

SIGMACOVER™ 280 LT

DESCRIERE

Grund bicomponent epoxidic, cu utilizare universală, bazat pe tehnologia pur epoxi

CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Grund epoxidic universal ce se poate folosi în sistemele de vopsire pentru tancuri de balast, punte, opera moartă, suprastructură, corpul navei și tancuri de marfă pentru produse petroliere
- Grund epoxidic, de uz general în sistemele de protecție anti-corozivă pentru oțel
- Bună aderență la oțel și oțel galvanizat
- Proprietăți bune de curgere și umectare
- Rezistență bună la apă și coroziune
- Adecvat pentru remedieri (completări de strat) la cordoane de sudură și remedierea sistemelor de vopsire epoxidice deteriorate în timpul construcției
- Poate fi reacoperit cu majoritatea vopselelor bi-componente epoxidice și poliuretanic
- Compatibil cu sistemele de protecție catodică bine proiectate
- Se întărește la temperaturi de până la -10°C (14°F)

CULOARE ȘI LUCIU

- Galben-verzui
- Coajă de ou

DATE GENERALE LA 10°C (50°F)

Date despre produsul mixat	
Număr de componente	Doi
Densitate	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volum de solide	57 ± 2%
COV (Livrat)	max. 332,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 438,0 g/l (approx. 3,7 lb/US gal)
Grosime peliculă uscată recomandată	50 - 100 μm (2,0 - 3,9 mils) depending on system
Rata de acoperire teoretică	11,4 m ² /l pentru 50 μm (457 ft ² /US gal pentru 2,0 mils) 5,7 m ² /l pentru 100 μm (229 ft ² /US gal pentru 4,0 mils)
Timp de uscare la atingere	3 ore
Interval de reacoperire	Minimum: 8 ore Vedeți tabelele cu intervale de reacoperire
Uscare totală după	7 zile
Timp de valabilitate	Bază: minim 24 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat Întăritor: minim 24 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat

Note:

- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Rata de acoperire și grosimea de strat
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Intervale de reacoperire
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timp de uscare

SIGMACOVER™ 280 LT

CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

- Aplicați produsul la grosimea specificată cât mai curând după finalizarea pregătirii suprafeței

Pentru condiții de imersie

- Oțel sau oțel cu grund de pre-construcție cu zinc silicat, neaprobat; sablat la ISO-Sa2½, rugozitatea sablării 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Oțel cu grund de pre-construcție cu zinc silicat aprobat; cordoanele de sudură și zonele unde grundul de pre-construcție este deteriorat trebuie sablate la ISO-Sa2½, rugozitatea sablării 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) sau curățate mecanic la SPSS-Pt3

Cerințele IMO-MS-C.215(82) pentru tancurile de balast

- Oțel; ISO 8501-3 2006 grad P2, toate muchiile rotunjite la o rază de minim 2 mm (0.079 in) sau prin trei treceri cu discul abraziv
- Oțel sau oțel cu grund de pre-construcție cu zinc silicat, neaprobat: sablat la ISO-Sa2½, rugozitatea sablării 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Oțel cu grund de pre-construcție cu zinc silicat aprobat; cordoanele de sudură și zonele unde grundul de pre-construcție este deteriorat trebuie sablate la ISO-Sa2½, rugozitatea sablării 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils); [1] Pentru grund de pre-construcție cu certificare IMO; nu sunt cerințe adiționale; [2] Pentru grund de pre-construcție fără certificare IMO; sablarea la ISO-Sa2½ și îndepărtarea a cel puțin 70% din grundul de pre-construcție existent, rugozitatea sablării de 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Cantitatea de praf grad "1" pentru categoria de mărime "3", "4" sau "5", categoriile de mărime mai mici trebuie îndepărtate dacă sunt vizibile cu ochiul liber pe suprafața ce trebuie vopsită (ISO 8502-3:1992)

Pentru condiții de expunere atmosferică

- Oțel; pretratată de preferință la ISO-Sa2½, , profil de sablare 40 - 70 µm (1,5 - 2,8 mils) sau conform ISO-St3
- Oțel cu grund de pre-construcție; pregătit la SPSS-Pt3

Oțel galvanizat

- Suprafața trebuie să fie pregătită corect, să fie uscată, curată și necontaminată
- Suprafața trebuie să fie asperizată suficient prin sablare ușoară până când se obține un aspect mat, uniform
- Sablare ușoară conform recomandărilor SSPC SP-16

Oțel inoxidabil

- Suprafața trebuie să fie pregătită corect, să fie uscată, curată și necontaminată
 - Suprafața trebuie să fie asperizată suficient utilizând material abraziv inert, nemetalic
 - Sablare ușoară conform recomandărilor SSPC SP-16
-

SIGMACOVER™ 280 LT

Beton / Zidărie

- Uscat cel puțin 28 de zile în condiții de ventilare bună
- Conținutul de umiditate nu trebuie să depășească 4.5%
- Betonul trebuie să fie uscat, fără lapte de ciment și necontaminat
- Suprafața trebuie asperizată suficient, pentru a se asigura aderența

Condiții de aplicare și temperaturi recomandate pentru suport

- Temperatura substratului în timpul aplicării și uscării trebuie să fie între -10°C (14°F) și 15°C (59°F)
- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă
- Temperatura mediului în timpul aplicării la -10°C (14°F) este posibilă însă trebuie să se ia în considerare că uscarea și întărirea vopselei se vor realiza numai după ce temperaturile vor crește din nou
- Umiditatea relativă în timpul aplicării nu trebuie să depășească 85%

