

# STEELGUARD™ 802

## DESCRIZIONE

Rivestimento intumescente monocomponente a base solvente, a basso spessore, per la protezione di profili cavi di acciaio strutturale circolari e rettangolari.

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Formulazione dedicata per elementi tubolari a sezione circolare, rettangolare e quadrata
- Assicura fino a 90 minuti di protezione al fuoco di natura cellulosa
- Rapida essiccazione, assicura ridotti tempi di movimentazione
- Idonea per applicazione sia in cantiere che in officina
- Fino a 1000 µm (40,0 mils) secchi in unico strato
- Idonea per ambienti interni ed esterni da C1 a C4 (secondo ISO 12944); per ambienti interni asciutti (C1) non è richiesta l'applicazione della finitura
- Resistente all'esposizione esterna fino a 12 mesi senza essere ricoperto con strato di finitura, purché il rivestimento sia stato applicato in conformità alla SCHEDA INFORMATIVA 1222 e non sia sottoposto ad acqua corrente e ristagni, elevata umidità o immersione
- Testato e verificato in accordo a EN 13381-8
- Prodotto marcato CE, ETA 15/0053
- Verificato in accordo a ETAG 018-2 per tutte le classificazioni di durabilità

## COLORI E BRILLANTEZZA

- Bianco
- Opaco

## DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto	
Numero dei componenti	Uno
Massa volumica	1,35 kg/l (11,27 lb/US gal)
Residuo secco in volume	75 ± 3%
VOC (in fornitura)	max. 255,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 327,0 g/l (circa 2,7 lb/gal) (UK PG 6/23(92) Appendix 3)
Spessore film secco consigliato	200 - 1000 µm (8,0 - 40,0 mils) per strato
Resa teorica	1,07 m <sup>2</sup> /l per 700 µm (43 ft <sup>2</sup> /US gal for 28,0 mils)
Secco al tatto	20 minuti
Intervallo di ricopertura	Minimo: 4 ore Massimo: illimitato

# STEELGUARD™ 802

## Dati del prodotto

<b>Durata a magazzino</b>	Almeno 18 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto
---------------------------	---

### Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione
- Lo spessore secco richiesto deve corrispondere a quello della certificazione

## CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

- Il primer approvato deve essere sano, asciutto e privo di ogni contaminazione

### Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere compresa tra 5°C (41°F) e 40°C (104°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada
- La temperatura ambientale durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere compresa tra 5°C (41°F) e 40°C (104°F)
- L'umidità relativa durante l'applicazione e l'essiccazione non dovrebbe essere superiore a 85%

## ISTRUZIONI PER L'USO

- Miscelare uniformemente fino a ottenere un prodotto omogeneo privo di grumi
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta

# STEELGUARD™ 802

## **SPRUZZATURA AIRLESS**

### **Diluente consigliato**

THINNER 21-06 (normalmente non è richiesta diluizione)

### **Diluizione in volume**

0 - 5%

### **Angolo del ventaglio**

20° - 50°, a seconda delle dimensioni degli elementi da trattare

### **Diametro ugello**

Circa 0.48 - 0.64 mm (0.019 - 0.025 in)

### **Pressione all'ugello**

20,0 MPa (circa 200 bar; 2901 p.s.i.)

#### Note:

- Tutti i filtri dell'apparecchiatura di spruzzo e della pistola devono essere rimossi
- Si raccomanda di utilizzare un filtro al punto di prelievo

---

## **PENNELLO/RULLO**

- Solamente per aree limitate (ritocco e riparazione)

### **Diluente consigliato**

Non dovrebbe essere aggiunto diluente

---

## **SOLVENTE DI PULIZIA**

THINNER 21-06

---

## **DATI AGGIUNTIVI**

<b>Resa teorica e spessore del film</b>	
<b>Spessore secco del film</b>	<b>Resa teorica</b>
200 µm (8,0 mils)	3,75 m <sup>2</sup> /l (150 ft <sup>2</sup> /US gal)
400 µm (16,0 mils)	1,88 m <sup>2</sup> /l (75 ft <sup>2</sup> /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,50 m <sup>2</sup> /l (60 ft <sup>2</sup> /US gal)
700 µm (28,0 mils)	1,07 m <sup>2</sup> /l (43 ft <sup>2</sup> /US gal)
1000 µm (40,0 mils)	0,75 m <sup>2</sup> /l (30 ft <sup>2</sup> /US gal)

Note: Spessore secco massimo in caso di applicazione a pennello: 300 µm (12,0 mils)

---

# STEELGUARD™ 802

## Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 700 µm (28.0 mils)

Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
se stesso	Minimo	10 ore	8 ore	6 ore	4 ore	3 ore
	Massimo	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato

## Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 1000 µm (40.0 mils)

Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
STEELGUARD 2458	Minimo	2 ore	1,5 ore	1 ora	30 minuti	20 minuti
	Massimo	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato
altre finiture approvate	Minimo	3 giorni	60 ore	48 ore	24 ore	16 ore
	Massimo	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato

## Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 700 µm (28.0 mils)

Temperatura del supporto	Secco al tatto
5°C (41°F)	1 ora
10°C (50°F)	45 minuti
15°C (59°F)	30 minuti
20°C (68°F)	20 minuti
30°C (86°F)	10 minuti

Note: I tempi di essiccazione possono variare considerevolmente in funzione delle condizioni ambientali, del fattore di sezione dei profili (Hp/A) e dello spessore secco applicato

## PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

# STEELGUARD™ 802

## RIFERIMENTI

• LINEE GUIDA APPLICATIVE STEELGUARD™	SCHEDA INFORMATIVA	1222
• PRIMERS QUALIFICATI PER STEELGUARD™	SCHEDA INFORMATIVA	1224
• FINITURE QUALIFICATE PER STEELGUARD™	SCHEDA INFORMATIVA	1226
• TABELLE DI CONVERSIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1410
• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• LAVORO IN SICUREZZA NEGLI SPAZI CONFINATI	SCHEDA INFORMATIVA	1433
• DIRETTIVE PER LA VENTILAZIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1434
• PULIZIA DELL'ACCIAIO E RIMOZIONE DELLA RUGGINE	SCHEDA INFORMATIVA	1490
• SPECIFICA PER MINERALI ABRASIVI	SCHEDA INFORMATIVA	1491
• UMIDITA' RELATIVA - TEMPERATURA DEL SUPPORTO - TEMPERATURA DELL'ARIA	SCHEDA INFORMATIVA	1650

## GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

## LIMITAZIONI DI RESPONSABILITA'

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.