

# AMERCOAT® ONE

## DESCRIPTION

Époxy multiusage unique, monocomposant

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Formule époxy unique
- Monocomposant, facile à utiliser
- Performances d'un époxy durable
- Application directe au substrat
- Conforme à la norme COV <2.8lb/gal (340g/l)
- Compatible avec une large gamme de finitions

## COULEUR ET LUSTRE

- Rouge, blanc, noir et gris
- Faible lustre

Note: Les revêtements époxy farine et décolore lorsqu'exposé au soleil. Les couleurs pâles ont tendance à ambrer une certaine mesure, lorsqu'exposée à l'intérieure ou l'extérieure

## DONNÉES DE BASE À 68°F (20°C)

| Données de produit                 |  |
|------------------------------------|--|
| Nombre de composants               | Un   |
| Solides par volume                 | 63 ± 2%  |
| COV (fournis)                      | 2,6 lb/US gal (309 g/l)  |
| Épaisseur de feuil sec recommandée | 4,0 - 6,0 mils (100 - 150 µm) selon le système                               |
| Taux d'étalement théorique         | 253 ft <sup>2</sup> /US gal pour 4,0 mils (6,3 m <sup>2</sup> /l for 100 µm) |
| Stabilité au stockage              | Minimum 12 mois conservé au frais et au sec                                  |

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES - Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES - Temps de durcissement

## CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

- La performance du revêtement est en général proportionnelle au degré de préparation de surface

# AMERCOAT® ONE

## **Acier**

- Enlever la rouille, saleté, humidité, graisse ou autres contaminants de la surface
- Nettoyage mécanique selon la norme SSPC SP-3 ou nettoyage manuel selon la norme SSPC SP-2. Alternativement, un jet d'abrasif selon la norme SSPC SP-7 ou un sablage commercial selon la norme SSPC SP-6 ou mieux est également admissible et donnera le meilleur rendement possible du système (primaire requis)
- Atteindre un profil de surface de 1.5 – 3.5 mils (38 - 89 µm)

---

## **Métaux non ferreux**

- Enlever la rouille, saleté, humidité, graisse ou autres contaminants de la surface
- Traiter avec des revêtements de conversion ou d'agents de phosphatage. Compatible sur une surface préparée selon la norme MIL-C-5541. Alternativement, un sablage au jet avec un abrasif fin pour produire un profil d'engravage uniforme et dense de 1,0 à 3,0 mils (25-75 µm), selon la norme SSPC SP-16.

---

## **Acier galvanisé**

- Enlever la pellicule d'huile avec un détergent ou un nettoyant à émulsion, puis d'utiliser un revêtement de conversion de phosphatage
- Alternativement, un sablage au jet léger selon la norme SSPC SP-16 des lignes directrices
- Les surfaces galvanisées qui ont été passivées avec un traitement de chromate doivent être sablées au jet. Les revêtements peuvent ne pas adhérer sur une galvanisation scellée au chromate si les chromates ne sont pas complètement éliminés.

---

## **Béton**

- Préparer selon la norme SSPC SP-13
- Retirez tous les contaminants de surface tels que l'huile, graisse et les produits chimiques imprégner
- Préparer la surface selon le standard ASTM D4259 pour enlever tout le farinage, polissage ou laitance
- Préparation de surface mécanique devrait exposer les vides sous-surfaces et de fournir un profil de surface équivalent à un papier sablé de grosseur 60 ou plus rugueux
- Tester pour l'humidité selon la norme ASTM D4263-Méthode feuille de plastique
- La surface doit être exempte d'humidité selon la norme ASTM D4263. Reportez-vous à la fiche de renseignements # 1496 ACUS pour plus de détails concernant les mesures d'humidité

---

## **Conditions d'exposition atmosphériques**

- La température ambiante pendant l'application et le durcissement doit être entre 50°F (10°C) et 100°F (38°C)
- La température du produit doit être entre 50°F (10°C) et 90°F (32°C)
- L'humidité relative pendant l'application et le durcissement doit être entre 50% et 90%
- Le durcissement diminuera de manière significative à une humidité relative de moins de 50%

---

## **Température du substrat**

- La température de surface lors de l'application doit être entre 50°F (10°C) et 120°F (49°C)
- La température de surface durant l'application doit être au moins 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée

# AMERCOAT® ONE

## SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME

- Primaires: direct au substrat, AMERCOAT 68HS, série DIMECOTE, sur produit existant propre et sablé
- Finitions: polyuréthanes de la série AMERCOAT 450, AMERSHIELD, PSX 700, AMERCOAT 229T, PSX One, polyuréthanes SIGMADUR, polyuréthanes PITTHANE