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Raportul de amestec volumic: bază la întăritor 80:20 (4:1)

- Temperatura celor două componente (bază și întăritor) mixate trebuie să fie mai mare de 10°C (50°F), altfel s-ar putea să fie necesară adăugarea de diluant suplimentar pentru a se obține vâscozitatea de aplicare
- Dacă se adaugă diluant prea mult, se reduce rezistența la scursuri și scade viteza de uscare
- Diluantul se adaugă după mixarea componentelor

Timp de inducție

Nu

Timp de utilizare amestec

8 ore la 10°C (50°F)

Nota: Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timp de utilizare amestec

Vopsire cu aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 10%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

1.5 - 2.0 mm (aprox. 0.060 - 0.079 in)

Presiune duză

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



SIGMACOVER™ 280 LT

Vopsire la pistol fără aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 10%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

Aprox. 0.46 mm (0.018 in)

Presiune duză

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Aplicare la pensulă sau trafalet

Diluant recomandat

Nu este nevoie de diluant suplimentar

Volum diluant

Dacă este necesar, se pot adăuga până la 5% de THINNER 91-92

Diluant pentru curățare

THINNER 90-53

DATE ADIȚIONALE

Rata de acoperire și grosimea de strat	
DFT	Rata de acoperire teoretică
50 μm (2,0 mils)	11,4 m ² /l (457 ft ² /US gal)
75 μm (3,0 mils)	7,6 m ² /l (305 ft ² /US gal)
100 μm (4,0 mils)	5,7 m ² /l (229 ft ² /US gal)

Nota: Grosimea maximă ce se poate obține vopsind cu pensula: 50 μm (2.0 mils)

SIGMACOVER™ 280 LT

Intervalul de recuperare pentru grosimi de până la 75 µm (3.0 mils)

Acoperire cu...	Interval	-10°C (14°F)	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
Cu alte tipuri de vopsea precum: majoritatea acoperirilor clorcauciuc, vinilice, alchidice	Minimum	24 ore	16 ore	12 ore	8 ore	4 ore	3 ore
	Maximum	10 zile	10 zile	7 zile	4 zile	4 zile	4 zile

Note:

- Suprafața trebuie să fie uscată și necontaminată
- Straturile finale lucioase necesită un strat anterior adecvat

Intervalul de recuperare pentru grosimi de până la 75 µm (3.0 mils)

Acoperire cu...	Interval	-10°C (14°F)	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
Cu diferite vopsele bi-componente epoxidice și poliuretanic	Minimum	48 ore	24 ore	16 ore	12 ore	8 ore	6 ore
	Maximum expunere directă la soare	2 luni	2 luni	2 luni	1 lună	1 lună	1 lună
	Maximum FĂRĂ expunere directă la soare	3 luni	3 luni	3 luni	2 luni	2 luni	1 lună

Nota: suprafața trebuie să fie lipsită de orice contaminare

Timul de uscare pentru grosimi până la 75 µm (3.0 mils)

Temperatură substrat	Uscare la atingere	Uscare la manipulare	Uscare totală
-10°C (14°F)	20 ore	32 ore	21 zile
-5°C (23°F)	10 ore	16 ore	14 zile
5°C (41°F)	5 ore	6 ore	9 zile
10°C (50°F)	3 ore	4 ore	7 zile
15°C (59°F)	2 ore	3 ore	5 zile

Nota: în timpul aplicării și uscării, trebuie să se asigure ventilarea corespunzătoare (vă rugăm să consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1433 și 1434)

Timul de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare)

Temperatură amestec	Timul de utilizare amestec
5°C (41°F)	10 ore
10°C (50°F)	8 ore

SIGMACOVER™ 280 LT

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Pentru vopsea și diluanții recomandați, consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1430, 1431 și FIȘELE DE SECURITATE corespunzătoare.
- Aceasta este o vopsea pe bază de solvenți și trebuie avut grijă să se evite inhalarea de ceață de pulverizare sau vapori precum și contactul dintre vopseaua umedă și pielea sau ochi

DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

REFERINȚE

• TABELE DE CONVERSIE	FIȘA DE INFORMAȚII	1410
• EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS	FIȘA DE INFORMAȚII	1411
• INDICAȚII DE SIGURANȚĂ	FIȘA DE INFORMAȚII	1430
• NORME DE SIGURANȚĂ PENTRU LUCRUL ÎN SPAȚII ÎNCHISE, CU RISC DE EXPLOZIE ȘI CU RISC TOXIC	FIȘA DE INFORMAȚII	1431
• LUCRUL ÎN SIGURANȚĂ ÎN SPAȚII	FIȘA DE INFORMAȚII	1433
• INSTRUCȚIUNI DE VENTILARE	FIȘA DE INFORMAȚII	1434
• CURĂȚAREA OȚELULUI ȘI ÎNDEPĂRTAREA RUGINEI	FIȘA DE INFORMAȚII	1490
• SPECIFICAȚII PENTRU ABRAZIVI MINERALI	FIȘA DE INFORMAȚII	1491
• UMIDITATEA RELATIVĂ – TEMPERATURA SUPTULUI – TEMPERATURA AERULUI	FIȘA DE INFORMAȚII	1650
• Procedura de lucru PPG Protective & Marine Coatings pentru tancuri de balast – constructii noi		

GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnaleză PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.

LIMITARE A RĂSPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolute necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe www.ppgpmc.com. Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.



SIGMACOVER™ 280 LT

În funcție de țara în care se aplică, sunt disponibile următoarele versiuni:

Article code	Culoare	Referinta
181451	yellow/green	4009002200 (144497 base, 181453 hardener)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

