

# PPG SIGMACOVER® 809

## DESCRIZIONE

Primer e rivestimento bicomponente a base di resine epossidiche e fosfato di zinco, con addotto poliamminico

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Primer passivante e rivestimento a spessore ad alta prestazione per sistemi di rivestimenti protettivi
- Protezione di lunga durata alle strutture metalliche che richiedono una protezione dalla corrosione in condizioni ambientali estreme
- Idoneo per impiego in ambienti d'alto mare e costieri con classe di corrosività C5 e CX secondo ISO 12944-2:2017
- Rivestimento "surface tolerant" quando siano richiesti bassi gradi di preparazione superficiale in condizioni di esposizione atmosferica
- Idoneo per servizio in immersione senza protezione catodica
- Facile applicazione a pennello/ruolo e a spruzzo (airless)

## COLORI E BRILLANTEZZA

- Grigio, rossobruno
- Opaco

Note:

- Le resine epossidiche sono prone a sfarinare e scolorire sotto esposizione alla luce solare, alle elevate temperature o a esposizione a sostanze chimiche. Lo scolorimento e il normale sfarinamento non pregiudicano le prestazioni. I colori chiari scuriranno nel tempo. E' prevedibile una variazione di colore tra lotti diversi. La corrispondenza dei colori è da considerarsi approssimativa.
- Deve essere prevista una finitura stabile agli UV da applicarsi per fini cosmetici sopra i rivestimenti epossidici

## DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

| Dati del prodotto miscelato     |                                                                                                             |
|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Numero dei componenti           | Due                                                                                                         |
| Massa volumica                  | 1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)                                                                                   |
| Residuo secco in volume         | 80 ± 2%                                                                                                     |
| VOC (in fornitura)              | Directive 2010/75/EU, SED: max. 159,0 g/kg<br>max. 270,0 g/l (circa 2,3 lb/gal) (UK PG 6/23(92) Appendix 3) |
| Spessore film secco consigliato | 75 - 250 µm (3,0 - 10,0 mils)                                                                               |
| Resa teorica                    | 10,7 m²/l per 75 µm (428 ft²/US gal per 3,0 mils)                                                           |
| Secco al tatto                  | 3 ore                                                                                                       |
| Intervallo di ricopertura       | Minimo: 3 ore<br>Massimo: 28 giorni                                                                         |
| Essiccazione completa dopo      | 5 giorni                                                                                                    |
| Durata a magazzino              | Base: almeno 12 mesi se immagazzinata in ambienti freschi e asciutti                                        |

# PPG SIGMACOVER® 809

## Dati del prodotto miscelato

Reagente: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambienti freschi e asciutti

### Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

## CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

- Applicare questo prodotto allo spessore specificato il più presto possibile dopo la preparazione superficiale

### Condizioni del supporto

- Acciaio; preparato per sabbiatura al grado ISO-Sa2 o ISO-Sa2½ con profilo di rugosità 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Metodi alternativi alla sabbiatura abrasiva sono: ISO-St2 (SSPC-SP2), ISO-St3 (SSPC-SP3), SSPC-SP15 o SSPC-SP WJ-2 o WJ-3 con superficie asciutta

### Acciaio primerizzato o strato precedente

- L'idoneo strato precedente deve essere asciutto e privo di ogni contaminazione
- Se necessario la superficie dello strato precedente dovrebbe essere sufficientemente irruvidita
- Se applicato su silicato di zinco, è necessaria una velatura prima dell'applicazione dello strato pieno

### Temperatura del supporto e condizioni di applicazione

- La temperatura del substrato durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno di 3°C (5°F) sopra il punto di rugiada
- L'Umidità Relativa durante l'applicazione e durante la reticolazione non dovrebbe essere superiore a 85%

## ISTRUZIONI PER L'USO

### Rapporto di miscelazione in Volume - Base : Reagente = 5:1

- La temperatura della pittura dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessaria l'aggiunta di solvente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

