

PPG AQUACOVER™ 20

(SIGMA AQUACOVER™ 20)

DESCRIPCIÓN

Imprimación/acabado monocomponente base agua de alto espesor en dispersión acrílica con fosfato de zinc

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Particularmente adecuado cuando no se permite el uso de disolventes por razones de salud y seguridad
- Excelente adhesión al acero bien pretratado
- Excelentes propiedades anticorrosivas
- Secado rápido
- Puede ser repintado con productos acrílicos y epoxi base agua, así como con productos alquídicos y algunos bicomponentes en base solvente

COLORES Y BRILLO

- Colores RAL (otros colores bajo petición)
- Mate

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

| Datos de producto | |
|--------------------------------------|--|
| Número de componentes | Uno |
| Densidad | 1,3 kg/l (10,8 lb/US gal) |
| Volumen de sólidos | 43 ± 2% |
| COV (Suministrado) | Directiva 1999/13/EC, SED: max. 19,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 25,0 g/l (aprox. 0,2 lb/US gal) |
| Espesor de película seca recomendado | 75 µm (3,0 mils) por capa |
| Rendimiento teórico | 5,7 m ² /l para 75 µm (230 ft ² /US gal para 3,0 mils) |
| Seco al tacto | 30 minutos |
| Intervalo de repintado | Mínimo: 4 horas Máximo: Ilimitado |
| Estabilidad del envase | Al menos 18 meses cuando se almacena en un lugar fresco y seco |

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Acero; chorreado según ISO-Sa2½, perfil de rugosidad 40 - 70 micras
- Acero; preparación de superficie según ISO-St3
- Acero imprimado con imprimación de taller; barrido según SPSS-Ss o limpieza con cepillo mecánico según SPSS-Pt2

PPG AQUACOVER™ 20

(SIGMA AQUACOVER™ 20)

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar por encima de 5°C (41°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder el 75%

INSTRUCCIONES DE USO

- Agitar bien antes de usar
- La temperatura de la pintura estará preferiblemente por encima de 15°C (59°F), si no fuera así se necesitaría añadir disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación
- Demasiada agua corriente reduce su resistencia a los descuelgues
- Debe protegerse siempre para que no se hiele durante el almacenamiento y/o transporte

PISTOLA CON AIRE

Disolvente recomendado

Agua corriente

Volumen de disolvente

5 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

1.8 - 2.0 mm (aprox. 0,070 - 0.079 pulgadas)

Presión en boquilla

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado

Agua corriente

Volumen de disolvente

0 - 5%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0.46 - 0.53 mm (0.018 - 0.021 pulgadas)

Presión en boquilla

12,0 - 15,0 MPa (aprox. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

PPG AQUACOVER™ 20

(SIGMA AQUACOVER™ 20)

BROCHA/RODILLO

- Para aplicar capa de refuerzo en cantos vivos usar brocha de pelo largo o rodillo de polieter

Disolvente recomendado

Agua corriente

Volumen de disolvente

0 - 5%

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

Agua del grifo y THINNER 70-05

Procedimientos de limpieza

- El filtro de entrada y el de salida del equipo se deben quitar y limpiar de forma apropiada
- Las tablas siguientes muestran el procedimiento de limpieza del equipo de pulverización cuando se pasa de pulverizar pinturas base disolvente a base agua (tabla 1) y de pinturas base agua a base disolvente (tabla 2)

Tabla 1: limpieza para pasar de productos base disolvente a productos base agua

| Etapa | Limpieza |
|-------------|---|
| 1ª limpieza | THINNER 90-53 |
| 2ª limpieza | THINNER 70-05 |
| 3ª limpieza | Con agua del grifo caliente entre 30°C (86°F) y 35°C (95°F) después de que el revestimiento en base agua sea aplicado |

Tabla 2: limpieza para pasar de productos base agua a base disolvente

| Etapa | Limpieza |
|-------------|---|
| 1ª limpieza | Agua caliente del grifo entre 30°C (86°F) y 35°C (95°F) |
| 2ª limpieza | THINNER 70-05 |
| 3ª limpieza | THINNER 90-53 |

PPG AQUACOVER™ 20

(SIGMA AQUACOVER™ 20)

DATOS ADICIONALES

| Intervalo de repintado para espesor seco hasta 75 µm (3.0 mils) | | | | | |
|---|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|
| Repintado con ... | Intervalo | 5°C (41°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) |
| Con acrílicas base agua y acabados alquídicos | Mínimo | 16 horas | 6 horas | 4 horas | 3 horas |
| | Máximo | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado |

Nota: La superficie debe estar seca y sin contaminación

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Aunque es una pintura base agua, hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

| | | |
|--|---------------------|------|
| • Tablas de conversión | HOJA DE INFORMACION | 1410 |
| • Explicación de fichas técnicas de productos | HOJA DE INFORMACION | 1411 |
| • Precauciones de seguridad | HOJA DE INFORMACION | 1430 |
| • Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad | HOJA DE INFORMACION | 1431 |
| • Preparación de las superficies | HOJA DE INFORMACION | 1490 |
| • Especificación para abrasivos minerales | HOJA DE INFORMACION | 1491 |
| • Humedad relativa – temperatura del sustrato – temperatura del aire | HOJA DE INFORMACION | 1650 |

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

PPG AQUACOVER™ 20

(SIGMA AQUACOVER™ 20)

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

