PPG NOVAGUARD™ 840

DESCRIÇÃO

Tinta epóxi novolac fenólica bicomponente sem solvente curada com amina

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Adequado para ambientes agressivos de águas residuais com H2S
- Boa visibilidade devido à cor clara
- Aparência lisa e brilhante
- Reduz o risco de explosão e incêndio
- Adequado para armazenamento de gasolinas sem chumbo
- Boa resistência a uma ampla gama de produtos químicos e solventes
- Uma versão transparente (semitransparente) está disponível para sistemas reforçados com fibra de vidro
- Excelente resistência ao óleo cru até 120°C (250°F)
- Pode ser aplicado por equipamento de pulverização airless, de alimentação única (60:1)
- Atende aos requisitos da EI 1541 2.2 (sistema de revestimento para tanques de estocagem e tubulação de combustíveis de aviação)
- Cumpre aos requisitos do NSF / ANSI 61 para água potável se for aplicado e usado como descrito em http://info.nsf.org/
- Em conformidade com os critérios da FDA 21 CFR 175.300 para contacto com alimentos

COR E BRILHO

- Verde, creme e semitransparente
- Brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Volume de sólidos	100%
VOC (Fornecido)	máx. 106,0 g/kg (Directive 2010/75/EU, SED) máx. 142,0 g/l (aprox. 1,2 lb/US gal) EPA Método 24: 73,0 g/ltr (0,6 lb/US gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	3,3 m^2/l para 300 µm (134 ft^2/US gal para 12,0 mils)
Secagem ao toque	6 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 24 horas Máximo: 2 meses
Cura total depois de	5 dias
Estabilidade do produto	Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e

PPG NOVAGUARD™ 840

Dados do Produto Misturado	
	seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Aço Carbono

- Aço; jateamento padrão mínimo SSPC-SP10 ou ISO-Sa2½, perfil de jateamento 50 – 125 µm (2,0 – 5,0 mils)
- O aço com primer adequado (NOVAGUARD 260) deve estar seco e livre de qualquer contaminação

Concreto

- Remover graxa, óleo e outros contaminantes penetrantes de acordo com ASTM D4258
- Raspe a superfície utilizando a norma ASTM D4259 para remover toda área calcinada do esmalte. Alcançar perfil de superfície - ICRI CSP 3 a 5
- O NOVAGUARD 840 pode ser utilizado com aditivo PPG 884 ou AMERCOAT 114A como enchimento de poços para certas aplicações. Consulte o Serviço Técnico da PPG para obter orientação sobre resistência química
- Taxa de transmissão de umidade máxima recomendada é de 3 lbs / 1000 ft2 / 24 horas por teste de transmissão de umidade (ASTM F1869, teste de cloreto de cálcio ou por ASTM D4263, teste de folha de plástico)
- Teor de humidade não deve exceder 4% (ASTM D4944, método Calcuim Carbide Gas)

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser superior a 5°C (41°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 4:1

- A temperatura da mistura entre base e endurecedor deve estar preferencialmente a 20°C (68°F) mínimo.
- Em temperaturas mais baixas a viscosidade do produto aumentará, dificultando assim a aplicação por pulverização
- Não se deve adicionar diluente
- Instruções de aplicação recomendadas: ver procedimento de trabalho

PPG NOVAGUARD™ 840

Tempo de indução

0 minuto

Nota:

- Não requere tempo de indução

Vida útil da mistura

1 hora a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

Airless spray

Diluente recomendado

Nenhum diluente deve ser adicionado

Orifício do bico

Aprox. 0,53 mm (0,021 in)

Pressão do bico

A 20°C (68°F) temperatura mínima da tinta. 28,0 MPa (aprox. 280 bar; 4061 p.s.i.). A 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (aprox. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Nota:

- Usar equipamento airless de alimentação simples para serviço pesado, preferívelmente com bomba 60:1 e mangueiras para alta pressão adequadas

---

Trincha/rolo

- trincha: apenas para stripe coating e reparo localizado

Diluente recomendado

Nenhum diluente deve ser adicionado

Solvente de limpeza

- THINNER 90-53 ou THINNER 90-83
- A tinta dentro do equipamento de pulverização deve ser removida antes que o pot life expire
- Todo o equipamento de aplicação deve ser limpo imediatamente após o uso

