

# DCC9300

CONCEPT® (DCC9300) Uretano acrílico negro es un producto, de calidad superior, una sola etapa y dos componentes para la reparación de acabados, ideado para ofrecer un brillo excepcional y correspondencia de color. Está disponible en colores sólidos y metálicos de una sola etapa y se puede usar sobre acabados originales del fabricante preparados apropiadamente, curados y secados al aire.

Concept DCC9300 se ha creado teniendo en cuenta los talleres de alta tecnología y producción de la actualidad.



## Características y ventajas

- Brillo de primera calidad
- Excelente correspondencia de color
- Se puede secar al aire o con secado forzado

## Productos requeridos

### Endurecedores

- DCX9 Endurecedor con alto contenido de sólidos para altas temperaturas
- DCX61 Endurecedor con alto contenido de sólidos de propósito general
- DFX11 Endurecedor de bajo COV SUPERCHARGER™

### Reductores

- DT1565 reductor rápido (de 55 a 65°F )
- DT1575 reductor mediano (de 65 a 77°F)
- DT1585 reductor lento (de 77 a 90°F)
- DT1595 reductor muy lento (95+°F)

## Preparación de la superficie:



DCC9300 ha sido diseñado para aplicarse sobre superficies limpias, lijadas e imprimadas correctamente.



Lave a fondo con agua y jabón las superficies pintadas para eliminar los contaminantes solubles en agua y limpie con el limpiador PPG apropiado



Lije con papel lija grano 400 a 600 o equivalente.

Vuelva a limpiar con el limpiador PPG apropiado.

Imprima o selle según sea necesario.

## Superficies compatibles

Concept DCC9300 se puede aplicar sobre:

- Acabados originales del fabricante limpios y lijados
- Imprimante epóxico DPLF
- Imprimante epóxico DPLV de COV 2.1
- Promotor de adherencia plástica *Deltron*
- Imprimantes tapaporos y selladores *Deltron*
- Imprimantes tapaporos y selladores ONECHOICE®
- Imprimantes decapantes *OneChoice*\*
- Promotores de adherencia plástica *OneChoice*

\*Debe imprimarse o sellarse

**Proporciones de mezcla:**



Con endurecedor DCX9 o DCX61  

$$\frac{\text{DCC9300} : \text{DCX9 o DCX61} : \text{Reductor DT}}{4 : 1 : 2}$$



Con endurecedor DFX11  

$$\frac{\text{DCC9300} : \text{DFX11} : \text{Reductor DT}}{2 : 2 : 1}$$

**Vida útil:**



**Vida útil:** De 1-3 horas a 70°F (21°C) para una mezcla de 4:1:2  
 De 1-2 horas a 70°F (21°C) para una mezcla de 2:2:1

**Aditivos:**



**Opciones de flexibilizador DCC9300:**

Utilice la siguiente proporción con endurecedor DCX9 o DCX61

$$\frac{\text{DCC9300} : \text{DCX9 o DCX61} : \text{Reductor DT} : \text{SL814}}{2 : 1 : 1 : 1}$$

**Acelerador SL84:** Hasta 1 oz. por cuarto de RTS (con endurecedor DCX solamente)

**Diluyente SL87:** Hasta ½ oz. por cuarto de RTS (con endurecedor DCX solamente)

**Acelerador DXR81:** Hasta ½ oz. por cuarto de RTS (cuando se usa con DFX11)

**Eliminador de punteado DX73** hasta ½ oz por cuarto de RTS

**Configuración de la presión del aire y de la pistola de rociado**



**HVLP:** De 8 a 10 psi en el tapón de aire  
**De conformidad:** De 29 a 40 psi en la pistola  
**Ajuste de la pistola:** De 1.3 a 1.6 mm o equivalente



Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada

**Aplicación:**



**Aplicar:** 2 capas o hasta cubrir bien



**Viscosidad de rociado:** De 18 a 22 segundos Zahn #2

**Película seca total recomendada:** De 2.0 a 3.0 mils

**Tiempos de secado:**



**Entre capas a 21 °C (70 °F):**

**con DCX9/DCX61**  
De 10 a 15 minutos

**con DFX11**  
De 5 a 10 minutos

**Secado al aire a 21 °C (70 °F)**



|                        |                    |                    |
|------------------------|--------------------|--------------------|
| <b>Secado al aire:</b> | De 6 a 8 horas     | De 6 a 8 horas     |
| <b>Sin polvo:</b>      | De 30 a 50 minutos | De 10 a 15 minutos |
| <b>Sin cinta:</b>      | De 8 a 10 horas    | De 8 a 10 horas    |



