

SIGMAFAST™ 210 HS

シグマファスト 210 HS

説明

2液性 ハイソリッド ハイビルド リン酸亜鉛ポリウレタンプライマー/フィニッシュ塗料

特長

- 速い硬化
- in-shop塗装向けに特別に設計されています。
- エアレススプレーでの塗装が容易
- 塗装インターバルが無制限
- 鋼板及び亜鉛めっき面に対する付着性に優れている
- 大気暴露に対する良好な耐性
- 色相と光沢の保持力に優れている
- 5°C (23°F)までの低温硬化性
- PPG 866M ACCELERATOR を使用すると、乾燥時間と硬化時間を大幅に短縮することが可能

色相及び光沢

- PPGカラーネットシステムにより幅広い色が利用可能
- セミグロス (半ツヤ)

20°C (68°F) での基礎データ

混合物のデータ	
構成	2液性
密度	1.5 kg/l (12.5 lb/US gal)
固形分 (容量)	67 ± 2%
VOC (供給時)	Directive 2010/75/EU, SED: 最大 233.0 g/kg 最大 349.0 g/l (約 2.9 lb/gal) China GB 30981-2020 (tested) 355.0 g/l (approx. 3.0 lb/gal)
推奨膜厚	50 - 150 µm (2.0 - 6.0 mils)
理論塗布量	8.9 m²/l - 75 µm (358 ft²/US gal - 3.0 mils) 6.7 m²/l - 100 µm (269 ft²/US gal - 4.0 mils)
指触乾燥	1.5 時間
塗装インターバル	最短: 6 時間 最長: 無制限
完全硬化	4 日
貯蔵安定期間	基剤: 24 ヶ月 (乾燥した冷暗所にて保管した場合) 硬化剤: 24 ヶ月 (乾燥した冷暗所にて保管した場合)

- 注意点:
- 追加データ参照 – 塗布量及び膜厚
 - 追加データ参照 – 塗装インターバル
 - 追加データ参照 – 硬化時間



SIGMAFAST™ 210 HS

シグマファスト 210 HS

推奨素地調整 及び 被塗面温度

鋼板

- 鋼鉄はISO-Sa2½ブラスト処理、ブラスト側面は40 – 70 µm (1.6 – 1.8 mils)、またはISO-St3 パワーツールで清浄であること

亜鉛メッキ鋼板

- 表面は乾燥し異物等の付着がなく清浄であること
- 被塗面は充分目粗しすること (例: サンドペーパー、スリーブブラスト処理)

被塗面温度

- 塗装中及び硬化中の被塗面温度は少なくとも露点より 3°C (5°F) 以上高いこと。
- 塗装中及び硬化中の被塗面温度 -5°C (23°F) まで可能である; 被塗面が凍結なく乾燥していること
- 塗装中及び硬化中の相対湿度は 85% 以下

使用上の注意

混合比(容量): 基剤 : 硬化剤 = 90:10 (9:1)

- 攪拌後の塗料温度は10°C (50°F) より高温であること。適合する塗料温度に満たない場合は粘度調整のため、さらにシンナーの添加が必要になる。
- 過剰なシンナーの添加は塗料のタルミ性の低下、乾燥の遅延を引き起こす
- シンナーは基剤と硬化剤の混合・攪拌後に添加すること。

熟成時間

なし

可使時間

3 時間 (20°C (68°F))

注意点: 追加データ参照 – 可使時間

エアスプレー塗装

希釈シンナー

THINNER 21-06

希釈率

5 - 10%、(規定膜厚や塗装条件による)

チップサイズ

1.0 - 1.5 mm (約 0.040 - 0.060 in)

2次圧

0.3 - 0.4 MPa (約 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMAFAST™ 210 HS

シグマファスト 210 HS

エアレススプレー塗装

希釈シンナー
THINNER 21-06

希釈率
0 - 5%、(規定膜厚や塗装条件による)

チップサイズ
約 0.46 mm (0.018 in)

2次圧
15.0 MPa (約 150 bar; 2176 p.s.i.)

刷毛/ローラー塗装

希釈シンナー
THINNER 21-06

希釈率
0 - 5%

洗浄用シンナー
THINNER 90-53

追加データ

塗布量及び膜厚	
DFT	理論塗布量
75 µm (3.0 mils)	8.9 m²/l (358 ft²/US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.7 m²/l (269 ft²/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.5 m²/l (179 ft²/US gal)

DFT 120 µm (4.7 mils) までの塗装インターバル						
重ね塗り塗料	インターバル	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
同塗料 2液性ポリウレタン塗料	最短	24 時間	18 時間	8 時間	6 時間	4 時間
	最長	無制限	無制限	無制限	無制限	無制限

SIGMAFAST™ 210 HS

シグマファスト 210 HS

DFT 最大120 µm (4.7 mils) までの PPG 866M ACCELERATOR による塗装インターバル						
重ね塗り塗料	インターバル	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
同塗料 2液性ポリウレタン塗料	最短	20 時間	16 時間	6 時間	4 時間	3 時間
	最長	無制限	無制限	無制限	無制限	無制限

