

SIGMASHIELD™ 460

DESCRIÇÃO

Revestimento epóxi de dois componentes e altos sólidos, reforçado com glass flake, curado por aduto de poliamina

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistência a abrasão e impacto
- Adequado para uso em navios quebra gelo
- Excelente resistência a corrosão
- Proteção a longo prazo em áreas sujeitas a desgaste considerável
- Resistente a respingos e derramamento de uma ampla gama de produtos químicos
- Muito baixa permeabilidade de água, devido a barreira da fibra de vidro

CORES E BRILHO

- Preto (outras cores (claras) por pedido)
- Brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volume de sólidos	81 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 165,0 g/kg max.246,0 g/l (aprox. 2,1 lb/gal) China GB 30981-2020 (tested) 138,0 g/l (approx. 1,2 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	250 - 400 µm (9,8 - 15,7 mils) depending on system
Rendimento teórico	3,2 m ² /l para 250 µm (130 ft ² /US gal para 10,0 mils) 2,0 m ² /l para 400 µm (81 ft ² /US gal para 16,0 mils)
Seco ao tato	3 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 16 horas Máximo: 28 dias
Cura total	5 dias
Estabilidade do produto	Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

SIGMASHIELD™ 460

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

Condições de substrato

- Primário apropriado: SIGMACOVER 280 ou SIGMAPRIME 200 é recomendado
- A demão anterior tem que estar seca e isenta de qualquer contaminação

Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura da superfície durante a aplicação e cura deve ser superior a 5°C (41°F)
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação da mistura em volume: base para endurecedor 75:25 (3:1)

- A temperatura do produto deve estar da preferência acima dos 15°C (59°F), senão pode ser necessário adicionar diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta
- É essencial uma boa mistura mecânica da base e endurecedor
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes
- Filtros devem ser removidos do equipamento, bomba e pistola

Tempo de indução

Nenhum

Tempo de vida da mistura

1,5 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura

PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)

Diluente recomendado

DILUENTE 91-92

Volume de diluente

5 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

1.5 - 2.0 mm (approx. 0.060 - 0.079 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



SIGMASHIELD™ 460

PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

Diluyente recomendado

DILUENTE 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

Approx. 0.53 - 0,79 mm (0.021 - 0.031 in)

Pressão do bico

19,0 - 22,5 MPa (aprox. 190 - 225 bar; 2756 - 3264 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

- Apenas com trincha
- Unicamente para retoques e reparações
- Devido à tixotropia é difícil obter uma película lisa aplicando à trincha, no entanto a performance do produto não é afectada

DILUENTE DE LIMPEZA

Diluyente 90-53

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
250 µm (10,0 mils)	3,2 m ² /l (130 ft ² /US gal)
400 µm (16,0 mils)	2,0 m ² /l (81 ft ² /US gal)

Notas:

- Aplicação à trincha: espessura seca máxima por demão: 80 µm (3,1 mils)
- Máxima espessura seca recomendada para estruturas complexas é de 250 micras

Intervalo de repintura para espessuras até 400 µm (16.0 mils)						
Consigo mesmo						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mesmo	Mínimo	48 horas	32 horas	16 horas	12 horas	8 horas
	Máximo	28 dias	28 dias	28 dias	14 dias	7 dias

SIGMASHIELD™ 460

Tempo de cura para espessuras até 400 µm (16.0 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar	Serviço - imersão em água
5°C (41°F)	16 horas	30 horas	14 dias
10°C (50°F)	8 horas	16 horas	10 dias
20°C (68°F)	3 horas	8 horas	5 dias
30°C (86°F)	2 horas	5 horas	4 dias
40°C (104°F)	1 hora	3 horas	3 dias

Nota: Ventilação adequada tem que ser mantida durante a aplicação e o tempo de cura (consultar FICHA DE INFORMAÇÃO 1433 e 1434)

Tempo da vida da mistura (à viscosidade certa para aplicação)	
Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
10°C (50°F)	3 horas
20°C (68°F)	1,5 horas
30°C (86°F)	45 minutos

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

REFERÊNCIAS

• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Explicação de fichas técnicas de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança para a saúde em espaços confinados Perigos de exposição e toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços reduzidos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Directrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434
• Preparação das superfícies	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490
• Especificação para abrasivos minerais	FICHA DE INFORMAÇÃO	1491
• Humidade relativa - temperatura do substrato - temperatura do ar	FICHA DE INFORMAÇÃO	1650



SIGMASHIELD™ 460

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

