

PITT-CHAR® XP

DESCRIPTION

Revêtement intumescent époxy, bi-composant, sans solvant, flexible, destiné à la protection contre l'incendie dans des industries telles que le pétrole et gaz, la chimie, l'énergie, le transport et la défense qui impliquent potentiellement des risques d'accident y compris explosions, feux d'hydrocarbures, feux de nappe et déversements cryogéniques.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Assure une protection passive contre le feu des structures, divisions (ponts, cloisons et murs coupe-feu), cuves de process, tuyauteries et équipements considérés critiques du point de vue de la sécurité. Assure stabilité, intégrité structurales, conforme aux exigences d'isolation.
- Revêtement intumescent époxy, de haute durabilité qui présente une excellente protection contre la corrosion.
- Résiste à des environnements industriels incluant les projections et éclaboussures de produits chimiques.
- Convient pour des environnements onshore et offshore en classe de corrosivité C5-I et C5-M selon ISO 12944-2.
- Peut être appliqué sur l'aluminium, l'acier carbone, l'acier galvanisé, les acier/acier inox duplex, les polymères renforcés avec des fibres et béton
- Peut être utilisé en tant que protection contre les déversements cryogéniques pour prévenir la fragilisation de l'acier.
- Résiste aux dommages causés par les vibrations, l'abrasion et les chocs provenant de la déflexion des structures pendant la fabrication, le transport et les conditions de chargement extrêmes.
- Résiste aux nuages de vapeur résultant d'explosion y compris surpression, déflagration et chocs secondaires.
- Formulation élastomère unique, brevetée procurant une excellente flexibilité et ductibilité
- Peut être appliqué par pulvérisation, injection ou à la truelle. Convient pour le moulage ou l'extrusion de produits finis
- Testé indépendamment en conformité avec les normes internationales reconnues telles que ASTM E-84, BS 476, ISO 834, ISO 22899, ISO 20340, NFPA 290, NORSOK M501 Edition 6, UL 1709, UL 263, IMO FTP Code, GASAFE, China GB 14907, et le GOST Russe
- Homologué et certifié par les organismes industriels clés du secteur tels que ABS, BV, DNV, LR, KMERI, China 3C, la Marine Russe et UL
- Températures limites de service : de -40°C (-40°F) à 80°C (176°F) en continu, pour des pointes occasionnelles en dehors de ces valeurs, contacter PPG

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Gris (non disponible en teinte)
- Mat
- Finitions disponibles dans une large gamme de couleurs

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1.0 g/cm ³ (62.4 lb/ft ³) (ISO 1183-1:2012 Method A - application pistolet)
Extrait sec en volume	100%
COV (livré)	Directive 1999/13/EC, SED: max. 0,0 g/kg max. 0,0 g/l (approx. 0,0 lb/US gal)



PITT-CHAR® XP

Informations sur le mélange

Date Limite d'Utilisation Optimale

Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec
Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Le produit doit être stocké dans un endroit sec, hors de la lumière du soleil et à température supérieure à 0°C et inférieure à 35°C (96°F)
- La densité à l'application est fonction de plusieurs variables tels que la température, la méthode de test, le mode d'application et l'équipement
- L'épaisseur film sec requise doit être conforme aux exigences de la certification
- Appliquer le coefficient de perte approprié

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

- Le support devra être sain, sec et exempt de toute pollution et préparé selon le GUIDE D'APPLICATION du PITT-CHAR® XP
- Le primaire devra être appliqué aux épaisseurs spécifiées, complètement sec et dans le délai de recouvrement imparti par la fiche technique
- Seuls les primaires qualifiés pour utilisation avec le PITT-CHAR XP doivent être utilisés, merci de consulter la FICHE INFORMATION PPG 1204
- Merci de contacter votre représentant PPG pour les primaires ou finitions non-PPG
- Le renforcement du PITT-CHAR® XP par des mailles doit être réalisé conformément au GUIDE D'APPLICATION du PITT-CHAR® XP

Température du support et conditions d'application

- Une température ambiante jusqu'à 10°C (50°F) peut être tolérée; cependant le séchage complet sera plus long, et à température inférieure à 5°C (41°F) la polymérisation s'arrêtera
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée au minimum
- L'humidité relative pendant l'application et le séchage ne doit pas excéder 85%

Note: La polymérisation s'arrêtera effectivement en-dessous de 5°C (41°F) mais elle reprendra une fois que la température remontera.