注意点: 被塗面は乾燥し異物等の付着がなく清浄であること。

DFT 120 µm (4.7 mils) までの硬化時間			
被塗面温度	指触乾燥	ハンドリング可能	完全硬化
-5°C (23°F)	10 時間	28 時間	15 日
0°C (32°F)	6 時間	18 時間	11 日
5°C (41°F)	3 時間	11 時間	8 日
10°C (50°F)	2.5 時間	5 時間	5 日
20°C (68°F)	1.5 時間	4 時間	4 日
30°C (86°F)	1 時間	3 時間	3 日

- 注意点:
- 塗装中及び硬化中は適切な換気を維持すること
 - 凝結や雨への早期暴露により色相と光沢が変化する場合がある

DFT 120 µm (4.7 mils) までの PPG 866M ACCELERATOR による硬化時間			
被塗面温度	指触乾燥	ハンドリング可能	完全硬化
-5°C (23°F)	8 時間	24 時間	15 日
0°C (32°F)	5 時間	15 時間	11 日
5°C (41°F)	2.5 時間	8 時間	8 日
10°C (50°F)	2 時間	3 時間	5 日
20°C (68°F)	1 時間	2 時間	4 日
30°C (86°F)	45 分	1.5 時間	3 日

- 注意点:
- 塗装中及び硬化中は適切な換気を維持すること
 - 凝結や雨への早期暴露により色相と光沢が変化する場合がある

可使時間 (塗装可能粘度)	
混合塗料温度	可使時間
10°C (50°F)	4 時間
20°C (68°F)	3 時間
30°C (86°F)	1 時間

注意点: この製品と PPG 866M ACCELERATOR を混合しても可使時間には影響しません。



SIGMAFAST™ 210 HS

シグマファスト 210 HS

安全予防策

- 安全性と予防措置の要件については、安全データシートと製品ラベルを参照してください。
- 本製品は溶剤型塗料のため、スプレーミストや蒸気の吸引、塗料の皮膚、眼への接触に注意

ワールドワイド対応

PPG Protective and Marine Coatings (PPGプロテクティブ&マリン コーティンクス) は、常に世界中どこでも同じ製品を供給することを目標としています。しかしながら、地域や国内の法規/状況を順守するにあたって、製品の微調整が必要となる場合があります。その場合は、代替の製品データシートが使用されます。

参照

- プロダクトデータシートの説明
- INFORMATION SHEET 1411

保証

PPGは、(i) 製品の所有権、(ii) 製品の品質が、製造時点において PPGが定める製品仕様に準拠していること、ならびに (iii) 製品は第三者のいずれの米国特許権も侵害していないことを保証します。これはPPGによる唯一の保証であり、商品性、特定用途および目的への適合性、非侵害性、権原、または制定法あるいはそれ以外の法律、もしくは取引の過程、履行の過程、慣習法、または取引慣行により生じる保証をはじめとして、明示または黙示を問わず、あらゆる種類の保証も行わず、または明示的に責任を排除します。本保証に基づきいかなる請求も、購買者が当該欠陥や不具合を発見してから5日以内にPPGに対して書面で行うものとし、また製品に適用される保管期間、あるいは購買者または購買者が指定する配達先に商品が届けられた日から起算して1年のいずれか早い方が過ぎていないことを前提とします。購買者が本規定に適合しないことをPPGに通知しなかった場合、購買者は本保証に基づく担保責任の追及をすることはできません。

賠償責任の制限

PPGは、いかなる場合も、製品の使用に関連または起因する、あるいは結果としての間接的、特別的、付随的、派生的な（過失、厳格責任、不法行為のいずれを原則とするかに関係なく）損害回復の理論に基づく一切の責任を負わないものとします。本書の情報はガイダンスのみを目的に作られたものであり、PPGが信頼に値すると考える臨床実験を基にしたものです。PPGは、実地経験および継続的な製品開発の結果として、いつでも本書記載の情報を修正することができます。PPG製品の使用に関連する推奨や示唆は、それらが技術文書内で用いられているかどうか、あるいは特定の問い合わせに対する回答に関わらず、PPGが知り得る限りにおいて信頼できるデータに基づくものとします。製品および関連する情報は、当該産業における必須知識および技能を有するユーザーを対象としており、製品が個々の特定利用に適しているかどうかの判断は、ユーザーの単独責任であり、購買者は独自の裁量権とリスク引受において行うものと見なされます。PPGは、基質の品質または状態、あるいは製品の使用や用途に影響を及ぼしうる数多くの要素については管轄外であり、(契約書に明記されている場合を除き)本情報の使用や内容に起因する損失、被害、損害の責任を一切負わないものとします。適用する環境の変化、使用手順の変更、データの補充に伴い、不十分な結果がもたらされる場合がありますが、本書は先行するあらゆるバージョンに優先し、製品の使用に先立って、本情報が現行のものであるかの確認は購買者の責任とします。すべての PPG Protective & Marine Coatings Products (PPGプロテクティブ&マリン コーティンクス製品) の最新データシートは、www.ppgpmc.comにて閲覧可能です。また本書の英語版は他の翻訳版に優先するものとします。