Note: Un essai témoin est recommandé

---

## MODE D'EMPLOI

- Agiter avec un malaxeur mécanique pour 1 - 2 minutes jusqu'à dispersion complète. Assurer un bon mélange complet du contenant

### **Application**

- L'aire devrait être à l'abri de particules et de polluants atmosphériques
- S'assurer d'une bonne ventilation durant l'application et le durcissement
- Un abri pour empêcher le vent d'affecter le motif de pulvérisation est recommandé
- Évitez les gaz de combustion ou d'autres sources de dioxyde de carbone qui peuvent favoriser un voile d'amine et faire ambler les couleurs pales

### **Température du produit**

La température du produit pendant l'application devrait être entre 50°F (10°C) et 90°F (32°C)

---

### **Pistolet à air comprimé**

- Utiliser un équipement conventionnel standard
- Des régulateurs séparés pour la pression de fluide et d'air et un filtre d'humidité et d'huile dans la conduite d'alimentation principal sont recommandés.

### **Diluant recommandé**

DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65) (xylène), DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101) (recommandé pour > 90°F (32°C))

### **Volume du diluant**

0 - 15%

### **Orifice de la buse**

0.070 po. (1.8mm) approx.

# AMERCOAT® ONE

## **Pistolet sans air**

- Pompe 45:1 ou plus gros

## **Diluant recommandé**

DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65) (xylène), DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101) (recommandé pour > 90°F (32°C))

## **Volume du diluant**

0 - 5%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application

## **Orifice de la buse**

0.015 - 0.017 po. (approx. 0.38 - 0.43 mm)

## **Pinceau/ rouleau**

- Utilisez un pinceau de qualité à poils naturels et/ou résistants aux solvants ou 1/4 " (6mm) rouleau de qualité. Assurez que le pinceau/rouleau est bien chargé pour éviter l'entraînement d'air. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour atteindre une EFS suffisante

## **Diluant recommandé**

Diluant 21-06 (Amercoat 65, 97-727, xylène) ou diluant 21-25 (Amercoat 101) pour température >90F (32°C)

## **Volume du diluant**

0 - 5%

## **Nettoyant diluant**

NETTOYEUR AMERCOAT 12 ou DILUANT AMERCOAT 65 (xylène)

## **DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES**

| <b>Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 6.0 mils (150 µm)</b> |                   |                    |                    |                    |
|---|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| <b>Recouvert avec...</b>  | <b>Intervalle</b> | <b>50°F (10°C)</b> | <b>70°F (21°C)</b> | <b>90°F (32°C)</b> |
| Lui-même et les finitions recommandées                          | Minimum           | 16 heures          | 8 heures           | 4 heures           |
|   | Maximum           | 21 jours           | 14 jours           | 7 jours            |

Note: Les temps de séchage dépendent de l'air et la température de surface ainsi que l'épaisseur du feuillet, la ventilation et de l'humidité relative. Les temps de recouvrement maximum dépendent fortement des températures de surface réelles - et non les températures de l'air tout simplement. Les températures de surface doivent être surveillées, en particulier avec des surfaces exposées au soleil ou autrement chauffées. Les températures de surface plus élevées réduisent la fenêtre de recouvrement maximale

# AMERCOAT® ONE

## Temps de durcissement jusqu'à 4.0 mils et un minimum de 50% d'humidité relative

| Température du substrat | Sec au touché | Sec pour la manipulation |
|-------------------------|---------------|--------------------------|
| 50°F (10°C)             | 2 heures      | 16 heures                |
| 70°F (21°C)             | 1 heure       | 8 heures                 |
| 90°F (32°C)             | 30 minutes    | 4 heures                 |

## MESURES DE SÉCURITÉ

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes

## DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective and Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

## RÉFÉRENCES

- LES TABLEAUX DE CONVERSION-FICHE D'INFORMATION 1410
- EXPLICATION DES FICHES TECHNIQUES FICHE D'INFORMATION 1411
- CONDITIONS DE SÉCURITÉ-FICHE D'INFORMATION 1430
- HYGIÈNE ET SÉCURITÉ EN ESPACES CONFINÉS-RISQUES D'EXPLOSION ET TOXICITÉ-FICHE D'INFORMATION 1431

## DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

## EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECouvreMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.

# AMERCOAT® ONE

Emballage: disponible en contenant de 1 et 5 gallons

| Code du produit | Description |
|-----------------|-------------|
| ATONE2          | Gris        |
| ATONE3          | Blanc       |
| ATONE72         | Rouge       |
| ATONE9          | Noir        |

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.