

PPG SIGMAFAST™ 205

DESCRIPCIÓN

Imprimación / revestimiento de dos componentes alto espesor epoxy curada con poliamida con fosfato de zinc

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Imprimación/revestimiento epoxy para uso general en exposición atmosférica
- Curado rápido
- Adecuado para la protección del acero y hormigón
- Fácil aplicación mediante pistola sin aire
- Repintable con la mayoría de productos , epoxy y poliuretanos, de dos componentes
- Duro, mantiene la flexibilidad a largo plazo

COLORES Y BRILLO

- Disponible en un amplio rango de colores y MIO claro
- Semibrillante

Notas:

- Los revestimientos epoxy calentarán y perderán brillo bajo la exposición a la luz del sol, elevadas temperaturas o sustancias químicas. La decoloración y el caleo no afecta al desempeño. Los colores claros se pueden oscurecer con el tiempo. Se pueden producir ligeras variaciones en el color entre lotes de fabricación. Las coincidencias de color son aproximadas.
- La aplicación de un acabado estable a los ultravioleta debe considerarse cuando se utilicen revestimientos epoxy en áreas cosméticas

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen de sólidos	70 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 224,0 g/kg UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 322,0 g/l (aprox. 2,7 lb/US gal) Directiva EUR : 2004/42/IIA(i)(500): 411 g/l
Espesor de película seca recomendado	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	9,3 m²/l para 75 µm (374 ft²/US gal para 3,0 mils) 4,7 m²/l para 150 µm (187 ft²/US gal para 6,0 mils)
Seco al tacto	3 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 4 horas Máximo: 6 meses
Curado total al cabo de	3 días
Estabilidad del envase	Base: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y

PPG SIGMAFAST™ 205

Datos para el producto mezclado

	fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco
--	--

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Acero; limpieza abrasiva a grado ISO Sa2½, con perfil de rugosidad 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)

Hormigón

- Dejar secar 28 días al menos en buenas condiciones de ventilación
- El contenido de humedad no será superior al 4,5%
- El hormigón estará libre de lechada y de cualquier otro tipo de contaminación
- Rugosidad superficial; abrasión por herramienta mecánica

Temperatura de sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debería estar por encima de 5°C (41°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío

INSTRUCCIONES DE USO

Ratio de mezcla en volumen: base a endurecedor 3:1

- La temperatura de la mezcla base y endurecedor estará, preferiblemente, por encima de 15°C (59°F), si no fuera así se podría requerir la adición de disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación
- La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes

Tabla del tiempo de inducción

Tiempo de inducción tras la mezcla del product	
Temperatura del producto mezclado	Tiempo de inducción
Por encima de 10°C (50°F)	No tiene tiempo de inducción
TRANSLATION MISSING	10 minutos

PPG SIGMAFAST™ 205

Vida de la mezcla

6 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla
-

Pistola con aire

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

5 - 15%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

1,5 - 3,0 mm (aprox. 0,060 - 0,110 pulg)

Presión en boquilla

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Pistola sin aire

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Orificio de boquilla

Aprox. 0,48 mm (0,019 pul)

Presión en boquilla

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Brocha/rodillo

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

0 - 5%

Disolvente de limpieza

- THINNER 90-53
-

PPG SIGMAFAST™ 205

DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
75 µm (3.0 mils)	9.3 m²/l (374 ft²/US gal)
100 µm (4.0 mils)	7.0 m²/l (281 ft²/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.7 m²/l (187 ft²/US gal)

Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 75 µm (3,0 mils)						
Repintado con...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Con diferentes revestimientos de dos componentes, tipo epoxy o poliuretano	Mínimo	12 horas	6 horas	3 horas	2 horas	1 hora
	Máximo	6 meses	6 meses	6 meses	6 meses	6 meses

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 150 µm (6,0 mils)						
Repintado con...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Con diferentes revestimientos de dos componentes, tipo epoxy o poliuretano	Mínimo	12 horas	6 horas	4 horas	3 horas	2 horas
	Máximo	6 meses	6 meses	6 meses	6 meses	6 meses

Nota:

- La superficie debe estar seca y libre de de cualquier contaminación (Aceites , grasas, caleo, etc..) que debe eliminarse mediante limpieza y/o lijado

PPG SIGMAFAST™ 205

Tiempo de curado para EPS de hasta 75 µm (3,0 mils)

Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular	Curado total
5°C (41°F)	12 horas	16 horas	7 días
10°C (50°F)	7 horas	10 horas	5 días
20°C (68°F)	3 horas	5 horas	3 días
30°C (86°F)	1.5 horas	3 horas	60 horas
40°C (104°F)	1 hora	2 horas	36 horas

Tiempo de curado para EPS de hasta 150 µm (6,0 mils)

Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular	Curado total
5°C (41°F)	14 horas	18 horas	8 días
10°C (50°F)	8 horas	12 horas	6 días
20°C (68°F)	4 horas	6 horas	4 días
30°C (86°F)	2 horas	4 horas	3 días
40°C (104°F)	1 hora	3 horas	48 horas

Nota:

- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado

Vida de la mezcla (a la viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
10°C (50°F)	10 horas
20°C (68°F)	6 horas
30°C (86°F)	3 horas

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- En la hoja de seguridad y la etiqueta del producto podrá ver los requerimientos completos de seguridad y precaución
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

PPG SIGMAFAST™ 205

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