### Vita utile del prodotto miscelato

2 ore a 20°C (68°F)



# PPG SIGMACOVER® 809

## **Spruzzatura ad aria**

### **Diluente consigliato**

THINNER 91-92

### **Diluizione in volume**

5 - 15%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

### **Diametro ugello**

1,5 - 2,2 mm (ca. 0,060 - 0,087 in)

### **Pressione all'ugello**

0,3 - 0,6 MPa (ca. 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)

## **SPRUZZATURA AIRLESS**

### **Diluente consigliato**

THINNER 91-92

### **Diluizione in volume**

5 - 10%

### **Diametro ugello**

Ca. 0,43 - 0,48 mm (0,017 - 0,019 in)

### **Pressione all'ugello**

15,0 - 20,0 MPa (ca. 150 - 200 bar; 2176 - 2901 p.s.i.)

## **Pennello/ruolo**

### **Diluente consigliato**

THINNER 91-92

### **Diluizione in volume**

0 - 5%

Note:

- L'applicazione a pennello potrebbe lasciare cordonature, a causa della natura tixotropica della pittura ed è idonea per piccole superfici, superfici strette e angoli o per stripe coat o ritocchi

## **Solvente di pulizia**

- THINNER 90-53

# PPG SIGMACOVER® 809

## DATI AGGIUNTIVI

| Resa teorica e spessore del film |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Spessore secco del film          | Resa teorica               |
| 75 µm (3.0 mils)                 | 10.7 m²/l (428 ft²/US gal) |
| 100 µm (4.0 mils)                | 8.0 m²/l (321 ft²/US gal)  |
| 150 µm (6.0 mils)                | 5.3 m²/l (214 ft²/US gal)  |
| 250 µm (10.0 mils)               | 3.2 m²/l (128 ft²/US gal)  |

| Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 150 µm (6,0 mils) |            |            |             |             |             |              |
|-----------------------------------------------------------------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Ricopertura con...                                                    | Intervallo | 0°C (32°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
| se stesso e vari<br>rivestimenti<br>epossidici<br>bicomponenti        | Minimo     | 21 ore     | 7 ore       | 3 ore       | 2 ore       | 1.5 ore      |
|                                                                       | Massimo    | 2 mesi     | 1 mese      | 28 giorni   | 21 giorni   | 14 giorni    |
| poliuretanici                                                         | Minimo     | 30 ore     | 14 ore      | 10 ore      | 6 ore       | 4 ore        |
|                                                                       | Massimo    | 1 mese     | 21 giorni   | 14 giorni   | 7 giorni    | 4 giorni     |

Note:

- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminante (olio, grasso, sfarinamenti, ecc...) che potrebbero richiedere una pulizia e/o abrasione

| Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 150 µm (6,0 mils) |                |                          |                       |
|--------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------------|-----------------------|
| Temperatura del supporto                                           | Secco al tatto | Secco per movimentazione | Essiccazione completa |
| 0°C (32°F)                                                         | 18 ore         | 24 ore                   | 20 giorni             |
| 5°C (41°F)                                                         | 12 ore         | 16 ore                   | 14 giorni             |
| 10°C (50°F)                                                        | 5 ore          | 8 ore                    | 10 giorni             |
| 20°C (68°F)                                                        | 3 ore          | 5 ore                    | 5 giorni              |
| 30°C (86°F)                                                        | 1 ora          | 4 ore                    | 4 giorni              |
| 40°C (104°F)                                                       | 45 minuti      | 3 ore                    | 48 ore                |

Note:

- Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione

# PPG SIGMACOVER® 809

## Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)

| Temperatura del prodotto miscelato | Vita utile del prodotto miscelato |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| 10°C (50°F)                        | 3 ore                             |
| 20°C (68°F)                        | 2 ore                             |
| 30°C (86°F)                        | 1 ora                             |
| 40°C (104°F)                       | 40 minuti                         |

## PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi

## DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective & Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

## RIFERIMENTI

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

## LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.