

PSX® 700

BESKRIVELSE

To-komponent højteknologisk siloxanemaling

EGENSKABER

- Unik, høj glans isocynate fri løsning
- Kan påføres direkte ovenpå uorganisk zink
- Fremragende kulør og glansegenskaber
- Graffiti resistent
- Højt tørstofindhold, VOC kompatibel
- Påføres med pensel, rulle eller sprøjte, uden fortynding
- God modstandytighed overfor sprøjt og spild af kemikalier
- Kan påføres som enkelt lag, dirkete på metal ved moderat korrosive miljøer (ISO 12944 C1-C3)

KULØR OG GLANS

- Bred farveskala
- Høj glans

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen tørstof	90 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 119,0 g/kg Maks. 164,0 g/l (ca. 1,4 lb/gal) 0,7 lb/gal (83,9 g/ltr) (by EPA Method 24) China GB 30981-2020 (tested) 71,0 g/l (approx. 0,6 lb/gal)
Temperaturresistens (Vedvarende)	To 120°C (250°F)
Anbefalet tørfilmstykkelser	75 - 175 µm (3,0 - 7,0 mils) pr. lag
Teoretisk strækkeevne	7,2 m²/l for 125 µm (289 ft²/US gal for 5,0 mils)
Berøringsstør	2 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 3 timer Maksimum: Ubegrænset
Holdbarhed	Base: mindst 36 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid
- Ved påføring af mere end et lag, anbefales det at den totale TFT ikke overstiger 250 µm (10.0 mils)
- Farven vil falme ved forhøjede temperaturer



PSX® 700

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

- Malingens ydeevnen afhænger af graden af forbehandling

Forbehandling

- Stål; forbehandlet minimum ISO-Sa2 (SSPC SP-6) eller højere med blæseprofil 25 – 75 µm (1.0 – 3.0 mils)
- For oppletning og reparationer, mekanisk afrensning i henhold til ISO 8501-1 St-3 eller SSPC SP-11 er acceptabelt
- Galvaniseret stål; sandsvirpes for at rugøre overfladen og fjernelse af eventuelle zink salte, ISO 8501-1 Sa 1 eller SSPC SP-16 med blæseprofil 40 – 75 µm (1.5 – 3.0 mils)
- Rustfrit stål og ikke-jernholdige metaller; affedt og sandsvirpet, ISO 8501-1 Sa 1 eller SSPC SP-16 med blæseprofil 40 – 100µm
- Beton / Murværk; se specifik primer
- Eksisterende compatible maling skal være tør og fri for enhver form for forurening
- Ved påføring på zink silikat primer, er mist coat full coat teknik påkrævet. 15% fortynder er anbefalet ved mist coat
- Eksisterende kompatibel maling skal være tør og fri for alle typer for forurening, rugøring kan være påkrævet inden påføring af dette produkt
- Beskadiget områder forbehandles til oprindelig specifikation, overlapzoner til intakt system rugøres/slibes

Overfladetemperatur

- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være over 0°C (32°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet
- Relativ fugtighed under påføring og udhærdning bør være imellem 40% and 85%

Note: FD hærder bør anvendes ved omgivelsestemperaturer under 5°C (40°F)

SYSTEMSPECIFIKATION

- Primere: Direkte på metaloverfladen, DIMETCOTE Serien, AMERECOAT 68 Serien, AMERLOCK 400 / 2 Serien, SIGMAZINC Serien, AMERCOAT Epoxy og SIGMA Epoxy

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 80 : 20 (4:1)

- Brug en mikser drevet af luft eller med eksplosionsikret elektrisk motor.

Forreaktionstid

Ingen

Pot life

4 timer ved 20°C (68°F)

Note: Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

PSX® 700

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) eller THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) til global, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) er anbefalet til over 90°F (32°C) kun i US.

Volumen fortynder

5 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

1,5 - 2,0 mm (ca. 0,060 - 0,079 in)

Dysetryk

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

LUFTLØS SPRØJTE

Anbefalet fortynder

THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) eller THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) til global, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) er anbefalet til over 90°F (32°C) kun i US.

Volumen fortynder

0 - 5%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

0.38 - 0.48 mm (0.015 - 0.019 in)

Dysetryk

20,0 MPa (ca. 200 bar; 2901 p.s.i.)

Pensel/rulle

- Den anbefalede lagtykkelse (TFT) kan ikke opnås med et lag
- Brug en pensel af høj kvalitet og med naturlige børster og / eller opløsningsmiddel resistent, korthåret ruller. sikre at pensel / rulle er godt mættet for at undgå luftindeslutning
- Oprethold en våd kant.

RENSEFORTYNDER

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) eller THINNER 60-12 (AMERCOAT 911)

PSX® 700

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
75 µm (3,0 mils)	12,0 m²/l (481 ft²/US gal)
125 µm (5,0 mils)	7,2 m²/l (289 ft²/US gal)
175 µm (7,0 mils)	5,1 m²/l (206 ft²/US gal)

Overmalings interval for TFT op til 175 µm (7.0 mils) ved RH 40% eller over						
Overmaling med...	Interval	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Sig selv (når PSX 700 er benyttet)	Minimum	0 sekunder 0 sekunder	20 timer	9 timer	4,5 timer	3 timer
	Maksimum	0 sekunder 0 sekunder	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset
Sig selv (når PSX 700FD er benyttet)	Minimum	20 timer	12 timer	7 timer	3 timer	2 timer
	Maksimum	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset

Noter:

- Overfladen skal være tør og fri for urenheder
- Ved genmaling i tiden fra berøringstør og 7 dage frem, bør malingsoverfladen tørres af med hvilken som helst af PSX 700 fortyndere før påføring af andet lag af PSX 700
- Hærder produceret i Europa er en hurtigtørrende version kun med "PSX 700 FDE Hærder" navnet

Hærdetid med standard Hærder ved TFT op til 175 µm (7.0 mils) ved RH 40% eller over		
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør
5°C (41°F)	9 timer	24 timer
10°C (50°F)	6 timer	11 timer
20°C (68°F)	3 timer	6 timer
30°C (86°F)	1,5 timer	4 timer

Hærdetid med FD (Fast Drying) hærder for TFT op til 175 µm (7.0 mils) ved RH 40% eller over		
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør
0°C (32°F)	9 timer	24 timer
5°C (41°F)	7 timer	16 timer
10°C (50°F)	4,5 timer	8,5 timer
20°C (68°F)	2 timer	4,5 timer
30°C (86°F)	1 time	3 timer

Noter:

- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning
- Hærder produceret i Europa er en hurtigtørrende version kun med "PSX 700 FDE Hærder" navnet

PSX® 700

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
10°C (50°F)	6,5 timer
20°C (68°F)	4 timer
30°C (86°F)	1,5 timer

Note: Samme pot life mellem normal of FD hærder

Produkt kvalifikationer

- SSPC Maling 36 Level 3 Ydeevne
- NFPA Klasse A Flamme Spredning
- Kvalificeret til ISO 12944 C5 med flere systemer
- Kvalificeret til NORSOK M501 Rev.6 System 1 med flere systemer
- Møder kravene fra ANSI N5.12 og ASTM D5144 for Coating Service Level II

SIKKERHED

- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Forklaring til produktdatablade

INFORMATIONSSARK

1411

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

PSX® 700

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