MODE D'EMPLOI

- L'application devra être réalisée conformément au GUIDE D'APPLICATION du PITT-CHAR® XP

Ratio de mélange

- En volume: base-durcisseur 2.33 / 1
- En poids: base-durcisseur 3.05 : 1

Note: Tolérance +/- 10% si application à la pompe monocomposant ou à la truelle, il est recommandé d'utiliser un conditionnement complet pour les applications au pistolet airless ou à la truelle



PITT-CHAR® XP

Pistolet airless - machine à chaud à plusieurs composants (de préférence)

- Les tuyaux doivent être le plus court possible

Diluant recommandé

Ne pas diluer

Angle de la buse

40° - 60°

Diamètre de la buse

Env. 0.79 - 1.09 mm (0.031 - 0.043 in)

Pression à la buse

24,0 - 31,0 MPa (env. 240 - 310 bar; 3481 - 4496 p.s.i.)

Note:

- Consulter le GUIDE D'APPLICATION du PITT-CHAR® XP pour plus de détails
- La base et le durcisseur doivent être préchauffés à une température minimum de 55 - 60°C (131 - 140°F) lors de la circulation dans la pompe
- Il est recommandé d'utiliser des tuyaux calorifugés et/ou chauffés
- Après une application à l'airless, lisser la surface avec un rouleau en utilisant les diluants recommandés

Pistolet airless - Pompe monocomposant

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

5 - 7%, mais la quantité ne doit jamais excéder 10%

Angle de la buse

40° - 60°

Diamètre de la buse

Env. 0.69 - 0.89 mm (0.027 - 0.035 in)

Pression à la buse

35,0 MPa (env. 350 bars; 5077 p.s.i.)

Note:

- L'ajout de diluant peut affecter la résistance à la coulure et les intervalles de recouvrement
- Contacter les représentants PPG en cas de diluant alternatif
- La température du mélange doit être comprise entre 23°C (73°F) et 35°C (95°F)
- La longueur maximum des tuyaux ne doit pas être supérieure à 30 m (98.4 ft)
- L'utilisation d'équipement de pulvérisation avec un ratio de 74/1 est recommandé
- Après une application à l'airless, lisser la surface avec un rouleau en utilisant les diluants recommandés

PITT-CHAR® XP

Truelle

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 2%

Note:

- Il est recommandé de mélanger et d'appliquer des conditionnements complets (éviter les fractionnements pour éviter les erreurs de dosage)
- Recommandé uniquement pour des petites surfaces et des retouches
- Consulter le représentant PPG en cas de diluant alternatif

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 91-92 ou THINNER 90-53

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Intervalles de recouvrement pour les revêtements sans solvant

Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
lui-même, couche de liaison, finition polyuréthane ou époxy	Minimum	30 heures	20 heures	15 heures	12 heures	8 heures	4 heures
	Maximum	3 mois	3 mois	3 mois	2 mois	2 mois	1 mois

Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination
- Si le produit a été dilué, le délai de recouvrement minimum doit être augmenté pour éviter une rétention de solvant
- Consulter le GUIDE D'APPLICATION du PITT-CHAR® XP pour plus de détails

Temps de séchage pour une application sans solvant

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
5°C (41°F)	26 heures	3,5 jours	1,5 mois
10°C (50°F)	22 heures	52 heures	30 jours
20°C (68°F)	9 heures	18 heures	15 jours
30°C (86°F)	7 heures	10 heures	10 jours
40°C (104°F)	3 heures	7 heures	7 jours

Note:

- Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant l'application et le séchage (voir FICHES INFORMATIONS 1433 et 1434)
- Les temps de séchage peuvent varier selon la température du support, l'ambiance et le produit
- Pour un trafic piéton léger, les temps de séchage doivent être doublés par rapport au temps de séchage manipulable
- consulter le MANUEL D'APPLICATION du PITT-CHAR® XP pour plus de détails

PITT-CHAR® XP

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)	
Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
25°C (77°F)	45 minutes
35°C (95°F)	20 minutes

Note: Le pot life dépend de plusieurs variables tels que la température du matériel, la température du support, le temps du mélange, l'ajout de solvant etc. Les chiffres donnés à titre indicatif

Qualifications du produit

SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Bien qu'il s'agisse d'une peinture sans solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau

REFERENCES

• PITT-CHAR® XP APPLICATION GUIDELINES	INFORMATION SHEET	1202
• LISTE DE PRIMAIRES AGREES AVEC LE PITT-CHAR® XP	INFORMATION SHEET	1204
• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	FICHE INFORMATION	1490
• Hygrométrie – température du support – température de l'air	FICHE INFORMATION	1650
• Table de Conversion	FICHE INFORMATION	1410
• Spécification pour les abrasifs minéraux	FICHE INFORMATION	1491

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

PITT-CHAR® XP

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