PPG NOVAGUARD™ 840

DADOS ADICIONAIS

Medição da espessura de película úmida:

- Uma diferença é frequentemente obtida entre o EFU aparente medido e o EFU real aplicado. Isso se deve à tixotropia e à tensão superficial da tinta, que retarda a liberação de ar, preso na película de tinta por algum tempo.
- A recomendação é aplicar uma espessura úmida 60 µm (2,4 mils) a mais que o especificado de espessura seca

Rendimento e espessura do filme	
EFS	**Rendimento teórico**
300 µm (12.0 mils)	3.3 m^2/l (134 ft^2/US gal)
600 µm (24.0 mils)	1.7 m^2/l (67 ft^2/US gal)

Intervalo de repintura para EFS até 600 µm (24,0 mils)					
Repintura com...	**Intervalo**	**5°C (41°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**
Com ele mesmo	Mínimo	3.5 dias	36 horas	24 horas	16 horas
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	1 mês

Nota:

- A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação

Tempo de cura para EFS até 600 µm (24,0 mils)	
Temperatura do substrato	**Serviço de imersão em água**
5°C (41°F)	4 dias
10°C (50°F)	45 horas
20°C (68°F)	24 horas
30°C (86°F)	15 horas
40°C (104°F)	9 horas

Nota:

- Tempo de serviço - a imersão em água permite o teste do tanque com água doce, salobra ou do mar. Soluções químicas em água (ácidos, bases ou fertilizantes, por exemplo) requerem cura total

PPG NOVAGUARD™ 840

Tempo de cura para EFS até 600 µm (24,0 mils)			
Temperatura do substrato	**Seco ao manuseio**	**Tempo de cura mínima para produtos hidrocarbonicos alifáticos (ver nota)**	**Tempo de cura mínima para outros produtos químicos**
5°C (41°F)	60 horas	6.5 dias	15 dias
10°C (50°F)	30 horas	3 dias	7 dias
20°C (68°F)	16 horas	40 horas	5 dias
30°C (86°F)	10 horas	25 horas	3 dias
40°C (104°F)	6 horas	15 horas	48 horas

Notas:

- No tempo de cura para produtos petrolíferos puramente alifáticos, petróleo bruto, produtos petrolíferos limpos / combustíveis e biodiesel podem ser armazenados. As misturas de gasolina/álcool não estão inclusas em produtos petrolíferos puramente alifáticos. Entre em contato com seu representante PPG para obter mais detalhes
- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura

Tempo de cura para EFS até 600 µm (24,0 mils)	
Temperatura do substrato	**Seco para aplicar sobre**
5°C (41°F)	3 dias
10°C (50°F)	36 horas
20°C (68°F)	20 horas
30°C (86°F)	12 horas
40°C (104°F)	8 horas

Nota:

- Imediatamente após o tempo de secagem para andar sobre, ainda é preciso cuidado para não exercer pressão local ou pressão estática. Uma leve impressão recuperável pode ser visível, mas isso não afeta o desempenho do revestimento. Tempo de secagem ao manuseio permite a inspeção do revestimento, incluindo testes de Holiday.

PPG NOVAGUARD™ 840

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto misturado	**Vida útil da mistura**
10°C (50°F)	2 horas
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	45 minutos

Nota:

- Devido à reação exotérmica, a temperatura durante e após a mistura pode aumentar

Qualificação do produto

- Qualificado para ANSI / NSF Standard 61 (água potável). Para instruções de aplicação NSF, visite o seguinte site: http://www.nsf.org/certified-products-systems/
- Em conformidade com os requisitos da USDA de contato indireto com alimentos

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Deve-se providenciar boa ventilação em espaços confinados para manter uma boa visibilidade
- Se os trabalhadores forem expostos a concentrações acima do limite de exposição, devem usar equipamentos de proteção individual (EPI) adequados.
- Mesmo sendo um produto isento de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa durante a aplicação bem como o contato do produto com os olhos e a pele.

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

- Guide | NOVAGUARD 840 | Chemical resistance guide
- Guide | Tank maintenance | Our guide to the economical repair of corroded tank bottoms
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PGG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

PPG NOVAGUARD™ 840

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com .|O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.