

NOVAGUARD™ 840

BESCHREIBUNG

Zweikomponenten lösemittelfreie, aminhärtende, Novolac-Phenol-Epoxidharz Beschichtung

EIGENSCHAFTEN

- Geeignet für schwere H₂S Abwasserumgebung
- Geeignet für die Anwendung von grundiertem Stahl oder direkt auf Beton / Mauerwerk
- Gute Optik aufgrund des hellen Farbtons
- Glänzendes und glattes Aussehen
- Verminderte Explosions- und Brandgefahr
- Geeignet für die Lagerung von bleifreiem Benzin
- Gute chemische Beständigkeit gegen eine Vielzahl von Chemikalien und Lösemitteln
- Eine klare (halbtransparente) Version ist für verstärkte Systeme mit "Chopped Glass Fiber" (gehackte Glasfaserstücke) oder Glasfasermatten verfügbar.
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Rohöl bis zu 120°C (250°F)
- Applikation mittels einer konventionellen Airless-Pumpe (60 : 1) möglich
- Erfüllt die Anforderungen gemäß EI 1541 2.2 (Beschichtungssystem für Flugtreibstoff-Lagertanks und -Rohrleitungen)
- Erfüllt den NSF/ANSI Standard 61 für Trinkwasser wenn das Produkt verarbeitet und angewendet wird, wie unter <http://info.nsf.org/> beschrieben
- Erfüllt die Kriterien gemäß FDA 21 CFR 175.300 für Kontakt mit Lebensmittel

FARBTÖNE UND GLANZ

- Grün, Cremefarben, Klar (halbtransparent)
- Glänzend

TECHNISCHE DATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für gemischtes Produkt	
Anzahl der Komponenten	2
Spezifisches Gewicht	1,3 kg/L (10,8 lb/US gal)
Festkörpervolumen	100%
VOC (Lieferzustand)	Direktive 2010/75/EU, SED: max. 106,0 g/kg max. 142,0 g/L (ca. 1,2 lb/gal) EPA Methode 24: 73,0 g/ltr (0,6 lb/USgal) China GB 30981-2020 (getestet) 25,0 g/l (ca. 0,2 lb/gal)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) abhängig vom System
Theoretische Ergiebigkeit	3,3 m ² /L bei 300 µm (134 ft ² /US gal bei 12,0 mils)
Handtrocken	6 Stunden
Überarbeitungsintervall	Minimum: 24 Stunden Maximum: 2 Monate
Vollständige Aushärtung nach	5 Tage

NOVAGUARD™ 840

Daten für gemischtes Produkt

Haltbarkeit	Basis: mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung Härter: mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung
--------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Anmerkung:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Ergiebigkeit und Schichtdicke
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Aushärtungszeit

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

Stahl

- Stahl; gestrahlt mindestens gemäß SSPC-SP10 oder ISO-SA2½, Strahlprofil 50 – 125 µm (2.0 – 5.0 mils)
- Stahl mit einem geeigneten Primer (NOVAGUARD 260 oder PHENGUARD 930) muss trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein.

Beton

- Entfernen von Fett, Öl und anderen penetrierenden Verunreinigungen gemäß ASTM D4258
- Abschleifen der Oberfläche gemäß ASTM D4259 restloses Entfernen von Kalk und Oberflächenglanz oder Zementschlämme. Zu erreichendes Oberflächenprofil - ICRI CSP 3 - 5
- NOVAGUARD 840 mit PPG 884 Additiv oder AMERCOAT 114A kann auch als Porenfüller für bestimmte Anwendungen eingesetzt werden. Prüfen Sie mit dem PPG Technical Service die Richtlinien bezüglich der chemischen Beständigkeit
- Maximal empfohlene Feuchtetransmissionsrate 3 lbs / 1.000 ft² / 24 Stunden gemäß Feuchtetransmissionstest (ASTM F1869, Kalziumchloridtest oder gemäß ASTM D4263, Plastikfolientest)
- Feuchtegehalt sollte 4% nicht überschreiten (ASTM D4944, Kalziumcarbid-Gasmethode)

Untergrundtemperatur und Applikationsbedingungen

- Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss oberhalb 5°C (41°F) sein
- Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischungsverhältnis nach Volumen: Basis zu Härter 80 : 20 (4 : 1)

- Die Temperatur der gemischten Komponenten (Basis und Härter) sollte mindestens 20°C (68°F) betragen
- Bei niedrigeren Temperaturen ist die Viskosität für eine Airless-Applikation zu hoch
- Keine Verdünnung hinzufügen
- Empfohlene Applikationsanweisungen: siehe Arbeitsverfahren

Vorreaktionszeit

Keine



NOVAGUARD™ 840

Topfzeit

1 Stunde bei 20°C (68°F)

Hinweis: Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Topfzeit

AIRLESS SPRITZEN

- Verwendung eines leistungsstarken Airless-Spritzgeräts mit einem Übersetzungsverhältnis vorzugsweise von mind. 60:1 und geeigneten Hochdruckschläuchen

Empfohlene Verdünnung

Keine Verdünnung hinzufügen

Düsenbohrung

ca. 0,53 mm (0.021 in)

