

SIGMAZINC™ 68 SP

DESCRIPTION

Primaire époxy polyamine riche en zinc, bi-composants, à haut extrait sec

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Primaire de nombreux systèmes de peinture exposés à des environnements agressifs
- Excellentes propriétés anti-corrosion
- Séchage rapide, recouvrable très rapidement
- Adapté pour une utilisation dans les environnements offshore et onshore selon ISO 12944-2 suivant les classes de corrosivité C5 et CX (offshore)
- Conforme aux exigences de composition de l'ISO 12944-5
- Répond à la NORSOK M-501 rév. 6, Système 1

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Gris rougeâtre
- Mat

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	3,0 kg/l (25,0 lb/US gal)
Extrait sec en volume	70 ± 2%
COV (livré)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 106,0 g/kg max. 310,0 g/l (approx. 2,6 lb/US gal) 300,0 g/ltr (2,5 lb/gal) (Selon méthode 24 EPA) Chine GB 30981-2020 (testé) 273,0 g/l (approx. 2,3 lb/gal)
Épaisseur recommandée du film sec	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils) selon le système
Rendement théorique	11,7 m ² /l pour 60 µm (468 ft ² /US gal pour 2,4 mils)
Sec au toucher	3 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 3 heures Consulter le tableau des délais de recouvrement
Réticulation complète	7 jours
Date Limite d'Utilisation Optimale	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

SIGMAZINC™ 68 SP

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

En immersion

- Acier : décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa2½ ISO (SSPC SP-10), profil de rugosité 40 - 70µm (1.6 - 2.8 mils)
- Acier PGP avec un primaire zinc silicate : préparation de surface conforme au degré de soin Sa1 ISO (SPSS-SP7)

En condition atmosphérique

- Acier : décapage par projection d'abrasifs au degré de soin Sa2½ ou minimum SSPC SP-6, profil de rugosité 40 - 70 µm (1.6 - 2.8 mils)
- Acier PGP avec primaire zinc silicate : préparation de surface conforme au degré de soin Sa1 ISO (SPSS-SP7) ou décapage mécanique au degré de soin St3 ISO (SSP SP3)

Température du support

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume : base 90% - durcisseur 10%

- La température de la peinture doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon il peut être nécessaire de diluer pour obtenir la viscosité d'application
- Un excès de diluant diminue la limite de coulure
- Ajouter le diluant après mélange des composants

Durée de mûrissement du mélange

Sans

Durée pratique d'utilisation du mélange

8 heures à 20°C (68°F)

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1.5 - 2.5 mm (env. 0,060 - 0,100 pouce)

Pression à la buse

0,3 - 0,6 MPa (env. 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)



SIGMAZINC™ 68 SP

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Env. 0.43 - 0.48 mm (0.017 - 0.019 pouce)

Pression à la buse

20,0 MPa (env. 200 bars; 2901 p.s.i.)

Brosse/rouleau

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-53

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
60 µm (2,4 mils)	11,7 m ² /l (468 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	7,0 m ² /l (281 ft ² /US gal)

Délai de recouvrement pour une épaisseur film sec jusqu'à 100 µm (4.0 mils)						
Recouvrable par...	Délai	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Revêtement compatible	Minimum	12 heures	6 heures	3 heures	2 heures	1 heure
	Maximum	3 mois	3 mois	3 mois	3 mois	3 mois

Note:

- Les primaires riches en zinc peuvent former des sels de zinc ; de préférence, éviter de les exposer aux intempéries sur une longue période avant recouvrement
- Avant recouvrement, toute contamination visible sur la surface doit être éliminée par lavage à haute pression, balayage par projection d'abrasif ou nettoyage mécanique

SIGMAZINC™ 68 SP

Temps de séchage pour une épaisseur film sec jusqu'à 100 µm (4.0 mils)

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
0°C (32°F)	8 heures	10 heures	25 jours
10°C (50°F)	6 heures	8 heures	20 jours
15°C (59°F)	4 heures	5 heures	10 jours
20°C (68°F)	3 heures	4 heures	7 jours
30°C (86°F)	1,5 heures	2 heures	5 jours

Note:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage
- En cas d'application à une température de l'air ou de la surface inférieure à 5°C (41°F), il est recommandé que la température du mélange soit supérieure à 10°C (50°F)

SECURITE

- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Explication des fiches techniques

FICHE INFORMATION

1411

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

SIGMAZINC™ 68 SP

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

