

**HDP N5.9.1****Noviembre 2005****P190-643*****HS CLEARCOAT  
(TRANSPARENTE HS [DE ALTOS  
SOLIDOS])*****DESCRIPCION DEL PRODUCTO**

El P190-643 es un Acabado Transparente uretano acrílico de calidad superior, de altos sólidos. Cuando se combina con los Endurecedores y Thinners Nexa Autocolor, este Transparente provee un acabado fácil de aplicar, liso y brillante.

- Fácil aplicación = resultados consistentes
- Sistema HS Clearcoat = ahorro en mano de obra y material
- Versatilidad = Rendimiento en ambientes diversos

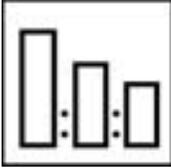
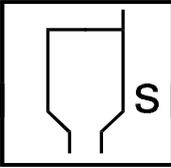
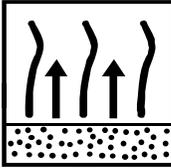
## **TRANSPARENTE HS**

### **PRODUCTOS**

<b><i>P190-643</i></b>	<b><i>Transparente HS</i></b>
<b><i>P210-854</i></b>	<b><i>Endurecedor HS – Temperaturas Bajas y Medias</i></b>
<b><i>P210-856</i></b>	<b><i>Endurecedor HS – Temperaturas Medias</i></b>
<b><i>P210-857</i></b>	<b><i>Endurecedor HS – Temperaturas Altas</i></b>
<b><i>P850-1692</i></b>	<b><i>Thinner – Temperaturas Bajas</i></b>
<b><i>P850-1693</i></b>	<b><i>Thinner – Temperaturas Medias</i></b>
<b><i>P850-1694</i></b>	<b><i>Thinner – Temperaturas Altas</i></b>
<b><i>P850-1695</i></b>	<b><i>Thinner – Temperaturas muy Altas</i></b>
<b><i>P275-350</i></b>	<b><i>HS Topcoat Accelerator (Acelerador para Acabados HS)</i></b>

**ESTOS PRODUCTOS SON UNICAMENTE PARA PINTURA PROFESIONAL DE VEHICULOS AUTOMOTORES**

# PROCESO

RELACION DE MEZCLA	HS Rápido	HS
	<p><b>Transparente</b> P190-643 4 partes  <b>Endurecedor</b> P210-854 2 partes  <b>Thinner</b> P850-16XX 1 parte  <b>Acelerador</b> P275-350 10 %</p> <p><i>Nota:</i> el proceso rápido ('Express') puede mezclarse únicamente con el Endurecedor P210-854.</p>	<p><b>Transparente</b> P190-643 4 partes  <b>Endurecedor HS</b> P210-85XX 2 partes  <b>Thinner</b> P850-16XX 1 parte</p>
<p><b>VISCOSIDAD Y VIDA UTIL</b></p> 	<p><b>Viscosidad, activado:</b>            14-16 segundos DIN 4 @ 21 °C (70 °F)  <b>Vida útil:</b>            2 h @ 21 °C ( 70 °F)</p>	<p><b>Viscosidad, activado:</b>            16-17 segundos DIN 4 @ 21 °C (70 °F)  <b>Vida útil:</b>            4 h @ 21 °C ( 70 °F)</p>
<p><b>PISTOLA PULVERIZADORA Y PRESION DE AIRE</b></p> 	<p><b>Sifón:</b> 1,4 – 1,8 mm (0,055" – 0,070")            50-55 psi en la pistola.  <b>Gravedad:</b> 1,3 – 1,6 mm (0,050" – 0,063") 50-55 psi en la pistola.  <b>HVLP:</b> 0,8 – 1,5 mm (0,031" – 0,059")            Presión en la tapa: máx. 10 psi.            Presión de fluido: 3-8 psi (copa presurizada)</p>	<p><b>Sifón:</b> 1,4 – 1,8 mm (0,055" – 0,070")            50-55 psi en la pistola.  <b>Gravedad:</b> 1,3 – 1,6 mm (0,050" – 0,063") 50-55 psi en la pistola.  <b>HVLP:</b> 0,8 – 1,5 mm (0,031" – 0,059")            Presión en la tapa: máx. 10 psi.            Presión de fluido: 3-8 psi (copa presurizada)</p>
<p><b>APLICACIÓN</b></p> 	<p><b>2 manos simples</b>            (aprox. 0,064 mm / 2,5 mils)</p>	<p><b>2 manos simples</b>            (aprox. 0,064 mm / 2,5 mils)</p>
<p><b>TIEMPO DE EVAPORACIÓN</b></p> 	<p><b>5-10 minutos</b> entre manos.  <b>Nota:</b> no se necesita tiempo de evaporación antes del secado forzado.</p>	<p><b>5-10 minutos</b> entre manos.  <b>Nota:</b> no se necesita tiempo de evaporación antes del secado forzado.</p>
<p><b>TIEMPO DE SECADO</b></p> 	<p><b>Secado al aire @ 21 °C (70 °F)</b>            Libre de polvo 10 min            Para manipulación 2 h            Para pulido 4 h  <b>Secado forzado @ 60 °C (140 °F) (temperatura del metal)</b>            10 min</p>	<p><b>Secado al aire @ 21 °C (70 °F)</b>            Libre de polvo 10-15 min            Para manipulación 4-6 h            Para pulido 12-16 h  <b>Secado forzado @ 60 °C (140 °F) (temperatura del metal)</b>            P210-854 20 min            P210-856 30 min            P210-857 40 min</p>

