

SIGMAFAST™ 20

DESCRIZIONE

Anticorrosivo con fosfato di zinco a base di resine alchidiche modificate, ad alto spessore

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Buone proprietà anticorrosive in condizioni di esposizione atmosferica
- Rapida essiccazione
- Rapida movimentazione
- Ricopribile con la maggior parte di prodotti mono e bicomponenti
- Idonea per l'esposizione agli agenti atmosferici
- Esente da piombo e cromati
- Per ambienti C1 e C2 secondo ISO 1944 può essere specificato come strato unico, direttamente su metallo.

COLORI E BRILLANTEZZA

- Rossobruno, grigio (colori RAL disponibili a richiesta)
- Opaco

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Uno
Massa volumica	1.5 kg/l (12.5 lb/US gal)
Residuo secco in volume	55 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 258,0 g/kg max. 382,0 g/l (circa 3,2 lb/gal) (UK PG 6/23(92) Appendix 3)
Spessore film secco consigliato	50 - 75 µm (2,0 - 3,0 mils) per strato
Resa teorica	7,3 m ² /l per 75 µm (294 ft ² /US gal per 3,0 mils)
Secco al tatto	15 minuti
Intervallo di ricopertura	Minimo: 45 minuti
Durata a magazzino	Almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- Acciaio; sabbatura al grado ISO-Sa2½
- Acciaio; pulizia meccanica ISO-St2 minimo
- Acciaio con shop primer; sabbatura di irruvidimento al grado SPSS-Ss o pulizia meccanica al grado SPSS-Pt2

SIGMAFAST™ 20

Temperatura del supporto

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e durante la reticolazione dovrebbe essere superiore a 5°C (41°F)
 - La temperatura del substrato durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno di 3°C (5°F) sopra il punto di rugiada
-

ISTRUZIONI PER L'USO

- Miscelare bene prima dell'uso
 - La temperatura della pittura dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessaria l'aggiunta di solvente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
 - L'aggiunta di eccessivo diluente comporta la riduzione della resistenza alla colatura
 - Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione
-

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluente consigliato

THINNER 21-06

Diluizione in volume

5 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,8 - 2,0 mm (ca. 0,070 - 0,079 in)

Pressione all'ugello

0,4 MPa (ca. 4 bar; 51 p.s.i.)

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

THINNER 21-06

Diluizione in volume

0 - 5%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,38 - 0,48 mm (0,015 - 0,019 in)

Pressione all'ugello

12,0 - 16,0 MPa (ca. 120 - 160 bar; 1741 - 2321 p.s.i.)

SIGMAFAST™ 20

PENNELLO/RULLO

Diluente consigliato

THINNER 20-05

Diluizione in volume

0 - 2%

SOLVENTE DI PULIZIA

- THINNER 21-06

DATI AGGIUNTIVI

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 75 µm (3,0 mils)				
Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)
prodotti a base alchidica (es. SIGMAFAST 20 e SIGMAFAST 40)	Minimo	1.5 ore	1 ora	45 minuti
	Massimo	Illimitato	Illimitato	Illimitato
prodotti bicomponenti: SigmaCover 456, SigmaCover 435, SIGMADUR 520	Minimo	12 ore	10 ore	8 ore
	Massimo	Illimitato	Illimitato	Illimitato

Note:

- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective & Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

- Information sheet | Explanation of product data sheets

SIGMAFAST™ 20

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