Düsendruck

Bei 20°C (68°F) Materialtemperatur min. 28,0 MPa (ca. 280 bar; 4061 p.s.i.). Bei 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (ca. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Hinweis: Verwenden Sie ein leistungsstarkes, konventionelles Airless-Gerät, vorzugsweise 60:1 Pumpe und geeignete Hochdruckschläuche

PINSEL/ROLLE

- Streichen: nur zum Vorlegen und partieller Reparatur

Empfohlene Verdünnung

Keine Verdünnung hinzufügen

REINIGUNGSVERDÜNNUNG

THINNER 90-53 oder THINNER 90-83

Anmerkung:

- Der Beschichtungsstoff im Spritzgerät muss entfernt werden, bevor die Topfzeit abgelaufen ist
- Die gesamte Applikationsausrüstung muss sofort nach Gebrauch gereinigt werden

ZUSÄTZLICHE DATEN

Ergiebigkeit und Schichtdicke	
TFD	Theoretische Ergiebigkeit
300 µm (12,0 mils)	3,3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
600 µm (24,0 mils)	1,7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

NOVAGUARD™ 840

Messung der Nassfilmschichtdicke (NFD)

- Ein Unterschied wird häufig festgestellt zwischen der gemessenen scheinbaren NFD und der tatsächlich applizierten NFD. Dies ist auf die Thixotropie und Oberflächenspannung der Beschichtung zurückzuführen, die zu einer Verzögerung der Freisetzung der eingeschlossenen Luft im Beschichtungsfilm führt
- Es wird empfohlen eine NFD zu applizieren die gleich der angegebenen TFD plus 60 µm (2,4 mils) entspricht

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 600 µm (24.0 mils)					
Überarbeitung mit ...	Intervall	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
sich selbst	Minimum	3,5 Tage	36 Stunden	24 Stunden	16 Stunden
	Maximum	3 Monate	3 Monate	2 Monate	1 Monat

Hinweis: Die Oberfläche sollte trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein

Aushärtungszeit für eine TFD bis zu 600 µm (24.0 mils)	
Oberflächentemperatur	Immersion im Wasser
5°C (41°F)	4 Tage
10°C (50°F)	45 Stunden
20°C (68°F)	24 Stunden
30°C (86°F)	15 Stunden
40°C (104°F)	9 Stunden

Aushärtungszeit für eine TFD bis zu 600 µm (24.0 mils)		
Oberflächentemperatur	Trocken - Begehbar	Beständig gegen Fahrzeugverkehr
5°C (41°F)	3 Tage	Nicht anwendbar
10°C (50°F)	36 Stunden	Nicht anwendbar
20°C (68°F)	20 Stunden	Nicht anwendbar
30°C (86°F)	12 Stunden	Nicht anwendbar
40°C (104°F)	8 Stunden	Nicht anwendbar

NOVAGUARD™ 840

Aushärtungszeit für eine TFD bis zu 600 µm (24.0 mils)			
Oberflächentemperatur	Trocken zur weiteren Handhabung	Mindestaushärtungszeit für reine aliphatische Erdölprodukte (siehe Hinweis)	Mindestaushärtungszeit für alle andere Chemikalien
5°C (41°F)	60 Stunden	6,5 Tage	15 Tage
10°C (50°F)	30 Stunden	3 Tage	7 Tage
20°C (68°F)	16 Stunden	40 Stunden	5 Tage
30°C (86°F)	10 Stunden	25 Stunden	3 Tage
40°C (104°F)	6 Stunden	15 Stunden	48 Stunden

Anmerkung:

- Benzin oder Benzin/Alkohol-Gemische sind nicht unter reinen aliphatischen Erdölprodukte geführt, kontaktieren Sie Ihren PPG Vertreter für weitere Details
- Während Applikation und Härtung muss für ausreichende Belüftung gesorgt werden (siehe INFORMATION SHEETS 1433 und 1434)

Topfzeit (bei Applikationsviskosität)	
Temperaturen gemischtes Produkt	Topfzeit
10°C (50°F)	2 Stunden
20°C (68°F)	1 Stunde
30°C (86°F)	45 Minuten

Hinweis: Aufgrund exothermer Reaktion kann die Temperatur während und nach dem Mischen ansteigen

Produkt Qualifikationen

- Qualifiziert für ANSI/NSF Standard 61 (Trinkwasser). Für NSF Applikationsanweisungen, besuchen Sie bitte die folgende Interentseite: <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>
- Vereinbar mit den USDA Incidental Food Contact Requirements (Anforderungen für Lebensmittelkontakt)

GEFAHRENHINWEISE

- Obwohl es sich hier um einen lösemittelfreien Beschichtungsstoff handelt, sollte das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen, sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff vermieden werden
- Für ausreichende Belüftung ist zu sorgen, um eine gute Sicht in engen Räumen sicherzustellen
- Falls Arbeiter höheren Konzentrationen oberhalb der Belastungsgrenze ausgesetzt sind, müssen sie geeignete persönliche Schutzausrüstung (PPE) tragen.

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz



NOVAGUARD™ 840

HINWEISE

- SIEHE - ERLÄUTERUNGEN DER PRODUKT-DATENBLÄTTER

INFORMATIONSBLATT

1411

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEDLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGENDEINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGENDEINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgpmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

