGMA AQUACOVER™ 200)

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

Untergrundbedingungen

- Stahl; gestrahlt nach ISO-Sa2½, Strahlprofil 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) oder mechanisch gereinigt mind. ISO-St3
- Beton; Oberfläche muss ausgehärtet, sauber, trocken und frei von nicht eingebundenen Stoffen und Kreidungsprodukten sein

Verzinkter Stahl

- Die Oberfläche muss ordnungsgemäß vorbereitet, trocken, sauber und frei von jeglichen Verunreinigungen sein.
- Die Oberfläche sollte ausreichend mittels Sweepen aufgeraut werden, um ein gleichmäßiges mattes Erscheinungsbild zu erreichen
- Sweepen gemäß der SSPC P-16 Richtlinien

Untergrundtemperatur und Applikationsbedingungen

- Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss oberhalb 10°C (50°F) sein
- Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen
- Relative Luftfeuchtigkeit während der Applikation und Aushärtung sollte nicht mehr als 75% betragen

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischungsverhältnis nach Volumen: Basis zu Härter 70 : 30

- Die Temperatur der gemischten Basis und Härter sollte vorzugsweise über 15°C (59°F) liegen, ansonsten kann zusätzliches Verdünnen erforderlich sein, um die Verarbeitungsviskosität zu erreichen
- Zu viel Wasser ergibt eine geringere Standfestigkeit und langsamere Durchhärtung
- Wasser sollte erst nach dem Mischen der Komponenten zugefügt werden
- Für ausreichende Ventilation während der Applikation und Härtung ist zu sorgen
- Muss ständig während des Lagerns und des Transportes vor Frost geschützt werden

Vorreaktionszeit

Keine

Topfzeit

3 Stunden bei 20°C (68°F)

Hinweis: Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Topfzeit

PPG AQUACOVER™ 200

(SIGMA AQUACOVER™ 200)

AIRLESS SPRITZEN

Empfohlene Verdünnung

Leitungswasser

Zugabe von Verdünnung

0 - 5%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung

ca. 0.48 mm (0.019")

Düsendruck

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

PINSEL/ROLLE

Empfohlene Verdünnung

Leitungswasser

Zugabe von Verdünnung

0 - 5%

REINIGUNGSVERDÜNNUNG

Leitungswasser und THINNER 40-25, THINNER 70-05 oder THINNER 70-04

Hinweis: Bitte kontaktieren Sie Ihren PPG Vertreter bezüglich der Verfügbarkeit in Ihrer Region

Reinigungsverfahren

- Pulsatorfilter und Düsenfilter müssen aus der Anlage herausgenommen und gründlich gereinigt werden
 - Folgende Tabellen erläutern den Reinigungsprozess der Spritzgeräte beim Wechsel von lösemittelhaltigen Beschichtungen auf wasserverdünnbaren Beschichtungen (Tabelle 1) und von wasserverdünnbaren Beschichtungen auf lösemittelhaltigen Beschichtungen (Tabelle 2)
-

PPG AQUACOVER™ 200

(SIGMA AQUACOVER™ 200)

Tabelle 1: Reinigungsprozess von lösemittelhaltigen zu wasserverdünnbaren Beschichtungsstoffen

Arbeitsschritte	Reinigungsmittel
1. Reinigung	THINNER 90-53
2. Reinigung	THINNER 40-25, THINNER 70-05 oder THINNER 70-04
3. Reinigung	warmes Leitungswasser 30°C bis 35°C, danach können wasserverdünnbare Beschichtungen verarbeitet werden

Tabelle 2: Reinigungsprozess von wasserverdünnbaren zu lösemittelhaltigen Beschichtungsstoffen

Arbeitsschritte	Reinigungsmittel
1. Reinigung	Warmes Leitungswasser 30°C bis 35°C
2. Reinigung	THINNER 40-25, THINNER 70-05 oder THINNER 70-04
3. Reinigung	THINNER 90-53

ZUSÄTZLICHE DATEN

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 100 µm (4.0 mils)

Überarbeitung mit ...	Intervall	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
PPG AQUACOVER 400	Minimum	3 Stunden	2 Stunden	1 Stunde	45 Minuten
	Maximum	6 Monate	6 Monate	6 Monate	6 Monate
SIGMADUR 520 und SIGMADUR 550	Minimum	24 Stunden	16 Stunden	12 Stunden	8 Stunden
	Maximum	6 Monate	6 Monate	6 Monate	6 Monate

Aushärtungszeit bei einer TFD bis zu 100 µm (4.0 mils)

Oberflächentemperatur	Handtrocken	Trocken zur weiteren Handhabung	Vollständig ausgehärtet
10°C (50°F)	3 Stunden	16 Stunden	6 Tage
20°C (68°F)	1,5 Stunden	5 Stunden	4 Tage
30°C (86°F)	1 Stunde	4 Stunden	3 Tage
40°C (104°F)	45 Minuten	3 Stunden	48 Stunden



PPG AQUACOVER™ 200

(SIGMA AQUACOVER™ 200)

Topfzeit (bei Applikationsviskosität)	
Temperaturen gemischtes Produkt	Topfzeit
10°C (50°F)	4 Stunden
20°C (68°F)	3 Stunden
30°C (86°F)	2 Stunden
40°C (104°F)	1 Stunde

GEFAHRENHINWEISE

- Siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett für vollständige Sicherheits- und Vorsichtsanforderungen
- Dies ist eine wasserverdünnbare Beschichtung. Trotzdem sollte das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen, sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff vermieden werden

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

HINWEISE

- SIEHE - EXPLANATION TO PRODUCT DATA SHEETS

INFORMATION SHEET

1411

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEDLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGEND EINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGEND EINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produktes, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgpmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

