

PSX® 700

DESCRIPTION

Revêtement bi-compoant à base de siloxane élaboré

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Haute brillance, sans isocyanate
- Peut être appliqué directement sur zinc inorganique
- Excellente stabilité de teinte et de brillance
- Résistance aux graffitis
- Très haut extrait sec, COV faibles
- Application sans diluant à la brosse, au rouleau ou au pistolet
- Bonne résistance aux éclaboussures et projections de produits chimiques
- Peut être appliqué en une seule couche en direct sur le métal en environnements modérément corrosifs (ISO 12944 C1-C3)

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Gamme complète de teintes
- Haute brillance

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	90 ± 2%
COV (livré)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 119,0 g/kg max. 164,0 g/l (approx. 1,4 lb/US gal) 0,7 lb/gal (83,9 g/ltr) (par la méthode EPA 24) Chine GB 30981-2020 (testé) 71,0 g/l (approx. 0,6 lb/gal)
Résistance à la température (en continu)	120°C (250°F)
Epaisseur recommandée du film sec	75 - 175 µm (3,0 - 7,0 mils) par couche
Rendement théorique	7,2 m²/l pour 125 µm (289 ft²/US gal pour 5,0 mils)
Sec au toucher	2 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 3 heures Maximum: illimité



PSX® 700

Informations sur le mélange

Date Limite d'Utilisation Optimale

Base : 36 mois si stockée dans un endroit frais et sec
Durcisseur: 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage
- Dans le cas d'une application de plus d'une couche, l'épaisseur film sec totale recommandée ne doit pas excéder 250 µm (10.0 mils)
- Les teintes peuvent changer à températures élevées

ETAT DU SUPPORT ET TEMPÉRATURES RECOMMANDÉS

- La performance du revêtement est proportionnelle au degré de préparation de la surface

Préparation de surface

- Acier; décapage minimum ISO-Sa2 (SSPC SP-6) ou plus avec un profil de rugosité 25 - 75 µm (1.0 - 3.0 mils)
- Pour les retouches et les réparations, un décapage mécanique selon SSPC SP-11 est acceptable
- Acier galvanisé; balayage léger afin de créer une rugosité de surface et d'éliminer les éventuels sels de zinc, selon norme SSPC SP-16, avec profil de rugosité 40 - 75 µm (1.5 - 3.0 mils)
- Acier inoxydable et métaux non ferreux; dégraissage et balayage léger, selon norme SSPC SP-16, avec un profil de rugosité 40 - 100 µm (1.5 - 4.0 mils)
- Béton / maçonnerie : voir primaire spécifique
- La couche précédente doit être compatible, sèche et exempte de toute pollution
- Si appliqué sur un primaire zinc silicate, la méthode du mist coat et full coat est requise. Une dilution de 15% est recommandé pour le mist coat
- Les anciens fonds compatibles doivent être secs et exempts de toute contamination, un ponçage peut être nécessaire avant l'application de ce produit
- Préparer les zones endommagées selon les spécifications de préparations de surface, en affleurant sur les revêtements intacts

Température du support

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 0°C (32°F)
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée
- L'humidité relative pendant l'application et la réticulation doit être comprise entre 40% and 85%

Note: Le durcisseur FD doit être utilisé lorsque la température ambiante est inférieure à 5°C(40°F)

SYSTEME

- Primaires : Direct sur support, DIMETCOTE Series, AMERCOAT 68 Series, AMERLOCK 400 / 2 Series, SIGMAZINC Series, Epoxys AMERCOAT et Epoxys SIGMA

PSX® 700

MODE D'EMPLOI

Rapport de dosage en volume : base 80% - durcisseur 20%

- Utiliser un agitateur à air comprimé ou électrique anti-déflagrant

Durée de mûrissement du mélange

Sans

Durée pratique d'utilisation du mélange

4 heures à 20°C (68°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

Pistolet pneumatique

Diluant associé

THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) ou THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) au niveau mondial, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) est recommandé pour des températures au dessus de 90°F (32°C) uniquement aux USA.

Taux de dilution

5 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1.5 - 2.0 mm (approx. 0.060 - 0.079 pouce)

Pression mini en sortie de buse

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Pistolet airless

Diluant associé

THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) ou THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) au niveau mondial, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) est recommandé pour des températures au dessus de 90°F (32°C) uniquement aux USA.

Taux de dilution

0 - 5%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Approx. 0.38 - 0.48 mm (0.015 - 0.019 pouce)

Pression mini en sortie de buse

20,0 MPa (env. 200 bars; 2901 p.s.i.)

PSX® 700

Brosse/rouleau

- L'épaisseur sèche recommandée ne peut être atteinte en une couche
- Utiliser une brosse en soie naturelle / ou résistante aux solvants, ou un rouleau à poils courts. S'assurer que la brosse ou le rouleau soient bien imprégnés afin d'éviter les bulles d'air.
- Travailler régulièrement pour éviter les reprises

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) ou THINNER 60-12 (AMERCOAT 911)

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
75 µm (3,0 mils)	12,0 m²/l (481 ft²/US gal)
125 µm (5,0 mils)	7,2 m²/l (289 ft²/US gal)
175 µm (7,0 mils)	5,1 m²/l (206 ft²/US gal)

Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 175 µm (7,0 mils) à une HR de 40% ou plus						
Recouvrable par...	Délai	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
lui-même (quand le PSX 700 est utilisé)	Minimum	N/A	20 heures	9 heures	4,5 heures	3 heures
	Maximum	N/A	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité
lui-même (quand le PSX 700FD est utilisé)	Minimum	20 heures	12 heures	7 heures	3 heures	2 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination
- Si une couche supplémentaire doit être appliquée entre le séchage manipulable et 7 jours, il conviendra de passer un chiffon imbibé de diluant pour PSX 700 avant l'application de la seconde couche de PSX 700
- Le durcisseur fabriqué en Europe est la version séchage rapide uniquement avec la dénomination "PSX 700 FDE Hardener"

Temps de séchage avec le durcisseur standard pour une épaisseur film sec jusqu'à 175 µm (7.0 mils) avec une HR de 40% ou plus		
Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable
5°C (41°F)	9 heures	24 heures
10°C (50°F)	6 heures	11 heures
20°C (68°F)	3 heures	6 heures
30°C (86°F)	1,5 heures	4 heures

PSX® 700

Temps de séchage avec le durcisseur FD (Séchage rapide) pour une épaisseur film sec jusqu'à 175 µm (7.0 mils) avec une HR de 40% ou plus

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable
0°C (32°F)	9 heures	24 heures
5°C (41°F)	7 heures	16 heures
10°C (50°F)	4,5 heures	8,5 heures
20°C (68°F)	2 heures	4,5 heures
30°C (86°F)	1 heure	3 heures

Note:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage
- Le durcisseur fabriqué en Europe est la version séchage rapide uniquement avec la dénomination "PSX 700 FDE Hardener"

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
10°C (50°F)	6,5 heures
20°C (68°F)	4 heures
30°C (86°F)	1,5 heures

Note: La durée pratique d'utilisation est la même pour le durcisseur FD et le durcisseur normal

Qualifications du produit

- SSPC Paint 36 Performance Niveau 3
- NFPA Class A Propagation de flamme
- Qualifié en ISO 12944 C5 avec plusieurs systèmes
- Qualifié pour NORSOK M501 Rev.6 System 1 avec plusieurs systèmes
- Rempli les prérequis pour l'ANSI N5.12 et ASTM D5144 pour revêtement niveau II

SECURITE

- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

PSX® 700

REFERENCES

- Explication des fiches techniques

FICHE INFORMATION

1411

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