**Secado forzado a 60 °C (140 °F):**

|                         |                   |                    |
|-------------------------|-------------------|--------------------|
| <b>Tiempo de purga:</b> | De 0 a 10 minutos | De 0 a 10 minutos  |
| <b>Horno:</b>           | 40 minutos        | De 15 a 30 minutos |



**IR (infrarrojo):**

|                    |  |
|--------------------|--|
| <b>Onda media:</b> | De 10 a 15 minutos dependiendo del color |
| <b>Onda corta:</b> | 8 minutos dependiendo del color          |



**Para recubrir:**

|                        |                                    |
|------------------------|------------------------------------|
| <b>Secado al aire:</b> | Después de 8 horas a 21 °C (70 °F) |
| <b>Secado forzado:</b> | Después de enfriarse               |

DCC9300 debe ser lijado antes de recubrir con imprimante, base de color o revestimiento transparente.

**Mezcla:**

DCC9300 también se puede combinar mezclando DCC9300 LPA con una cantidad igual de disolvente para difuminado universal SX840 fácil de mezclar. (Consulte P-235 para ver las instrucciones). Aplíquelo "sobre" el material reducido en los bordes secos. Si necesita mezclar más, reduzca la mezcla con otra parte igual de SX840. El SX840 sin mezclar también se puede rociar en el borde de mezcla.

**Nota:** No se pueden realizar reparaciones de zonas en lacas originales o en reacabados debido a los problemas de adherencia.

Las reparaciones de paneles lacados se deben lijar y sellar antes de aplicar color DCC

**Pulido:**



Después de 24 horas a 21 °C (70 °F), DCC9300 se puede lijar con grano 1200 a 2000 y combinar con un compuesto. En todos los casos, utilice un compuesto fino y una almohadilla de pulido.

**Nota:** Si se debe lijar o pulir, se recomienda aplicar una capa adicional de color DCC.

**Revestimientos transparentes compatibles:**

Revestimiento transparente DC3000 *Deltron* de alta velocidad  
 Revestimiento transparente de calidad superior de velocidad DC4000 *Deltron*  
 Revestimiento transparente de uretano DCU2002 *Concept*  
 Revestimiento transparente de uretano DCU2021 *Concept*  
 Revestimiento transparente de secado rápido y bajo COV DCU2042

**Limpeza del equipo:**

Las pistolas de rociado, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

**Especificaciones para revestimientos transparentes:**

Para mejorar la apariencia final y el pulido, se pueden utilizar las siguientes opciones:

**Opción 1 - Revestimiento transparente:**

Tiempo de secado para aplicar el revestimiento transparente

**Endurecedor en color DCC9300**

DCX9 o DCX61

DFX11

**Color sólido negro**

2 horas

1 horas

**Opción 2 - Revestimiento transparente mezclado con la última capa de color DCC9300:**

DCU2002, DCU2021 y DCU2042 RTS con endurecedores DCX se pueden mezclar con color DCC RTS con endurecedores DCX.

DCU2002 y DCU2021 RTS con endurecedores DFX11 se pueden mezclar con color DCC RTS con endurecedores DFX11.

Para obtener mejores resultados, deje secar por evaporación de 15 a 20 minutos antes de combinar los revestimientos transparentes en la última capa.

**Datos técnicos:**

|  | DCC9300: DCX9/61 : DT | DCC9300 : DFX11 : DT |
|--|-----------------------|----------------------|
| Proporción de volumen                              | 4 : 1 : 2             | 2 : 2 : 1            |
| Categoría de uso aplicable                         | Single Stage          | Single Stage         |
| COV (RTS) lb/ gal de EE. UU.                       | 455-563               | 455-563              |
| COV (empacado) lb/ gal de EE. UU.                  | 3.8-4.7               | 3.8-4.7              |
| Sólidos totales por volumen (RTS)                  | 32.3-39.5%            | 32.5-37.5%           |
| Sólidos totales por peso                           | 42.2-54.7%            | 41.2-50.6%           |
| Rendimiento en pies <sup>2</sup> /galón de EE. UU. | 518-634               | 521-602              |

(1 mil a 100% de eficiencia de transferencia)

**Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (SDS) y las etiquetas.**

**Importante:** El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

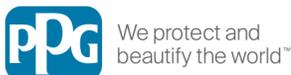
**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES, LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ AL (514) 645-1320**

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, que utilice el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Acabado Automotriz PPG  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
800.647.6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
888.310.4762

Búsquenos en Internet:  
www.ppgrefinish.com



© 2025 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados

El logotipo de PPG, Concept, Deltron, Envirobase, y OneChoice, son marcas comerciales registradas y We protect and beautify the world, y Supercharger son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.