# TRANSPARENTE HS

## RELACIONES DE MEZCLA EN PESO PARA P190-643

### Transparente HS P190-643 4:2:1

### Relación de mezcla en peso (peso acumulativo en gramos)

Producto	Relación	237 mL (1/2 pinta)	473 mL (1 pinta)	946 mL (1 cuarto de galón)	1, 89 L (2 cuartos de galón)
Transparente HS P190-643	4	129	258	516	1032
Endurecedor HS P210-854/6/7	2	197	393	786	1572
Thinner P850-16XX	1	223	447	893	1786

### Transparente HS P190-643 4:2:1:10%

### Relación de mezcla en peso (peso acumulativo en gramos)

Producto	Relación	237 mL (1/2 pinta)	473 mL (1 pinta)	946 mL (1 cuarto de galón)	1, 89 L (2 cuartos de galón)
Transparente HS P190-643	4	117	235	469	938
Endurecedor HS P210-854	2	179	358	715	1430
Thinner P850-16XX	1	203	406	812	1624
Acelerador P275-350	10%	223	447	893	1786

**Nota:** el proceso rápido puede mezclarse únicamente usando el Endurecedor P210-854.

**Nota:** estos pesos producirán aproximadamente el 97,5 % del volumen indicado, para permitir la mezcla. Si se necesitara tener exactamente los volúmenes indicados, multiplique todos los pesos por 1,025. Todos los pesos se han redondeado a números enteros.

## LIMPIEZA DEL EQUIPAMIENTO

El Transparente HS (P190-643) puede aplicarse sobre Bases 2K después de que haya transcurrido el adecuado tiempo de secado.

Cuando lo use sobre sustratos plásticos, consulte la Hoja de Datos de Producto N7.1, "Proceso de pintura de plásticos".

## REPINTABILIDAD

El Transparente HS (P190-643) usado con Endurecedores HS (P210-854, P210-856 o P210-857) es completamente repintable después de 16 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F).

El Transparente HS (P190-643), cuando se somete a secado forzado durante los tiempos recomendados, es completamente repintable después de enfriarse.

# TRANSPARENTE HS

## PULIDO

Normalmente no se requiere pulido. Sin embargo, si se necesitara pulir para quitar motas de suciedad menores, proceda a lijar en húmedo con P1500 y siga los procedimientos normales de pulido.

## NOTAS SOBRE EL PROCESO

Para obtener un rendimiento óptimo, los sistemas de pintura no deben aplicarse en frío. Para obtener los mejores resultados, deje pasar el tiempo adecuado para que la pintura alcance la temperatura de 21 °C (70 °F).

Para el esfumado del Transparente HS (P190-643), consulte la Hoja de Datos de Producto N7.3.

En caso de aparecer 'ojos de pescado', agregue 1-2 tapas interiores llenas de P273-1086 (Anti-Ojo de Pescado) a 946 mL (1 cuarto de galón) de Transparente HS (P190-643) Listo para Usar.

## LIMPIEZA DEL EQUIPAMIENTO

Solventes de limpieza aprobados.

## ESPECIFICACIONES DE DESEMPEÑO 2K

<b>Producto:</b>	P190-643	Transparente HS
<b>Categoría:</b>	Acabado	
<b>Compuestos orgánicos volátiles (VOC) en empaque:</b>	482 g/L (4,02 libras/galón)	
<b>Compuestos orgánicos volátiles (VOC) (Listo para Usar):</b>	515 g/L (4,30 libras/galón) (Máximo)	
<b>Producto:</b>	P273-1086	
<b>Categoría:</b>	Especializado	
<b>Compuestos orgánicos volátiles (VOC) en empaque:</b>	862 g/L (7,2 libras/galón)	
<b>Datos del Transparente:</b>		
<b>Sólidos en peso (Listo para Usar):</b>	47,1 % @ 4:2:1 / 44,8 % @ 4:2:1:10 %	
<b>Sólidos en volumen (Listo para Usar):</b>	40,1 % @ 4:2:1 / 40,3 % @ 4:2:1:10 %	
<b>Dureza al rayado con lápiz:</b>	2H*	
<b>Resistencia química:</b>	Excelente*	

\*Métodos de prueba: ASTM D3363-74 y ASTM D1308-97

Para obtener información adicional, por favor contacte con:

**Nexa Autocolor-USA**  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
(Estados Unidos de América)

**Nexa Autocolor-Canada**  
2301 Royal Windsor Drive  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
(Canadá)

**Nexa Autocolor** es una marca registrada de PPG Industries  
© 2005 PPG Industries